

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
- ภาคผนวก 2ข เอกสารบันทึกการตรวจสอบต่างๆ ของโครงการ
- 2ข-1 : บันทึกการตรวจสอบระบบสายพานลำเลียงแบบปิดครอบ
- 2ข-2 : บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการดำเนินงานของโครงการ
- 2ข-3 : บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อเย็น
- 2ข-4 : บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย
- 2ข-5 : บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษารถบรรทุกเชื้อเพลิง
- 2ข-6 : บันทึกความถี่ในการฉีดพรมน้ำบริเวณลานกองเชื้อเพลิง
- 2ข-7 : บันทึกความถี่ในการฉีดพรมน้ำบริเวณลานกองเถ้า
- 2ข-8 : บันทึกการตรวจสอบตักถ่ายบริเวณลานกองเถ้า
- 2ข-9 : บันทึกการขุดลอกรางระบายน้ำฝน
- 2ข-10 : บันทึกการขุดลอกระบบท่อ/รางระบายน้ำเสีย
- 2ข-11 : บันทึกการตรวจสอบคันบ่อบำบัดน้ำเสีย
- 2ข-12 : บันทึกความถี่ของบ่อบำบัดน้ำเสีย
- 2ข-13 : บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อบำบัดน้ำเสีย
- ภาคผนวก 3ข สำเนาหนังสือสอบถามข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- ภาคผนวก 4ข ขั้นตอนและแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน
- ภาคผนวก 5ข เอกสารการประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสีย ของการดำเนินโครงการ
- ภาคผนวก 6ข บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง และบันทึกการตรวจสอบคุณภาพน้ำของหม้อไอน้ำ
- ภาคผนวก 7ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 8ข หนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการหยุด Online ค่าจากระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ
- ภาคผนวก 9ข หนังสือขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- ภาคผนวก 10ข ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง
- ภาคผนวก 11ข ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก CEMs ผิดปกติ
- ภาคผนวก 12ข บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบ CEMs
- 12ข-1 : บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบ CEMs
- 12ข-2 : รายงานการตรวจสอบความถูกต้องการทำงานของระบบ CEMs
- ภาคผนวก 13ข หนังสือแจ้งชุมชนโดยรอบโครงการ เรื่องการหยุดเดินเครื่องจักรภายในโรงงาน (Shutdown)
- ภาคผนวก 14ข ใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก
- 14ข-1 : (ตัวอย่าง) ใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุกเถ้า
- 14ข-2 : (ตัวอย่าง) ใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุกเชื้อเพลิง
- ภาคผนวก 15ข บันทึกปริมาณเถ้าที่ขนออกนอกพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก ข (ต่อ)

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก 16ข กิจกรรมการลงพื้นที่ชุมชนสอบถามเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ
- ภาคผนวก 17ข ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการ เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 18ข การจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)
- ภาคผนวก 19ข สำเนาหนังสือเรื่อง แนวทางขออนุญาตผันน้ำเพื่อเก็บไว้ในกิจการ ออกโดยองค์การบริหารส่วนตำบลวังตะกู่
- ภาคผนวก 20ข หนังสือแจ้งต่อ อบต. วังตะกู่ เรื่องการผันน้ำประจำปี 2568
- ภาคผนวก 21ข แผนผังแสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างน้ำเสียแต่ละจุด
- ภาคผนวก 22ข เอกสารการสอบเทียบ (Calibration) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
- ภาคผนวก 23ข กิจกรรมการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำลงสู่คลองห้วยหลัว ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 24ข บันทึกการอบรมพนักงานโครงการ
- 24ข-1 : การอบรมพนักงานขับรถ
- 24ข-2 : การอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ภาคผนวก 25ข แผนที่เส้นทางการขนส่งของรถบรรทุกเชื้อเพลิง
- ภาคผนวก 26ข เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)
- ภาคผนวก 27ข บันทึกรายงานการประชุม
- 27ข-1 : รายงานการประชุมการจัดการกากของเสียตามหลักการ 3R
- 27ข-2 : รายงานการประชุมการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ
- 27ข-3 : รายงานการประชุมของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
- ภาคผนวก 28ข ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของเถ้า ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 29ข เอกสารการจัดการมูลฝอย และกากของเสีย
- 29ข-1 : (ตัวอย่าง) ใบเสร็จการรับกำจัดขยะมูลฝอย
- 29ข-2 : แบบ กอ.1
- 29ข-3 : แบบ กอ.2
- 29ข-4 : รายงานประจำปีเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ภาคผนวก 30ข จำนวนแรงงานในท้องถิ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- ภาคผนวก 31ข แผนการดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 32ข การจัดกิจกรรมของโครงการ
- 32ข-1 : กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 32ข-2 : กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์
- 32ข-3 : กิจกรรมการให้ความรู้แก่ชุมชนในการดูแลสุขภาพ
- ภาคผนวก 33ข หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก 34ข หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์

ภาคผนวก ข (ต่อ)

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก 35ข การเข้าเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก
- ภาคผนวก 36ข รายงานการศึกษาดูงานนอกสถานที่ ประจำปี 2567
- ภาคผนวก 37ข การฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 38ข แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 38ข-1 : แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 38ข-2 : แผนปฏิบัติการกรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล
- ภาคผนวก 39ข แผนผังแสดงถึงดับเพลิงบริเวณพื้นที่โครงการ
- ภาคผนวก 40ข ใบอนุญาตในการเข้าทำงาน (Work Permit)
- ภาคผนวก 41ข การจัดกิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย
- ภาคผนวก 42ข แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ และเครื่องจักรของโครงการ
- ภาคผนวก 43ข บันทึกการตรวจสอบวันหมดอายุของสารเคมี
- ภาคผนวก 44ข คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
- ภาคผนวก 45ข รายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำ / การตรวจทดสอบความปลอดภัยโดยวิศวกร ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 46ข ใบอนุญาตผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ
- ภาคผนวก 47ข แบบฟอร์มบันทึกการจ่ายกระแสไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- ภาคผนวก 48ข คู่มือวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- ภาคผนวก 49ข รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 50ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน
- 50ข-1 : ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ (ใบรับรองแพทย์)
- 50ข-2 : ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานโครงการ ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 51ข บันทึกการสุ่มตรวจคั่นสารเสพติดจากพนักงาน
- ภาคผนวก 52ข กิจกรรมการป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค
- ภาคผนวก 53ข การสนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 54ข เอกสารแสดงข้อมูลด้านสุขภาวะของประชาชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- ภาคผนวก 55ข ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำฝนโดยใช้ pH Meter
- ภาคผนวก 56ข รายงานการติดตามตรวจสอบชนิด และจำนวนของป่าไม้ และสัตว์ป่าที่สำรวจพบในพื้นที่ปลูกหญ้าเนเปียร์ ประจำปี 2568
- ภาคผนวก 57ข บันทึกปริมาณยานพาหนะเข้า-ออก ของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- ภาคผนวก 58ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



ที่ PCH 188/2568

26 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ของบริษัท ทีพีพีฟิจิตร ไฮบริดเอเนอจี้ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

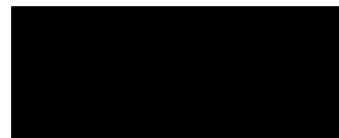
เรียน ผู้อำนวยการเขต สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต 2 พิษณุโลก

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ของบริษัท ทีพีพีฟิจิตร ไฮบริดเอเนอจี้ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 3 ฉบับ
2. CD-ROM 3 แผ่น

เนื่องด้วยโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ของบริษัท ทีพีพีฟิจิตร ไฮบริดเอเนอจี้ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทีพีพีฟิจิตร ไฮบริดเอเนอจี้

ได้รับเอกสารฉบับนี้แล้ว เมื่อวันที่ 19 มิ.ย. 2568

ลงชื่อ..........ผู้รับเอกสาร
(กรุณาเขียนตัวบรรจง)

ผู้ประสานงาน

โกศล ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม 056-034069




ภาคผนวก 2ข

เอกสารบันทึกการตรวจสอบต่างๆ ของโครงการ

- 2ข-1 : บันทึกการตรวจสอบระบบสายพานลำเลียงแบบปิดครอบ
- 2ข-2 : บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการดำเนินงานของโครงการ
- 2ข-3 : บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อเย็น
- 2ข-4 : บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย
- 2ข-5 : บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษารถบรรทุกเชื้อเพลิง
- 2ข-6 : บันทึกความถี่ในการฉีดพรมน้ำบริเวณลานกองเชื้อเพลิง
- 2ข-7 : บันทึกความถี่ในการฉีดพรมน้ำบริเวณลานกองเถ้า
- 2ข-8 : บันทึกการตรวจสอบตาข่ายบริเวณลานกองเถ้า
- 2ข-9 : บันทึกการขุดลอกรางระบายน้ำฝน
- 2ข-10 : บันทึกการขุดลอกระบบท่อ/รางระบายน้ำเสีย
- 2ข-11 : บันทึกการตรวจสอบคันบ่อบำบัดน้ำเสีย
- 2ข-12 : บันทึกความถี่ของบ่อบำบัดน้ำเสีย
- 2ข-13 : บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อบำบัดน้ำเสีย



-
- 2ข-1 : บันทึกการตรวจสอบระบบสายพานลำเลียงแบบปิดครอบ
- 2ข-2 : บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ
ที่ใช้ในกระบวนการดำเนินงานของโครงการ
- 2ข-3 : บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อเย็น
- 2ข-4 : บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย


 <div>บริษัท ทิพย์พิชญ์ ไฮบริดเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.</div>	Inspection Sheet Machine	FM-MEI-02/01
		Rev.00 / 18-05-2024

ISO 10816-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid		Date	20-11-2024
≤ 2.3	= Newly machine	Job No.	MC-272125
> 2.3 - 4.5	= Unrestricted long term operation		
> 4.5 - 7.1	= Vestricted long term operation		
> 7.1	= Vibration cause damage		
Temp. ≤ 70 °C = OK	71-80 °C = Alert		
	> 80 °C = Danger		

No.	Tag No.	Description	Bearing(DE)				Bearing(NDE)				Gear				Visual Check								Remark
			Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Clean	Noise	Lubricant	Leakage	Chain	Belt	Status		
			V	H	A		V	H	A		V	H	A								Run	Stop	
1	MAP-80001	Main Cooling Water Pump No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	
2	MAP-80002	Main Cooling Water Pump No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	
3	MAP-80003	Main Cooling Water Pump No.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	
4	MAP-80004	Main Cooling Water Pump No.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	
5	COF-80001	Cooling Fan No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	
6	COF-80002	Cooling Fan No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	
7	COF-80003	Cooling Fan No.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	
8	COF-80004	Cooling Fan No.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	
9	AUP-80001	Auxiliary Cooling Pump No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	✓	-	-	-	✓	
10	AUP-80002	Auxiliary Cooling Pump No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	✓	-	-	-	✓	
11	SIP-80001	Side Steam Water Pump No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	
12	SIP-80002	Side Steam Water Pump No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	ผิดปกติ

	Inspector
Sign	
Name	
Date	20-11-2025

	Approver
Sign	
Name	
Date	20-11-2027

 <div>บริษัท ทิพย์พิชญ์ ไฮบริดเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.</div>	Inspection Sheet Machine	FM-MEI-02/01
		Rev.00 / 18-05-2024

ISO 10816-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid		Date	20-08-2025
≤ 2.3	= Newly machine	Job No.	MC-202125
> 2.3 - 4.5	= Unrestricted long term operation		
> 4.5 - 7.1	= Vestricted long term operation		
> 7.1	= Vibration cause damage		
Temp. ≤ 70 °C = OK	71-80 °C = Alert		
	> 80 °C = Danger		

No.	Tag No.	Description	Bearing(DE)				Bearing(NDE)				Gear				Visual Check								Remark	
			Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Clean	Noise	Lubricant	Leakage	Chain	Belt	Status			
			V	H	A		V	H	A		V	H	A								Run	Stop		
1	MAP-80001	Main Cooling Water Pump No.1	1.8	1.2	1.1	38	1.7	1.5	1.1	39	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	
2	MAP-80002	Main Cooling Water Pump No.2	1.6	1.1	1.1	34	1.4	1.3	1.8	34	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	
3	MAP-80003	Main Cooling Water Pump No.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	-	
4	MAP-80004	Main Cooling Water Pump No.4	1.5	1.3	1.1	59	1.4	1.1	1.9	54	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	
5	COF-80001	Cooling Fan No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	-	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	
6	COF-80002	Cooling Fan No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42	-	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	
7	COF-80003	Cooling Fan No.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	ผิดปกติ
8	COF-80004	Cooling Fan No.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	-	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	
9	AUP-80001	Auxiliary Cooling Pump No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	
10	AUP-80002	Auxiliary Cooling Pump No.2	0.7	0.9	0.8	43	0.6	0.7	0.7	40	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	
11	SIP-80001	Side Steam Water Pump No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	-	
12	SIP-80002	Side Steam Water Pump No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	-	

	Inspector
Sign	
Name	
Date	20-08-2025

	Approver
Sign	
Name	
Date	20-08-2027



บริษัท ทิพย์พิชญ์ไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet Machine

FM-MEI-02/01

Rev.00 / 18-05-2024

ISO 10816-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid

≤ 2.5 = Newly machine

> 2.3 - 4.5 = Unrestricted long term operation

> 4.5 - 7.1 = Restricted long term operation

> 7.1 = Vibration cause damage

Temp. ≤ 70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger

not relevant

normal

abnormal

Date 15-11-2025

Job No. MC-269/25

No.	Tag No.	Description	Bearing(DE)				Bearing(NDE)				Gear				Visual Check								Remark			
			Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Clean	Noise	Lubricant	Leakage	Chain	Belt	Status					
			V	H	A		V	H	A		V	H	A								V	H		A	Run	Stop
1	RSP-90001	Raw Water Supply Pump No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-		
2	RSP-90002	Raw Water Supply Pump No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-		
3	RFP-90001	Raw Water Feed Water Pump No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	
4	RFP-90002	Raw Water Feed Water Pump No.2	2.1	2.2	2.0	46	1.4	0.1	0.1	33	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
5	SAP-90001	Sand Filter Feed Pump No.1	3.1	5.8	2.2	36	5.0	4.1	2.0	37	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
6	SAP-90002	Sand Filter Feed Pump No.2	2.1	1.1	4.1	37	2.0	2.1	2.8	37	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
7	BAP-90001	Back Wash Pump No.1	3.1	3.5	1.9	37	1.2	1.7	0.9	37	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
8	BAP-90002	Back Wash Pump No.2	3.0	4.1	1.3	38	1.3	1.7	1.1	38	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
9	COP-90001	Cooling Make Up Supply Pump No.1	2.7	2.5	1.4	38	1.2	1.3	1.0	38	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
10	COP-90002	Cooling Make Up Supply Pump No.2	2.7	2.1	1.7	40	1.4	1.2	0.7	36	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
11	GEP-90001	General Supply Pump No.1	-	-	-	30	-	-	-	30	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
12	GEP-90002	General Supply Pump No.2	-	-	-	31	-	-	-	31	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
13	UFP-90001	UF Feed Pump No.1	-	-	-	30	-	-	-	31	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		
14	UFP-90002	UF Feed Pump No.2	-	-	-	31	-	-	-	32	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-		

Inspector
Sign
Name
Date 15-11-2025

Approver
Sign
Name
Date 15-11-2025



บริษัท ทิพย์พิชญ์ไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

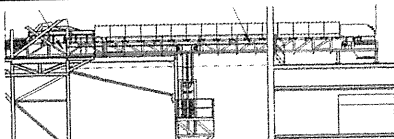
Inspection Sheet Fuel Belt Conveyor

FM-MEI-02/09

Rev.00 / 18-05-2024

Date 05/08/2025

Job No. MC-124/25



No.	Description	Horizontal Belt Conveyor No.1 (HOB-10001)							
		Visual Check			Action				
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (°C)	Cleaning	
1	Head Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
2	Snub Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
3	Blade Cleaner	เชือกพาสเจอร์ไรซ์จาก Belt	✓	-	-	-	-	-	
4	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-	
5	Take up Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
6	Bend Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
7	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-	
8	Return Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
9	Carry Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
10	Tail Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในที่ Sight glass	✓	-	-	-	-	✓	

not relevant
✓ normal
x abnormal

Temp. ≤ 70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , > 80 °C = Danger

No.	Description	Horizontal Belt Conveyor No.2 (HOB-10002)							
		Visual Check			Action				
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (°C)	Cleaning	
1	Head Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	43	42	-	✓	
2	Snub Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	41	42	-	✓	
3	Blade Cleaner	เชือกพาสเจอร์ไรซ์จาก Belt	✓	-	-	-	-	-	
4	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-	
5	Take up Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	40	40	-	✓	
6	Bend Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	41	42	-	✓	
7	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-	
8	Return Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
9	Carry Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
10	Tail Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓	
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในที่ Sight glass	✓	-	-	-	-	43	✓

Remark:

Inspector
Sign
Name
Date 05/08/2025

Approver
Sign
Name
Date 05-08-2025



บริษัท ทิพย์พิชญ์ ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

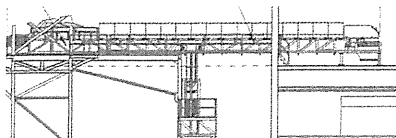
Inspection Sheet Fuel Belt Conveyor

FM-ME1-02/09

Rev.00 / 18-05-2024

Date 14 - 10 - 2025

Job No. MC-240/25



-	not relevant
✓	normal
✗	abnormal

Temp. $\leq 70^{\circ}\text{C}$ = OK , $71-80^{\circ}\text{C}$ = Alert , $>80^{\circ}\text{C}$ = Danger

No.	Description	Horizontal Belt Conveyor No.1 (HOB-10001)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	31	31	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	31	32	-	✓
3	Blade Cleaner	เชือกพันหลุดออกจาก Belt	✓	-	-	-	-	-
4	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-
5	Take up Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	36	35	-	✓
6	Bend Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	37	36	-	✓
7	Counterweight	น้ำหนักเบี่ยงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-
8	Return Roller	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ที่กลาง Sight glass	✓	-	-	-	48	✓

No.	Description	Horizontal Belt Conveyor No.2 (HOB-10002)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	31	32	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	32	30	-	✓
3	Blade Cleaner	เชือกพันหลุดออกจาก Belt	✓	-	-	-	-	-
4	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-
5	Take up Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	36	39	-	✓
6	Bend Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	36	37	-	✓
7	Counterweight	น้ำหนักเบี่ยงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-
8	Return Roller	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ที่กลาง Sight glass	✓	-	-	-	52	✓

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	14 - 10 - 2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	14-10-2025

2/2



บริษัท ทิพย์พิชญ์ ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

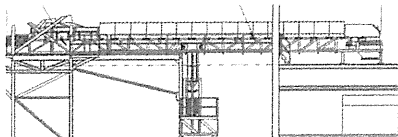
Inspection Sheet Fuel Belt Conveyor

FM-ME1-02/09

Rev.00 / 18-05-2024

Date 11 - 11 - 25

Job No. MC-264/25



-	not relevant
✓	normal
✗	abnormal

Temp. $\leq 70^{\circ}\text{C}$ = OK , $71-80^{\circ}\text{C}$ = Alert , $>80^{\circ}\text{C}$ = Danger

No.	Description	Horizontal Belt Conveyor No.1 (HOB-10001)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	35	34	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	38	38	-	✓
3	Blade Cleaner	เชือกพันหลุดออกจาก Belt	✓	-	-	-	-	-
4	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-
5	Take up Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	34	34	-	✓
6	Bend Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	36	36	-	✓
7	Counterweight	น้ำหนักเบี่ยงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-
8	Return Roller	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ที่กลาง Sight glass	✓	-	-	-	52	✓


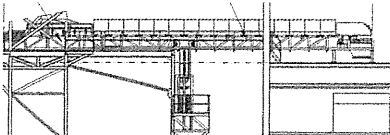
No.	Description	Horizontal Belt Conveyor No.2 (HOB-10002)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	37	37	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	36	36	-	✓
3	Blade Cleaner	เชือกพันหลุดออกจาก Belt	✓	-	-	-	-	-
4	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-
5	Take up Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	38	37	-	✓
6	Bend Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	39	37	-	✓
7	Counterweight	น้ำหนักเบี่ยงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-
8	Return Roller	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชือกพันติด	✓	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ที่กลาง Sight glass	✓	-	-	-	50	✓

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	11 - 11 - 25

Approver	
Sign	
Name	
Date	11-11-2025

2/2

 <div>บริษัท ทีพีพีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd</div>	Inspection Sheet Fuel Belt Conveyor	FM-MEI-02/09
		Rev.00 / 18-05-2024
		Date 9 - 12 - 2025
		Job No. MC - 237 / 25

No.	Description	Horizontal Belt Conveyor No.1 (HOB-10001)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	33	34	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	32	33	-	✓
3	Blade Cleaner	เชื้อเพลิงหลุดออกจาก Belt	✓	-	-	-	-	-
4	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-
5	Take up Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	34	34	-	✓
6	Bend Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	35	34	-	✓
7	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-
8	Return Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในกึ่งกลาง Sight glass	✓	-	-	-	46	✓

-	not relevant
✓	normal
x	abnormal


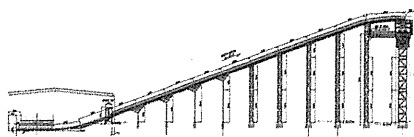
Temp. ≤70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger

No.	Description	Horizontal Belt Conveyor No.2 (HOB-10002)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
3	Blade Cleaner	เชื้อเพลิงหลุดออกจาก Belt	-	-	-	-	-	-
4	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	-	-	-	-	-	-
5	Take up Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
6	Bend Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	-
7	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	-	-	-	-	-	-
8	Return Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในกึ่งกลาง Sight glass	-	-	-	-	-	✓

Remark: _____

	Inspector
Sign	
Name	
Date	9 - 12 - 25

	Approver
Sign	
Name	
Date	9 - 12 - 2025

 <div>บริษัท ทีพีพีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd</div>	Inspection Sheet Fuel Belt Conveyor	FM-MEI-02/09
		Rev.00 / 18-05-2024
		Date 9 - 12 - 2025
		Job No. MC - 237 / 25

No.	Description	Incline Belt Conveyor No.1 (INB-10001)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	32	39	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	37	34	-	✓
3	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-
4	Take up Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	25	23	-	✓
5	Bend Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	29	28	-	✓
6	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-
7	Self Alignmt Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
8	Return Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในกึ่งกลาง Sight glass	✓	-	-	-	54	✓

-	not relevant
✓	normal
x	abnormal

Temp. ≤70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger

No.	Description	Incline Belt Conveyor No.2 (INB-10002)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
3	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	-	-	-	-	-	-
4	Take up Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
5	Bend Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
6	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	-	-	-	-	-	-
7	Self Alignmt Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
8	Return Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	-	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในกึ่งกลาง Sight glass	-	-	-	-	-	✓

Remark: _____

	Inspector
Sign	
Name	
Date	9 - 12 - 25

	Approver
Sign	
Name	
Date	9 - 12 - 2025



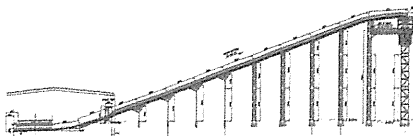
บริษัท ทิพย์พิชญ ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet Fuel Belt Conveyor

FM-MEI-02/09

Rev.00 / 18-05-2024

Date 25-11-2025
Job No. MC-276/25



-	not relevant
✓	normal
x	abnormal

Temp. $\leq 70^{\circ}\text{C}$ = OK , $71-80^{\circ}\text{C}$ = Alert , $>80^{\circ}\text{C}$ = Danger

No.	Description	Incline Belt Conveyor No.1 (INB-10001)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
3	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-
4	Take up Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
5	Bend Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
6	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-
7	Self Alignmt Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
8	Return Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในที่กลาง Sight glass	✓	-	-	-	-	✓

Remark: shut down

Inspector
Sign
Name
Date 25-11-2025

Approver
Sign
Name
Date 25-11-2025

1/2



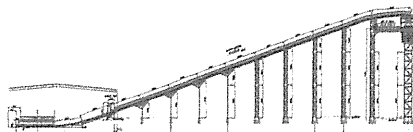
บริษัท ทิพย์พิชญ ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet Fuel Belt Conveyor

FM-MEI-02/09

Rev.00 / 18-05-2024

Date 14-10-2025
Job No. MC-240/25



-	not relevant
✓	normal
x	abnormal

Temp. $\leq 70^{\circ}\text{C}$ = OK , $71-80^{\circ}\text{C}$ = Alert , $>80^{\circ}\text{C}$ = Danger

No.	Description	Incline Belt Conveyor No.1 (INB-10001)						
		Visual Check			Action			
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (°C)	Cleaning
1	Head Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	33	33	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	29	28	-	✓
3	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-	-
4	Take up Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	27	28	-	✓
5	Bend Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	29	29	-	✓
6	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-	-
7	Self Alignmt Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
8	Return Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชื้อเพลิงติด	✓	-	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในที่กลาง Sight glass	✓	-	-	-	54	✓

Remark:

Inspector
Sign
Name
Date 14-10-2025

Approver
Sign
Name
Date 14-10-2025

1/2



Incline Belt Conveyor No.1 (INB-10001)							
No.	Description	Visual Check			Action		
		Standard	Normal	Abnormal	Temp. (R) (°C)	Temp. (L) (°C)	Temp. (C) (°C)
1	Head Pulley	ไม่มีเชือกเพิกติด	✓	-	-	-	✓
2	Snub Pulley	ไม่มีเชือกเพิกติด	✓	-	-	-	✓
3	Belt Conveyor	วิ่งอยู่ตรงกึ่งกลาง Pulley	✓	-	-	-	-
4	Take up Pulley	ไม่มีเชือกเพิกติด	✓	-	-	-	✓
5	Bend Pulley	ไม่มีเชือกเพิกติด	✓	-	-	-	✓
6	Counterweight	แท่งปูนเรียงกันไม่เอียง	✓	-	-	-	-
7	Self Aligment Roller	ไม่มีเชือกเพิกติด	✓	-	-	-	✓
8	Return Roller	ไม่มีเชือกเพิกติด	✓	-	-	-	✓
9	Carry Roller	ไม่มีเชือกเพิกติด	✓	-	-	-	✓
10	Tail Pulley	ไม่มีเชือกเพิกติด	✓	-	-	-	✓
11	Oil Gearbox	ระดับน้ำมันอยู่ในที่กลาง Sight glass	✓	-	-	-	✓

Remark:

Inspector

Sign

Name

Date 22-07-25

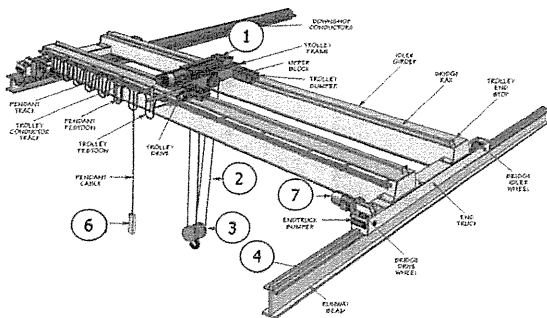
Approver

Sign

Name

Date 22-07-2025

1/2



Note : Tag No.: Crane-50001 , Brand: KULI , Capacity:32/10 Ton
S/N J21-MH002-003 , Model: RS ZE Z 5320 L/4 F45 So

Before Starting Check List

No.	Description	Visual Check		Action	
		Normal	Abnormal	Cleaning	Lubricant
1	Holst (รถข) (1)	✓	-	✓	✓
2	Wire Rope (สายสลิง) (2)	✓	-	✓	✓
3	Hook (ตะขอ) (3)	✓	-	✓	✓
4	Runway (รางวิ่ง) (4)	✓	-	✓	✓
5	Structure (สภาพโครงสร้างทั่วไป) (5)	✓	-	✓	✓

Remark:

Shut down

Inspector

Sign

Name

Date 22-11-2025

Operating Check List

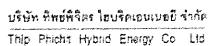
No.	Description	Visual Check	
		Normal	Abnormal
1	Remote Control (รีโมทควบคุม) (6)	✓	-
2	Drive Unit (ชุดขับเคลื่อน) (7)	✓	-
3	Limit Switch (การทำงานของลิมิตสวิตช์)	✓	-
4	Brake (ระบบเบรก)	✓	-
5	Silent & Audio (ไฟไซเรนและเสียง)	✓	-
6	Direction (การทำงาน ขึ้น-ลง , ซ้าย-ขวา , หน้า-หลัง)	✓	-

Approver

Sign

Name

Date 22-11-2025

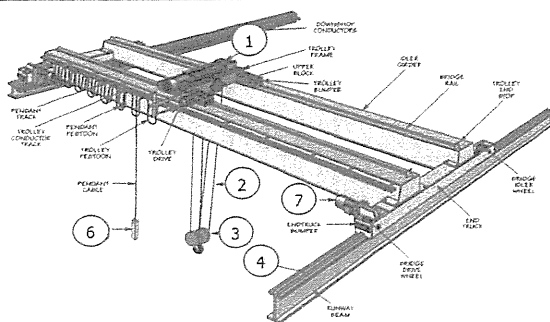


FM-MEI-02/10

Rev.00 / 18-05-2024

Date	03-10-2005
------	------------

Job No.	MC-9.31 / 25
---------	--------------



Note : Tag No.: Crane-50001 , Brand: KULI , Capacity:32/10 Ton
S/N J21-MH002-003 , Model: RS ZE Z 5320 L/4 F45 So

Before Starting Check List

No.	Description	Visual Check		Action	
		Normal	Abnormal	Cleaning	Lubricant
1	Holst (วอล์ก) (1)	✓	—	—	—
2	Wire Rope (สายสลิง) (2)	✓	—	—	—
3	Hook (ตะขอ) (3)	✓	—	—	—
4	Runway (รางวิ่ง) (4)	✓	—	—	—
5	Structure (สภาพโครงสร้างทั่วไป) (5)	✓	—	—	—

Operating Check List

No.	Description	Visual Check	
		Normal	Abnormal
1	Remote Control (รีโมทควบคุม) (6)	✓	-
2	Drive Unit (ชุดขับเคลื่อน) (7)	✓	-
3	Limit Switch (การทำงานของลิมิตสวิตช์)	✓	-
4	Brake (ระบบเบรก)	✓	-
5	Silent & Audio (ไฟไซเรนและเสียง)	✓	-
6	Direction (การทำงานขึ้น-ลง, ข้างซ้าย-ขวา, หน้า-หลัง)	✓	-

Remark:

Inspector

Sign

Name _____

Date _____

03 - 10 - 2025

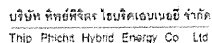
Approver

Sign

Name _____

Date _____

03-10-2025

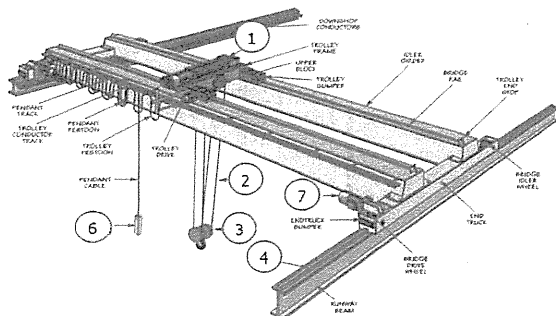


FM-MEI-02/10

Rev.00 / 18-05-2024

Date	11/07/2025
------	------------

Job No.	76-164/25
---------	-----------



Note : Tag No.: Crane-50001 , Brand: KULLI , Capacity:32/10 Ton
S/N J21-MH002-003 , Model: RS ZE Z 5320 L/4 F45 So

Before Starting Check List

No.	Description	Visual Check		Action	
		Normal	Abnormal	Cleaning	Lubricant
1	Hoist (วีก) (1)	✓	—	—	—
2	Wire Rope (สายลึง) (2)	✓	—	—	—
3	Hook (ตะขอ) (3)	✓	—	—	—
4	Runway (รางวิ่ง) (4)	✓	—	—	—
5	Structure (สภาพโครงสร้างทั่วไป) (5)	✓	—	—	—

Operating Check List

No.	Description	Visual Check	
		Normal	Abnormal
1	Remote Control (รีโมทควบคุม) (6)	✓	—
2	Drive Unit (ชุดขับเคลื่อน) (7)	✓	—
3	Limit Switch (การทำงานของลิมิตสวิตช์)	✓	—
4	Brake (ระบบเบรก)	✓	—
5	Silent & Audio (ไฟไซเรนและเสียง)	✓	—
6	Direction (การทำงานของขึ้น-ลง, ข้างขวา, หน้า-หลัง)	✓	—

Remark:

Inspector

Sign

Name _____

Date _____

11/07/2025


Approver

Sign

Name _____

Date

11-07-2025

 บริษัท ทิพย์พิชัย ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd	Inspection Sheet Ash Belt Conveyor (ASB-70001)	FM-MEI-02/03
		Rev.00 / 18-05-2024


	Date 15-12-2025 Job No. MC-292/25
---	--------------------------------------

12		27°C	27°C	7	27°C						
				Temp. $\leq 70^{\circ}\text{C}$ = OK , 71-80 $^{\circ}\text{C}$ = Alert , $> 80^{\circ}\text{C}$ = Danger							
				x							
				not relevant							
				normal							
				abnormal							
No.	Description	Bearing (R)	Bearing (L)	Gear	Visual Check						Remark
		Temp. ($^{\circ}\text{C}$)	Temp. ($^{\circ}\text{C}$)	Temp. ($^{\circ}\text{C}$)	Clean	Noise	Lubricant	Leakage	Chain	Belt	
1	Head Pulley	27	28	-	✓	✓	-	-	-	-	
2	Snub Pulley (HEAD)	27	27	-	✓	✓	-	-	-	-	
	Snub Pulley (TAIL)	30	29	-	✓	✓	-	-	-	-	
3	Tail Pulley	26	27	-	✓	✓	-	-	-	-	
4	Take up Pulley	26	28	-	✓	✓	-	-	-	-	
5	Bend Pulley 1	27	26	-	✓	✓	-	-	-	-	
	Bend Pulley 2	28	27	-	✓	✓	-	-	-	-	
6	Oil Gearbox	-	-	AL	✓	✓	✓	✓	-	-	
7	Self Alignment Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
8	Return Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
9	Carry Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
10	Chain Transmission	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	
11	Belt Conveyor	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
12	Belt Cleaner	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	15-12-2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	15-12-2025

 บริษัท ทิพย์พิชัย ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd	Inspection Sheet Ash Belt Conveyor (ASB-70001)	FM-MEI-02/03
		Rev.00 / 18-05-2024

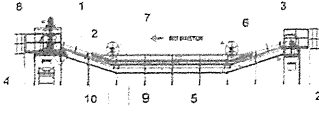
	Date 1-12-2025 Job No. MC-281/25
---	-------------------------------------

		SICR 2		SICR 3		SICR 4		SICR 5		SICR 6			
12												Temp. $\leq 50^{\circ}\text{C}$ = OK . $71\text{--}80^{\circ}\text{C}$ = Alert . $>80^{\circ}\text{C}$ = Danger	
												-	not relevant
												✓	normal
												✗	abnormal
No.	Description	Bearing (R)	Bearing (L)	Gear	Visual Check						Remark		
		Temp. ($^{\circ}\text{C}$)	Temp. ($^{\circ}\text{C}$)	Temp. ($^{\circ}\text{C}$)	Clean	Noise	Lubricant	Leakage	Chain	Belt			
1	Head Pulley	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
2	Snub Pulley (HEAD)	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
	Snub Pulley (TAIL)	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
3	Tail Pulley	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
4	Take up Pulley	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
5	Bend Pulley 1	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
	Bend Pulley 2	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
6	Oil Gearbox	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
7	Self Alignment Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
8	Return Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
9	Carry Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			
10	Chain Transmission	-	-	-	-	-	-	-	✓	-			
11	Belt Conveyor	-	-	-	-	-	-	-	-	✓			
12	Belt Cleaner	-	-	-	✓	-	-	-	-	-			

Remark: Shut down

Inspector	
Sign	
Name	
Date	1-12-2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	1-12-2025



Date15-12-2025

Job No.MC-292/25

Temp. ≤70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger

-not relevant

✓normal

✗abnormal

No.	Description	Bearing (R)	Bearing (L)	Gear	Visual Check						Remark
		Temp. (°C)	Temp. (°C)		Temp. (°C)	Clean	Noise	Lubricant	Leakage	Chain	
1	Head Pulley	33	32	-	✓	✓	-	-	-	-	
2	Snub Pulley (HEAD)	29	29	-	✓	✓	-	-	-	-	
	Snub Pulley (TAIL)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	Tail Pulley	29	29	-	✓	✓	-	-	-	-	
4	Oil Gearbox	-	-	42	✓	✓	✓	✓	-	-	
5	Return Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
6	Carry Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
7	Pressing Wheel (HEAD)	29	29	-	✓	-	-	-	-	-	
	Pressing Wheel (TAIL)	30	31	-	✓	-	-	-	-	-	
8	Chain Transmission	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	
9	Belt Conveyor	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
10	Belt Cleaner	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	

Remark:

Inspector

Sign

Name


Date15-12-2025

Approver

Sign

Name

Date15-12-2025



บริษัท ทีพีพีซีทีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet Submerge Beil Conveyor (SUB-70001)

FM-MEI-02/02

Rev.00 / 18-05-2024

Date1-12-2025

Job No.MC-281/25

Temp. ≤70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger

-not relevant

✓normal

✗abnormal

No.	Description	Bearing (R)	Bearing (L)	Gear	Visual Check						Remark
		Temp. (°C)	Temp. (°C)		Temp. (°C)	Clean	Noise	Lubricant	Leakage	Chain	
1	Head Pulley	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
2	Snub Pulley (HEAD)	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
	Snub Pulley (TAIL)	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
3	Tail Pulley	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
4	Oil Gearbox	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
5	Return Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
6	Carry Roller	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
7	Pressing Wheel (HEAD)	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
	Pressing Wheel (TAIL)	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	
8	Chain Transmission	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	
9	Belt Conveyor	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
10	Belt Cleaner	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	

Remark:shut down

Inspector

Sign

Name

Date1-12-2025

Approver

Sign

Name

Date1-12-2025



บริษัท ทิพย์พิชญ์ ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet Moving Floor

FM-MEI-02/04

Rev.00 / 18-05-2024

ISO 10818-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid

≤ 2.3 = Newly machine

> 2.3 - 4.5 = Unrestricted long term operation

> 4.5 - 7.1 = Restrict long term operation

> 7.1 = Vibration cause damage

Temp. ≤ 70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , > 80 °C = Danger

Date 04-08-2025

Job No. MC-183/25

No.	Tag No.	Description	Vane Pump (A)					Vane Pump (B)					Hydraulic Oil Tank		Return Filter	Remark
			Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Pressure < 130 bar	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Pressure < 130 bar	Level % > 50 %	Temp.(°C) < 55 °C	Fuel Indicator < 3 bar.	
			V	H	A			V	H	A						
1	MOF-10001	Moving Floor No.1	3.7	1.7	0.9	41	110	4.1	3.2	1.1	42	100	50	41	0	
2	MOF-10002	Moving Floor No.2	2.4	1.6	1.2	44	100	7.4	4.3	0.9	45	100	70	42	0	

No.	Tag No.	Description	Hydraulic Cylinder				Chute Divertor			Rotating point	Remark
			Clean		Leakage		Cylinder		Taper Lock Ring	Refill Grease	
			A	B	A	B	Clean	Leakage	Tighten		
1	MOF-10001	Moving Floor No.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	
2	MOF-10002	Moving Floor No.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	

Remark:

Inspector
Sign
Name
Date 04-08-2025

Approver
Sign
Name
Date 04-08-2025



บริษัท ทิพย์พิชญ์ ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet Moving Floor

FM-MEI-02/04

Rev.00 / 18-05-2024

ISO 10818-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid

≤ 2.3 = Newly machine

> 2.3 - 4.5 = Unrestricted long term operation

> 4.5 - 7.1 = Restrict long term operation

> 7.1 = Vibration cause damage

Temp. ≤ 70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , > 80 °C = Danger

Date 27-10-2025

Job No. MC-251/25

No.	Tag No.	Description	Vane Pump (A)					Vane Pump (B)					Hydraulic Oil Tank		Return Filter	Remark
			Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Pressure < 130 bar	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Pressure < 130 bar	Level % > 50 %	Temp.(°C) < 55 °C	Fuel Indicator < 3 bar	
			V	H	A			V	H	A						
1	MOF-10001	Moving Floor No.1	0.9	1.0	1.3	48	110	2.0	1.0	0.2	46	110	70	48	0	
2	MOF-10002	Moving Floor No.2	1.8	1.3	1.0	42	100	1.5	0.9	1.1	49	100	70	48	0	

No.	Tag No.	Description	Hydraulic Cylinder				Chute Divertor				Rotating point	Remark
			Clean		Leakage		Cylinder		Taper Lock Ring	Refill Grease		
			A	B	A	B	Clean	Leakage	Tighten			
1	MOF-10001	Moving Floor No.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-		
2	MOF-10002	Moving Floor No.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-		

Remark:

Inspector
Sign
Name
Date 27-10-25

Approver
Sign
Name
Date 27-10-25

 บริษัท ทิพย์พิชญ์ไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Inspection Sheet Moving Floor	FM-MEI-02/04
		Rev.00 / 18-05-2024

ISO 10816-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid				Date 8 - 12 / 2025
≤ 2.3	= Newly machine			Job No. MC - 286 / 25
> 2.3 - 4.5	= Unrestricted long term operation			
> 4.5 - 7.1	= Restricted long term operation	-	not relevant	
> 7.1	= Vibration cause damage	✓	normal	
Temp. ≤70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger		x	abnormal	

No.	Tag No.	Description	Vane Pump (A)				Vane Pump (B)				Hydraulic Oil Tank		Return Filter	Remark		
			Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Pressure ≤ 130 bar	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Pressure ≤ 130 bar	Level % ≥ 50 %		Temp.(°C) ≤ 55 °C	Fuel Indicator ≤ 3 bar
			V	H	A			V	H	A						
1	MOF-10001	Moving Floor No.1	1.3	1.2	1.0	41	100	1.6	1.2	2.7	41	110	50	44	0	
2	MOF-10002	Moving Floor No.2	1.2	1.1	1.0	42	100	1.6	1.1	1.8	40	90	60	43	0	

No.	Tag No.	Description	Hydraulic Cylinder				Chute Divertor			Rotating point	Remark
			Clean		Leakage		Cylinder		Tapar Lock Ring	Refill Grease	
			A	B	A	B	Clean	Leakage	Tighten		
1	MOF-10001	Moving Floor No.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	
2	MOF-10002	Moving Floor No.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	

Remark: _____

Inspector	
Sign	
Name	
Date	8 - 12 - 2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	8 - 12 - 2025

 บริษัท ทิพย์พิชญ์ไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Inspection Sheet Pendulum (PEL-10001)	FM-MEI-02/05
		Rev.00 / 18-05-2024

Date	25 - 11 - 2025
Job No.	MC - 276 / 25

-	not relevant
✓	normal
x	abnormal

No.	Hydraulic Oil Tank		Hydraulic Cylinder		Return Filter		Gauge						Remark
	Level %	Temp.(°C)			No.1	No.2	Cooler Fan No.1		Cooler Fan No.2		Vane Pump 1	Vane Pump 2	
	> 50 %	< 55 °C	Clean	Leakage	DCS.	DCS.	IN	OUT	IN	OUT	50 bar Max.	50 bar Max.	
					PAH-10009	PAH-10010	°C	°C	°C	°C	bar	bar	
1	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	

Remark: shut down _____

Inspector	
Sign	
Name	
Date	25 - 11 - 2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	25 - 11 - 2025

Date05/08/2025

Job No.MC-184/25

-	not relevant
✓	normal
x	abnormal

No.	Hydraulic Oil Tank		Hydraulic Cylinder		Return Filter		Gauge						Remark
	Level %	Temp.(°C)	Clean	Leakage	No.1	No.2	Cooler Fan No.1		Cooler Fan No.2		Vane Pump 1	Vane Pump 2	
	> 50 %	< 55 °C			DCS.	DCS.	IN	OUT	IN	OUT	50 bar Max.	50 bar Max.	
					PAH-10009	PAH-10010	°C	°C	°C	°C	bar	bar	
1	50	42	✓	✓	—	✓	—	—	45	42	—	10	

Remark:

Inspector

Sign

Name

Date05/08/2025

Approver

Sign

Name

Date05-08-2025

Pump	
ISO 10816-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid	
≤ 2.3	= Newly machine
> 2.3 - 4.5	= Unrestricted long term operation
> 4.5 - 7.1	= Vestricted long term operation
> 7.1	= Vibration cause damage

Motor					
Vibration Velocity (mm/s) ISO-10816					
Class	Machine	Good	Satisfactory	Unsatisfactory	Unacceptable
Class I	Motor up to 15 KW	< 0.71	0.71 - 1.8	1.8 - 4.5	> 4.5
Temp. ≤70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger					

Date01-11-2024

Job No.MC-973/25

-	not relevant
✓	normal
x	abnormal

Jockey Fire Pump (JOP-16001) (Cut-Off : 160 psi , Cut-In : 140 psi)

Axial	Vibration (mm/s)			
	Pump		Motor	
	DE	NDE	DE	NDE
V	1.7	2.1	1.9	2.3
H	1.3	2.5	1.8	2.5
A	1.5	2.1	1.1	2.1

Motor							Pump				
Voltage (V)			Current (A)	Temperature (°C)		Noise	Temperature (°C)		Noise	Pressure (psi)	
U-V	V-W	W-U		DE	NDE		DE	NDE		Suction	Discharge
392	391	394	10	31	31	✓ 30	30	30	✓ -	0	150

Diesel Fire Pump (DIP-16001) (Cut-Off : Manual Stop , Cut-In : 120 psi)

	Standard	Normal	Abnormal
1. Air Filter	Clean	✓	-
2. Battery No.1	- electrolyte level (between Min to Max)	✓	-
3. Battery No.2	cable connections Free of corrosion	✓	-
4. Coolant	Coolant Level / Coolant Hose	✓	-
5. Diesel fuel Tank	at least 2/3 full	✓	-
6. Lubrication Oil Level	The level must always be between the dipstick marks Min. and Max. with the engine not running	✓	-

Remark:

Inspector

Sign

Name

Date21-11-2025

Approver

Sign

Name

Date21-11-2025

7. Y-strainer screens
8. Heat Exchanger Discharge Flow of Water
9. Exhaust System

Standard	Normal	Abnormal
Clean	✓	-
Flow of Water	✓	-
Not Leak or Broken	✓	-

Engine running time from meter	75.6	Hr
Voltage readings for battery No.1	12.91	V
Voltage readings for battery No.2	13.90	V
Suction line pressure	0	PSI / BAR
Discharge line pressure	150	PSI / BAR
Engine speed (~3,000 rpm)	2800	RPM
Oil pressure (60 - 90 psi)	70	PSI / BAR
Engine temperature (< 90 °C)	70	°C
Cooling water pressure (15 - 20 psi)	17	PSI / BAR

Inspection Sheet Fire Fighting

FM-MEI-02/06

Rev.00 / 18-05-2024

Pump	
ISO 10816-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid	
≤ 2.3	= Newly machine
> 2.3 - 4.5	= Unrestricted long term operation
> 4.5 - 7.1	= Restricted long term operation
> 7.1	= Vibration cause damage

Motor					
Vibration Velocity (mm/s) ISO-10816					
Class	Machine	Good	Satisfactory	Unsatisfactory	Unacceptable
Class I	Motor up to 15 KW	< 0.71	0.71 - 1.8	1.8 - 4.5	> 4.5
Temp. ≤70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger					

Date	01-08-2025
Job No.	MC-180/25

Jockey Fire Pump (JOP-16001) (Cut-Off : 160 psi , Cut-In : 140 psi)

Axial	Vibration (mm/s)			
	Pump		Motor	
	DE	NDE	DE	NDE
V	3.8	1.0	3.5	0.4
H	1.6	0.7	2.9	0.0
A	0.9	0.6	1.2	0.8

Motor						Pump					
Voltage (V)			Current (A)	Temperature (°C)		Noise	Temperature (°C)		Noise	Pressure (psi)	
U-V	V-W	W-U		DE	NDE		DE	NDE		Suction	Discharge
381	381	382	9.3	33	33	✓	30	30	✓	0	150

Diesel Fire Pump (DIP-16001) (Cut-Off : Manual Stop , Cut-In : 120 psi)

	Standard	Normal	Abnormal
1. Air Filter	Clean	✓	—
2. Battery No.1	- electrolyte level (between Min to Max)	✓	—
3. Battery No.2	- cable connections Free of corrosion	✓	—
4. Coolant	Coolant Level / Coolant Hose	✓	—
5. Diesel fuel Tank	at least 2/3 full	✓	—
6. Lubrication Oil Level	The level must always be between the dipstick marks Min. and Max. with the engine not running	✓	—

7. Y-strainer screens
8. Heat Exchanger Discharge
9. Exhaust System

Standard	Normal	Abnormal
Clean	✓	—
Flow of Water	✓	—
Not Leak or Broken	✓	—

Engine running time from meter
Voltage readings for battery No.1
Voltage readings for battery No.2
Suction line pressure
Discharge line pressure
Engine speed (~3,000 rpm)
Oil pressure (60 - 90 psi)
Engine temperature (< 90 °C)
Cooling water pressure (15 - 20 psi)

75.2	Hr
13.94	V
13.94	V
0	PSI BAR
150	PSI BAR
2800	RPM
90	PSI BAR
40	°C
15	PSI BAR

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	01-08-2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	01-08-2025

Inspection Sheet Air Compressor

FM-MEI-02/07

Rev.00 / 18-05-2024

ISO 10816-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid	
≤ 2.3	= Newly machine
> 2.3 - 4.5	= Unrestricted long term operation
> 4.5 - 7.1	= Restricted long term operation
> 7.1	= Vibration cause damage
Temp. 70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , >80 °C = Danger	

Date	30/10/2025
Job No.	MC-254/25

No.	Tag No.	Description	Screw Compressor										Remark
			Vibration DE (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration NDE (mm/s)			Temp. (°C)	Noise	Leakage	
			V	H	A		V	H	A				
1	AIC-11001	Air compressor No.1	0.8	0.8	2.0	40	1.7	1.5	1.6	57	✓	✓	
2	AIC-11002	Air compressor No.2	2.9	0.9	1.2	73	2.4	3.2	2.6	87	✓	✓	

Air Inlet Filter (เปลี่ยนทุก 4,000 ชม. Service Time)
Oil Filter (เปลี่ยนทุก 4,000 ชม. Service Time)
Oil Separator (เปลี่ยนทุก 4,000 ชม. Service Time)
Unloaded Valve เช็ค Valve เปิดปิด ขณะเครื่องทำงาน
Automatic Drain เช็คการทำงานขณะเดินเครื่อง
Air Cooler
Oil Cooler
Robust spin-on oil filter เช็คระดับน้ำมันที่ Sight glass (Full)
** ใช้ น้ำมันหล่อลื่น Roto X-Tend 20 Litre (เปลี่ยนทุก 4,000 ชม.) **

Visual Check				Action					
AIC-11001		AIC-11002		AIC-11001		AIC-11002			
Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Cleaning	Leakage	Lubricant	Cleaning	Leakage	Lubricant
✓	—	✓	—	✓	—	—	✓	—	—
✓	—	✓	—	—	✓	—	—	✓	—
✓	—	✓	—	—	—	—	—	—	—
✓	—	✓	—	—	—	—	—	—	—
✓	—	✓	—	—	—	—	—	—	—
✓	—	✓	—	✓	—	✓	✓	—	—
✓	—	✓	—	✓	—	✓	✓	—	—
✓	—	✓	—	—	—	—	—	—	✓

Compressor Outlet
Element Outlet
Ambient Air
Controller Temp.
Running Hours
Loaded Hours
Motor Stans
Unloading Pressure 1
Loading Pressure 1
Unloading Pressure 2
Loading Pressure 2
Service time (4000 Hr.)

Data	
AIC-11001	AIC-11002
7.9	7.5
72	100
36	41
42	44
12928	14228
8038	9064
53533	58099
8.5	8.5
7.0	7.5
8.5	8.5
7.5	7.0
8928	10229

BAR
°C
°C
°C
Hours
Hours
Time
BAR
BAR
BAR
BAR
Hours

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	30/10/2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	30-10-2025



บริษัท ทริปพิกซ์ไฮบริดเอนเนอร์จี้ จำกัด
Trip Phicht Hybrid Energy Co., Ltd.

Inspection Sheet Air Compressor

FM-MEI-02/07

Rev.00 / 18-05-2024

Date 24-07-2025

Job No. MB-174/25

ISO 10816-3 (mm/s) > 15kw / external drive / rigid

≤ 2.3 = Newly machine

> 2.3 - 4.5 = Unrestricted long term operation

> 4.5 - 7.1 = Restricted long term operation

> 7.1 = Vibration cause damage

Temp. 70 °C = OK, 71-80 °C = Alert, > 80 °C = Danger

-	not relevant
✓	normal
x	abnormal

No.	Tag No.	Description	Screw Compressor										Remark
			Vibration DE (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration NDE (mm/s)			Temp. (°C)	Noise	Leakage	
			V	H	A		V	H	A				
1	A/C-11001	Air compressor No.1	3.2	1.9	1.8	59	1.6	1.9	2.3	75	✓	✓	
2	A/C-11002	Air compressor No.2	1.8	1.3	1.5	71	2.0	2.9	2.6	81	✓	✓	

Air Inlet Filter (เปลี่ยนทุก 4,000 ชม. Service Time)
Oil Filter (เปลี่ยนทุก 4,000 ชม. Service Time)
Oil Separator (เปลี่ยนทุก 4,000 ชม. Service Time)
Unloaded Valve เช็ควาล์ว เปิดปิด ขณะเครื่องทำงาน
Automatic Drain เช็ควาล์วทำงานขณะเดินเครื่อง
Air Cooler
Oil Cooler
Robust spin-on oil filter เช็กระดับน้ำมันที่ Sight glass (Full)
** ใช้น้ำมันหล่อลื่น Roto X-Tend 20 Litre (เปลี่ยนทุก 4,000 ชม.) **

Visual Check				Action			
AIC-11001		AIC-11002		AIC-11001		AIC-11002	
Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Cleaning	Leakage	Lubricant	
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
✓	-	✓	-	✓	-	✓	-

Compressor Outlet
Element Outlet
Ambient Air
Controller Temp.
Running Hours
Loaded Hours
Motor Starts
Unloading Pressure 1
Loading Pressure 1
Unloading Pressure 2
Loading Pressure 2
Service time (4000 Hr.)

Data	
AIC-11001	AIC-11002
8.4	8.2
63	79.9 ^{max} 97
40	42
43	44
11712	12898
7316	8164
46840	52821
8.5	8.5
7.0	7.5
8.5	8.5
7.5	7.0
7712	8898

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	24-07-2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	24-07-2025



บริษัท ทริปพิกซ์ไฮบริดเอนเนอร์จี้ จำกัด
Trip Phicht Hybrid Energy Co., Ltd.

Inspection Sheet Air Dryer & Desiccant

FM-MEI-02/08

Rev.00 / 18-05-2024

Date 13-11-2025

Job No. MC-966/25

Air Dryer No.1 (AID-11001)

	Description	Visual Check		Reading	Unit
		Normal	Abnormal		
1	Dew Point (3-10 °C)	✓	-	0.8	°C
2	Inlet After Filter Diff Pressure	✓	-	0	mbar
3	Outlet After Filter Diff Pressure	✓	-	0	mbar
4	Motor Fan	✓	-		

** Diff pressure > 350 mbar should be replace **

	Description	Visual Check		Timer ON (Sec)	Timer OFF (Sec)
		Normal	Abnormal		
5	Automatic Drain	✓	-	2.5	1.5

Desiccant Air Dryer (DED-11001)

	Description	Visual Check		Reading	Unit
		Normal	Abnormal		
1	Vessel No.1 Pressure	✓	-	7.8	Bar
2	Vessel No.2 Pressure	✓	-	6.0	Bar
3	Inlet Desiccant <Y, O, R>	✓	-	Y	
4	Outlet Desiccant	✓	-	0	mbar

** Y: Yellow, O: Orange, R: Red **

** Diff pressure > 350 mbar should be replace **

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	13-11-2025

Air Dryer No.2 (AID-11002)

	Description	Visual Check		Reading	Unit
		Normal	Abnormal		
1	Dew Point (3-10 °C)	✓	-	1.6	°C
2	Inlet After Filter Diff Pressure	✓	-	0	mbar
3	Outlet After Filter Diff Pressure	✓	-	0	mbar
4	Motor Fan	✓	-		

** Diff pressure > 350 mbar should be replace **

	Description	Visual Check		Timer ON (Sec)	Timer OFF (Sec)
		Normal	Abnormal		
5	Automatic Drain	✓	-	2	0.5

Hour Counters	
Cycles No.	434797
Working	21016
Lifetime	29194

Approver	
Sign	
Name	
Date	13-11-2025



บริษัท ทีพีพีอี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet UPS

FM-MEI-03/10

Rev.00 / 18-05-2024

Date 28 / 11 / 2025
Job No. EE-208/25

UPS No.1

BATTERY		
V	405	V
I	-0.7	A
T	+23	°C
Charge Level	100	%
Autonomy	193	Min

RECTIFIER					
F	50	Hz	Vdc	405	V
L12	399	V	Idc1	7.6	A
L23	399	V	Idc2	0	A
L31	401	V			

MAINS		
F	50	Hz
L1	238	V
L2	230	V
L3	232	V

INVERTER		
F	50	Hz
L12	229	V
L23	230	V
L31	230	V
T	+26	°C

SYSTEM LOAD												
L1	230	V	7.5	A	14	%	1.9	KW	15	KVA	100	PF
L2	230	V	10.5	A	19	%	2.5	KW	2.7	KVA	- 0.94	PF
L3	230	V	4.6	A	9	%	1.0	KW	1.2	KVA	0	PF

COUNTERS	
Bypass Main Failure	460
Rectifier Main Failure	683
Overload	68
InvOperTime (h)	24559
UpsOperTime (h)	24698

UPS No.2

BATTERY		
V	409	V
I	-0.1	A
T	+22	°C
Charge Level	100	%
Autonomy	191	Min

RECTIFIER					
F	50	Hz	Vdc	403	V
L12	399	V	Idc1	7.5	A
L23	388	V	Idc2	0	A
L31	400	V			

MAINS		
F	50	Hz
L1	231	V
L2	230	V
L3	230	V

INVERTER		
F	50	Hz
L12	229	V
L23	229	V
L31	230	V
T	+26	°C

SYSTEM LOAD												
L1	230	V	7.8	A	1.4	%	1.6	KW	1.9	KVA	1.0	PF
L2	230	V	11.6	A	20	%	2.5	KW	2.6	KVA	- 0.94	PF
L3	230	V	5.4	A	9	%	1.0	KW	1.2	KVA	0	PF

COUNTERS	
Bypass Main Failure	468
Rectifier Main Failure	646
Overload	29
InvOperTime (h)	24660
UpsOperTime (h)	24810

Remark:

Shut down

Inspector	
Sign	
Name	
Date	28-11-2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	28-11-2025



บริษัท ทีพีพีอี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet ESP

FM-MEI-03/11

Rev.00 / 18-05-2024

Date 12-12-2025
Job No. EE-216/20

Location: ESP (Top)

TR. No.	Oil Level (%)	Transformer Condition			Remark
		Normal	Abnormal	Leakage	
1	90	✓	-	-	
2	90	✓	-	-	
3	90	✓	-	-	

Location: ESP (Top)

Rapper No.	Condition		Remark
	Normal	Abnormal	
1	✓	-	
2	✓	-	
3	✓	-	

Location: ESP (Hopper)

EMV No.	Condition		Remark
	Normal	Abnormal	
1	✓	-	
2	✓	-	
3	✓	-	

Location: ESP Room

TR. Rectifier	Pri. Voltage (V)	Pri. Current (A)	KV	mA	Spark rate	Remark
1	150	2	43	49	0.0	
2	200	13	44	100	0.1	
3	210	25	66	220	0.0	

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	14 / 12 / 25

Approver	
Sign	
Name	
Date	14-12-2025



บริษัท ทิพย์พิชญ์ ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet CEMs

FM-MEI-03/12

Rev.00 / 18-05-2024

Date 14-11-2025

Job No. EE-107/25

Location: Stack

No.	Description	Visual Check		Action			Reading	Unit
		Normal	Abnormal	Cleaning	Repair	Replace		
1	Opacity	✓	-	✓	-	-	5.03	%
2	Dust	✓	-	✓	-	-	25.14	mg/m³
3	Temp. Outlet	✓	-	✓	-	-	15.9	°C
4	Blower Unit	✓	-	✓	-	-		
5	Pitot Tube	✓	-	✓	-	-		

Location: CEMs Cabinet

No.	Description	Visual Check		Action			Reading	Unit
		Normal	Abnormal	Cleaning	Repair	Replace		
1	Temp. Controller	✓	-	✓	-	-	118	°C
2	Gas Sample Pump	✓	-	✓	-	-		
3	Gas Filter	✓	-	✓	-	-		
4	Drain Pump	✓	-	✓	-	-		
5	Sample Cooler	✓	-	✓	-	-		
6	Cabinet Air Filter	✓	-	✓	-	-		

Location: CEMs Parameter

No.	Parameter	Visual Check		Range	Reading	Unit
		Normal	Abnormal			
1	Nitrogen Oxide (NOx)	✓	-	0-500	150	ppm
2	Sulfur dioxide (SO ₂)	✓	-	0-500	39	ppm
3	Carbon Monoxide (CO)	✓	-	0-200	138	ppm
4	Oxygen (O ₂)	✓	-	0-25	10	%

Remark:

Inspector	
Sign	
Name	
Date	14-11-25

Approver	
Sign	
Name	
Date	14-11-2025



บริษัท ทิพย์พิชญ์ ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd

Inspection Sheet Machine

FM-MEI-02/01

Rev.00 / 18-05-2024

Date 25-11-2025

Job No. MC-276/25

ISO 10816-3 (mm/s) >15kw / external drive / rigid	
≤ 2.3	= Newly machine
> 2.3 - 4.5	= Unrestricted long term operation
> 4.5 - 7.1	= Restricted long term operation
> 7.1	= Vibration cause damage
Temp. ≤ 70 °C = OK , 71-80 °C = Alert , > 80 °C = Danger	
	not relevant
	normal
	abnormal

No.	Tag No.	Description	Bearing(DE)				Bearing(NDE)				Gear				Visual Check								Remark		
			Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Clean	Noise	Lubricant	Loadings	Chain	Belt	Status				
			V	H	A		V	H	A		V	H	A								Run	Stop			
1	SUP-18001	Surface Aerator Pond P5 No.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	■	■	■	■	■	■	■	✓	
2	SUP-18002	Surface Aerator Pond P5 No.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	■	■	■	■	■	■	■	✓	
3	SUP-18003	Surface Aerator Pond P7 No.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	■	■	■	■	■	■	■	✓	
4	TRP-18001	Treated Water Pump Pond P8 No.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	■	■	■	■	■	■	■	✓	
5	TRP-18002	Treated Water Pump Pond P9 No.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	■	■	■	■	■	■	■	✓	
6	TRP-18003	Treated Water Pump Pond P10 No.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	■	■	■	■	■	■	■	✓	
7	FUP-18001	Fuel Yard Sump Waste Water Pump	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	■	■	■	■	■	■	■	✓	
8	REP-18001	Retention Pond Water	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	■	■	■	■	■	■	■	✓	
9	SLP-16001	Sludge Pond Pump No.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	
10	SLP-18002	Sludge Pond Pump No.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	✓	

Inspector	
Sign	
Name	
Date	25-11-2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	25-11-2025



ISO 10616-3 (mm/s) $\geq 15\text{kw}$ / external drive / rigid	
≤ 2.3	= Newly machine
$> 2.3 - 4.5$	= Unrestricted long term operation
$> 4.5 - 7.1$	= Restricted long term operation
> 7.1	= Vibration cause damage
Temp. $\leq 70^\circ\text{C}$ = OK , $71-80^\circ\text{C}$ = Alert , $> 80^\circ\text{C}$ = Danger	

Date	25-08-25
Job No.	MC-000195

No.	Tag No.	Description	Bearing(DE)				Bearing(NDE)				Gear				Visual Check								Remark	
			Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Vibration (mm/s)			Temp. (°C)	Clean	Noise	Lubricant	Leakage	Chain	Belt	Status			
			V	H	A		V	H	A		V	H	A								Run	Stop		
1	SUP-18001	Surface Aerator Pond P5 No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
2	SUP-18002	Surface Aerator Pond P5 No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
3	SUP-18003	Surface Aerator Pond P7 No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
4	TRP-18001	Treated Water Pump Pond P6 No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
5	TRP-18002	Treated Water Pump Pond P9 No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
6	TRP-18003	Treated Water Pump Pond P10 No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
7	FUP-18001	Fuel Yard Sump Waste Water Pump	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	
8	REP-18001	Retention Pond Water	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	
9	SLP-18001	Sludge Pond Pump No.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	
10	SLP-18002	Sludge Pond Pump No.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	

Inspector	
Sign	
Name	
Date	25-08-2025

Approver	
Sign	
Name	
Date	25-08-2025



2ข-5 : บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ทุกเชื้อเพลิง

บริษัท ฟิลิคไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์ไฟฟ้า)
แบบรายการตรวจสอบรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า

FM-HVU-03
R.00/18-05-2024

6 เดือน 7. พ.ศ. 68
ปี 2566
รหัสเครื่องยนต์ 66-09.
เวลาปฏิบัติงาน 8.21

มีเตอร์ก่อนเริ่มงาน

มีเตอร์หลังเลิกงาน

ระดับน้ำมันในถัง(เชื้อ)

ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
-----------	----------------	----------------	-------------

ทำงานของเครื่องยนต์จักร

รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขอบ			
ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขอบ	✓		
น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขอบ			
น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่ในขอบ	✓		
น้ำมันเฟือง	6.1 หากถึงขีดกลางหรือขีดล่างให้เติมน้ำมัน 6.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 6.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีเป็นประจำ	✓		
ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
สภาพยางล้อ	สภาพยางล้ออยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
สภาพกะาะป้องกันมือและเท้า	กะาะป้องกันมือและเท้าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
รอยร้าวส่วนต่างๆ	ทำงานได้ปกติ	✓		
ไฮดรอลิกยกกับชุดอุปกรณ์	ทำงานได้ปกติ	✓		
การทำงานของเครื่องยนต์และการทำงานของเกียร์	สังเกตเครื่องยนต์และการทำงานของเกียร์	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้างาน

บริษัท ฟิลิคไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์ไฟฟ้า)
แบบรายการตรวจสอบรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า

FM-HVU-06
R.00/18-05-2024

วันที่ 27 เดือน 7 พ.ศ. 68
ประเภทรถ 6.1-6.2 รหัสเครื่องยนต์ 66-09 เวลาปฏิบัติงาน 8.46

มีเตอร์ก่อนเริ่มงาน

มีเตอร์หลังเลิกงาน

ระดับน้ำมันในถัง(เชื้อ)

ก่อนทำงาน

ก่อนเติมน้ำมัน

หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องยนต์จักร

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	


ตรวจสอบเครื่องยนต์จักร

1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขอบ	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขอบ	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขอบ	✓		
5	น้ำมันเฟือง	5.1 หากถึงขีดกลางหรือขีดล่างให้เติมน้ำมัน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีเป็นประจำ	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ	สภาพยางล้ออยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ชุดอุปกรณ์การบำรุงรักษา	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตเครื่องยนต์และการทำงานของเกียร์	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และการทำงานของเกียร์	สังเกตเครื่องยนต์และการทำงานของเกียร์	✓		
12	ระบบเกียร์	12.1 เกลาป็นไม่เกว 12.2 ชุดเกียร์ไม่สกปรก ไม่สกปรกและสกปรก 13.1 ไฟฟ้าแรง 13.2 ไฟฟ้าแรง 13.3 ชุดเกียร์ไม่สกปรก 13.4 ชุดเกียร์ไม่สกปรก	✓ ✓ ✓ ✓		
13	ตรวจสอบเครื่องยนต์จักร	ทำงานได้ปกติ	✓		
14	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

15	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
16	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	16.1 ชุดเกียร์ไม่สกปรก ไม่สกปรกและสกปรก 16.2 ชุดเกียร์ไม่สกปรก ไม่สกปรกและสกปรก 16.3 ชุดเกียร์ไม่สกปรก ไม่สกปรกและสกปรก 16.4 ชุดเกียร์ไม่สกปรก ไม่สกปรกและสกปรก 16.5 ชุดเกียร์ไม่สกปรก ไม่สกปรกและสกปรก	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
17	ชุดเกียร์	ชุดเกียร์ไม่สกปรก ไม่สกปรกและสกปรก	✓		
18	ไฟฟ้	18.1 ไฟฟ้าแรง 18.2 ไฟฟ้าแรง 18.3 ไฟฟ้าแรง	✓ ✓ ✓		
19	การทำงานของเครื่องยนต์จักร	สังเกตเครื่องยนต์และการทำงานของเกียร์	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้างาน



บริษัท ทิพย์พิชญะ ไฮบริดเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
แบบรายการตรวจสอบรถดับ

FM-HVU-03
R.00/18-05-20

วันที่ 7 เดือน 5 พ.ศ. 68

ประเภท ๖๖๐๔.๕

รหัสเครื่องจักร ๖๖-19

เวลาปฏิบัติงาน 8.10

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
ระดับน้ำมันถัง(เชื้อ)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน			
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน			
5	น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่กึ่งกลางช่องมอง	✓		
6	น้ำมันเชื้อเพลิง	6.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 6.2 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 6.3 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
7	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
8	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีกีดขวาง	✓		
9	สภาพยางล้อ	สภาพดอกยางอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
10	สภาพกะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	กะทะล้อและน๊อตยึดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
11	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	ทำงานได้ปกติ	✓		
12	ไฮดรอลิกยกคืบ,ชุดอุปกรณ์	ทำงานได้ปกติ	✓		
13	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	สังเกตเครื่องยนต์และการทำงานห้องเกียร์	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ



บริษัท ทิพย์พิชญะ ไฮบริดเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
แบบรายการตรวจสอบรถดับ

FM-HVU-10
R.00/15-03-2025

วันที่ 21 เดือน 5 พ.ศ. 68

ประเภท ๖๖

รหัสเครื่องจักร ๖๖-19

เวลาปฏิบัติงาน 8.15

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
ระดับน้ำมันถัง(เชื้อ)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
ตรวจสอบเครื่องยนต์					
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือขีดขีดดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน	✓		
		5.2 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน	✓		
		5.3 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีกีดขวาง	✓		
8	สภาพยางล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงาน ได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ไม่ควร	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	สังเกตเครื่องยนต์และการทำงานของเครื่องยนต์และการทำงานของห้องเกียร์	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน (ถ้ามี)			
		12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	✓		
		12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง	✓		
		12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ตรวจสอบไฟส่องสว่าง	ทำงานได้ปกติ	✓		
14	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		
15	ชุดอุปกรณ์กู้ชีพ,ผานหนา (ถ้ามี)	สังเกตการกู้ชีพ,รอยแตกและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

บริษัท พิชิลีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์ไฟฟ้า)	FMI-HVU-03
	แบบรายการตรวจสอบรถลิฟท์	R.00/18-05-2024

ณ เดือน ๐๖ พ.ศ. ๒๕๖๗
รหัสเครื่องจักร ๖๖-๐๘- เวลาปฏิบัติงาน ๘.๐๐

มีเตอร์ก่อนเริ่มงาน	มีเตอร์หลังเลิกงาน

ระดับน้ำมันในถัง (ขีด)

ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

หมายเหตุ

รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
รับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
รับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน			
รับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน			
น้ำไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่กึ่งกลางช่องมอง	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง	6.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 6.2 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 6.3 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
เบรกดิสก์	สภาพคล่องของเบรคในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
การกะพือและยึดยึดข้อ	การกะพือและยึดยึดข้ออยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
วิธีต่าง ๆ	ทำงานได้ปกติ	✓		
รถลิฟท์กับชุดอุปกรณ์	ทำงานได้ปกติ	✓		
การทำงานของแต่ละ การทำงานห้องลิฟท์	ตั้งเครื่องรีดตัวต่างๆ ในตัวรถ	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

บริษัท พิชิลีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์ไฟฟ้า)	FMI-HVU-01
	แบบรายการตรวจสอบรถลิฟท์	R.00/18-05-2024

ณ เดือน ๐๖ พ.ศ. ๒๕๖๗
รหัสเครื่องจักร ๖๖-๐๘- เวลาปฏิบัติงาน ๘.๐๐

มีเตอร์ก่อนเริ่มงาน	มีเตอร์หลังเลิกงาน

ระดับน้ำมันในถัง (ขีด)


ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

หมายเหตุ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง			
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน			
5	น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่กึ่งกลางช่องมอง	✓		
6	น้ำมันเชื้อเพลิง	6.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 6.2 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 6.3 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
7	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
8	กรองคักน้ำ	ไม่มีน้ำและสิ่งสกปรก			
9	สกรีนหม้อน้ำ	ไม่อุดตัน	✓		
10	ปั๊มน้ำมันและปั๊มน้ำ	ไม่รั่วซึมหรือสึกหรน	✓		
11	สายไฮดรอลิกและสายเคเบิลยกน้ำหนัก	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
12	สายไฮดรอลิกและสายเคเบิลยกน้ำหนัก	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
13	ชุดกระบอกเลี้ยว ด้านซ้ายและด้านขวา	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
14	ไฟหน้า	ติดสว่างและสะอาด	✓		
15	ไฟส่องทำงาน	ติดสว่างและสะอาด	✓		
16	ยางหน้าและยางหลัง	ไม่สึกขาด , ความดันลมยางถูกต้อง - ความดันลมยางล้อหน้า 3.3 kg/cm ² 46.9 psi - ความดันลมยางล้อหลัง 2.8 kg/cm ² 39.8 psi	✓ ✓ ✓		
17	ถังแบตเตอรี่	ถังแบตเตอรี่แน่น , ไม่มีเศษวัสดุติดไฟ	✓		
18	ห้องเครื่องยนต์	ไม่มีวัสดุติดไฟ	✓		
19	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		
20	ชุดหมอนและสารหล่อลื่น	อัดจาระบี	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ



บริษัท ทิพย์พิชิต ไฮบริดเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
แบบรายการตรวจสอบรถตีน

FM-HVU-03
R.00/18-05-2024

วันที่ 9 เดือน 10 พ.ศ. 68,
ประเภทรถ ตู้รถบรรทุก รถแทรกเตอร์ 66-21 เวลาปฏิบัติงาน 8.10.

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
ระดับน้ำมันถัง(ซีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน			
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน			
5	น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่กึ่งกลางช่องมอง	✓		
6	น้ำมันเชื้อเพลิง	6.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันใช้งาน 6.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 6.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
7	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
8	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่ชื้นขาด	✓		
9	สภาพยางล้อ	สภาพดอกยางอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
10	สภาพกะล้อนี้อัดและน็อคยึดล้อ	กะล้อนี้อัดและน็อคยึดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
11	รอบรื้อส่วนต่างๆ	ทำงานได้ปกติ	✓		
12	ไฮดรอลิกยกคืบ,ชุดอุปกรณ์	ทำงานได้ปกติ	✓		
13	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	สังเกตรอบรื้อส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

บริษัท ทิพย์พิชิต ไฮบริดเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
แบบรายการตรวจสอบรถคัตตอ้อย

FM-HVU-01
R.00/18-05-2024

วันที่ 11 เดือน 10 พ.ศ. 68,
ประเภทรถ รถคัตตอ้อย รถแทรกเตอร์ 68.2 เวลาปฏิบัติงาน 8.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
ระดับน้ำมันถัง(ซีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง			
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน			
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน			
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน			
5	น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่กึ่งกลางช่องมอง			
6	น้ำมันเชื้อเพลิง	6.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันใช้งาน 6.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 6.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน			
7	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน			
8	กรองคัตน้ำ	ไม่มีน้ำและสิ่งสกปรก			
9	ตัวหม้อน้ำ	ไม่อุดตัน			
10	ปั๊มน้ำและปั๊มคัตน้ำ	ไม่ชำรุดหรือสึกหรนไป			
11	สายไฮดรอลิกและชุดกระบอกคัตน้ำ-หางคัตน้ำ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม			
12	สายไฮดรอลิกและชุดกระบอกคัตน้ำ-หางคัตน้ำ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม			
13	ชุดกระบอกคัตน้ำ ค้านซ้ายและค้านขวา	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม			
14	ใบพ่นน้ำ	ดีสว่างและสะอาด			
15	ไฟส่องทำงาน	ดีสว่างและสะอาด			
16	ยางพ่นและยางหลัง	ไม่ฉีกขาด , ความดันลมยางถูกต้อง - ความดันลมยางล้อหน้า 3.3 kg/cm² 46.9 psi - ความดันลมยางล้อหลัง 2.8 kg/cm² 39.8 psi			
17	ถังแบตเตอรี่ ค้านซ้ายและค้านขวา	ขั้วแบตเตอรี่แน่น , ไม่มีเศษวัสดุติดไฟ			
18	ห้องเครื่องยนต์	ไม่มีวัสดุติดไฟ			
19	ห้องโดยสาร	สะอาด			
20	จุดหมุนและสารหล่อลื่น	อัดจาระบี			

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

วันที่ ๖ เดือน ๗ พ.ศ. ๒๕๖๘
ประเภทรถ รถถังถังขยาย รหัสเครื่องจักร No 2 เวลาปฏิบัติงาน 8.46

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
ระดับน้ำในถัง (ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
การทำงานของเครื่องจักร.....			

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่กึ่งกลางช่องมอง	✓		
6	น้ำมันเชื้อเพลิง	6.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน	✓		
		6.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน	✓		
		6.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
7	ตรวจสอบการหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	✓		
8	กรองค้ำน้ำ	ไม่มีน้ำและสิ่งสกปรก	✓		
9	ครีบน็อต	ไม่หลุด	✓		
10	พู่กันและใบมีดไถ	ไม่ชำรุดหรือสึกเกินไป	✓		
11	สายไฮดรอลิกและซิลกระบอกคว่ำหางงู	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
12	สายไฮดรอลิกและซิล กระบอกยกคันซ้าย-ขวา	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
13	ซิลกระบอกลิ้นชัก คันซ้ายและคันขวา	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
14	ไฟหน้า	ติดสว่างและสะอาด	✓		
15	ไฟส่องทำงาน	ติดสว่างและสะอาด	✓		
16	ยางหน้าและยางหลัง	ไม่สึกขาด , ความดันยางถูกต้อง	✓		
		- ความดันยางล้อหน้า 3.3 kg/cm² 46.9 psi	✓		
		- ความดันยางล้อหลัง 2.8 kg/cm² 39.8 psi	✓		
17	ถังแบตเตอรี่ คันซ้ายและคันขวา	ขั้วแบตเตอรี่แน่น , ไม่มีสารวัดกรดไหล	✓		
18	ห้องเครื่องยนต์	ไม่มีวัสดุติดไฟ	✓		
19	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		
20	จุดหมุนและสารถี่	ดีดจาระบี	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

วันที่ 20 เดือน ๗ พ.ศ. ๒๕๖๘
ประเภทรถ รถถังถังขยาย รหัสเครื่องจักร No 2 เวลาปฏิบัติงาน 9.00


มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
ระดับน้ำในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่กึ่งกลางช่องมอง	✓		
6	น้ำมันเชื้อเพลิง	6.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน	✓		
		6.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน	✓		
		6.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
7	ตรวจสอบการหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	✓		
8	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
9	สภาพยางล้อ	สภาพดอกยางอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
10	สภาพกะล่อนและน็อตยึดล้อ	กะล่อนและน็อตยึดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
11	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	ทำงานได้ปกติ	✓		
12	ไฮดรอลิกยกคัน, ชุดอุปกรณ์	ทำงานได้ปกติ	✓		
13	การทำงานของเครื่องยนต์ การทำงานห้องเกียร์	ยังครบถ้วนส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

 บริษัท กิฟทีอีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หลัก)	FM-HVU-03
	แบบรายการตรวจสอบรถคืบ	R.00/18-05-20

วันที่ 8 เดือน 12 พ.ศ. 2564
ประเภทรถ 8x4- รหัสเครื่องจักร 66-07 เวลาปฏิบัติงาน 8.15


มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน			
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน			
5	น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกอยู่กึ่งกลางช่องมอง	✓		
6	น้ำมันเชื้อเพลิง	6.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 6.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 6.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
7	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
8	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
9	สภาพยางล้อ	สภาพดอกยางอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
10	สภาพกะโหลกและน็อตยึดล้อ	กะโหลกและน็อตยึดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
11	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	ทำงานได้ปกติ	✓		
12	ไฮดรอลิกคืบ, ชุดอุปกรณ์คืบ	ทำงานได้ปกติ	✓		
13	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	สังเกตเครื่องยนต์และการทำงานห้องเกียร์ ในตัวรถ	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

 บริษัท กิฟทีอีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หลัก)	FM-HVU-09
	แบบรายการตรวจสอบรถขุดคืบ	R.00/15-03-2025

วันที่ 18 เดือน 12 พ.ศ. 2564
ประเภทรถ 8x4- รหัสเครื่องจักร No. 1 เวลาปฏิบัติงาน 8.30

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
ตรวจสอบเครื่องจักร					
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือขีดดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน	✓		
		5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน	✓		
		5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดุมและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานของเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงสิ่งที่ผิดปกติและสังเกตขณะการทำงาน	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน (ถ้ามี)			
		12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	✓		
		12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง	✓		
		12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ตรวจสอบไฟส่องสว่าง	ทำงานได้ปกติ	✓		
14	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		
15	สภาพกระเบ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ



2ข-6 : บันทึกความถี่ในการฉีดพรมน้ำบริเวณลานกองเชื้อเพลิง

2ข-7 : บันทึกความถี่ในการฉีดพรมน้ำบริเวณลานกองเถ้า

2ข-8 : บันทึกการตรวจสอบตาข่ายบริเวณลานกองเถ้า

2ข-9 : บันทึกการชุดลอกรางระบายน้ำฝน

2ข-10 : บันทึกการชุดลอกระบบท่อ/รางระบายน้ำเสีย



บันทึกตรวจสอบค่าขาย ารงระบายน้ำ อาคารเก็บของเสียและการฉีดพรมน้ำ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองเชื้อเพลิง			การพรมน้ำลานกองเชื้อเพลิง					
ค่าขายรอบลานกองเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่4	/	รอซ่อมถัง	สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
พื้นที่ลานกองเถ้า			การพรมน้ำลานกองเถ้า					
ค่าขายรอบลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
พื้นที่โรงไฟฟ้า		ปกติ	อาคารเก็บของเสีย					
วางระบายน้ำฝน	/		ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			
วางระบายน้ำเสีย	/				สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4
พื้นที่รอบลานเชื้อเพลิง		ปกติ	ผิดปกติ					
วางระบายน้ำ	/		1	ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/
บ่อหน่วงน้ำ	/		2	ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/
ระบบสูบน้ำ	/		3	อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/
พื้นที่รอบลานกองเถ้า		ปกติ	ผิดปกติ					
วางระบายน้ำ	/		4	สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/
บ่อหน่วงน้ำ	/		5	พื้นอาคารไม่มีน้ำท่วม	/	/	/	/
ระบบสูบน้ำ	/		หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ					

Inspected By

26 / ก.ค. / 66

Approved By



บันทึกตรวจสอบค่าขาย ารงระบายน้ำ อาคารเก็บของเสียและการฉีดพรมน้ำ เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองเชื้อเพลิง			การพรมน้ำลานกองเชื้อเพลิง					
ค่าขายรอบลานกองเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
พื้นที่ลานกองเถ้า			การพรมน้ำลานกองเถ้า					
ค่าขายรอบลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
พื้นที่โรงไฟฟ้า		ปกติ	อาคารเก็บของเสีย					
วางระบายน้ำฝน	/		ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			
วางระบายน้ำเสีย	/				สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4
พื้นที่รอบลานเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ	1	ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/
วางระบายน้ำ	/		2	ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/
บ่อหน่วงน้ำ	/		3	อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/
ระบบสูบน้ำ	/		4	สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/
พื้นที่รอบลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	5	พื้นอาคารไม่มีน้ำท่วม	/	/	/	/
วางระบายน้ำ	/		หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ					
บ่อหน่วงน้ำ	/							
ระบบสูบน้ำ	/							

Inspected By

29 / ส.ค. / 66

Approved By

บันทึกตรวจสอบค่าขาย รางระบายน้ำ อาคารเก็บของเสียและการฉีดพรมน้ำ เดือน กันยายน พ.ศ.

พื้นที่ลานกองเชื้อเพลิง			การพรมน้ำลานกองเชื้อเพลิง					
ค่าขายรอบลานกองเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่3		/	สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่4		/	สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
พื้นที่ลานกองเถ้า			การพรมน้ำลานกองเถ้า					
ค่าขายรอบลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่5	/		สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
พื้นที่โรงไฟฟ้า			อาคารเก็บของเสีย					
รางระบายน้ำฝน	ปกติ	ผิดปกติ	ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			
					สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4
รางระบายน้ำเสีย	/							
พื้นที่รอบลานเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ	1	ภาษาบรรจุน้ำไม่ครบถ้วน	/	/	/	/
รางระบายน้ำ	/		2	ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/
บ่อหน่วงน้ำ	/		3	อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/
ระบบสูบน้ำ	/		4	สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/
พื้นที่รอบลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	5	พื้นอาคารไม่มีน้ำท่วม	/	/	/	/
รางระบายน้ำ	/							
บ่อหน่วงน้ำ	/							
ระบบสูบน้ำ	/							

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By [Signature] / 27 ก.ย. 2566

Approved By [Signature]

บันทึกตรวจสอบค่าขาย รางระบายน้ำ อาคารเก็บของเสียและการฉีดพรมน้ำ เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองเชื้อเพลิง			การพรมน้ำลานกองเชื้อเพลิง					
ค่าขายรอบลานกองเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1		/	สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
พื้นที่ลานกองเถ้า			การพรมน้ำลานกองเถ้า					
ค่าขายรอบลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
สัปดาห์ที่5	/		สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔๗ ๐๕ ๐๖ ๐๖๑				
พื้นที่โรงไฟฟ้า			อาคารเก็บของเสีย					
รางระบายน้ำฝน	ปกติ	ผิดปกติ	ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			
					สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4
รางระบายน้ำเสีย	/							
พื้นที่รอบลานเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ	1	ภาษาบรรจุน้ำไม่ครบถ้วน	/	/	/	/
รางระบายน้ำ	/		2	ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/
บ่อหน่วงน้ำ	/		3	อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/
ระบบสูบน้ำ	/		4	สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/
พื้นที่รอบลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	5	พื้นอาคารไม่มีน้ำท่วม	/	/	/	/
รางระบายน้ำ	/							
บ่อหน่วงน้ำ	/							
ระบบสูบน้ำ	/							

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By [Signature] / 30 ต.ค. 66

Approved By [Signature]

บันทึกตรวจสอบค้าย รายงานน้ำ อาคารเก็บของเสียและการฉีดพรมน้ำ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองเชื้อเพลิง			การพรมน้ำลานกองเชื้อเพลิง					
คาบชำระบนลานกองเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
พื้นที่ลานกองเถ้า			การพรมน้ำลานกองเถ้า					
คาบชำระบนลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖				
พื้นที่โรงไฟฟ้า			อาคารเก็บของเสีย					
วางระบายน้ำฝน	ปกติ	ผิดปกติ	ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			
					สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4
วางระบายน้ำเสีย	/							
พื้นที่รอบลานเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ	1	ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/
วางระบายน้ำ	/		2	ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/
บ่อหน่วงน้ำ	/		3	อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/
ระบบสูบน้ำ	/		4	สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/
พื้นที่รอบลานกองขี้เถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	5	พื้นอาคารไม่มีน้ำท่วม	/	/	/	/
วางระบายน้ำ	/							
บ่อหน่วงน้ำ	/							
ระบบสูบน้ำ	/							

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By: [Signature] 29 พ.ย. 2566

Approved By: [Signature]

บันทึกตรวจสอบค้าย รายงานน้ำ อาคารเก็บของเสียและการฉีดพรมน้ำ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองเชื้อเพลิง			การพรมน้ำลานกองเชื้อเพลิง					
ค่าขั่ยรอบลานกองเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	01	02	03		
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	04	05	06		
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	07	08	09		
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	10	11	12		
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	01	02	03		
พื้นที่ลานกองเถ้า			การพรมน้ำลานกองเถ้า					
ค่าขั่ยรอบลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ						
สัปดาห์ที่1	/		สัปดาห์ที่1	01	02	03		
สัปดาห์ที่2	/		สัปดาห์ที่2	04	05	06		
สัปดาห์ที่3	/		สัปดาห์ที่3	07	08	09		
สัปดาห์ที่4	/		สัปดาห์ที่4	10	11	12		
สัปดาห์ที่5			สัปดาห์ที่5	01	02	03		
พื้นที่โรงไฟฟ้า			อาคารเก็บของเสีย					
รายงานน้ำฝน	ปกติ	ผิดปกติ	ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจตอบ			
					สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4
รายงานน้ำเสีย	/		1	ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/
พื้นที่รอบลานเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ	2	ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/
รายงานน้ำ	/		3	อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/
บ่อหน่วงน้ำ	/		4	สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/
ระบบสูบน้ำ	/		5	พื้นอาคารไม่มีน้ำท่วม	/	/	/	/
พื้นที่รอบลานกองขี้เถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ : /ปกติ x ผิดปกติ					
รายงานน้ำ	/							
บ่อหน่วงน้ำ	/							
ระบบสูบน้ำ	/							

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By: [Signature] 29 ธ.ค. 2566


Approved By: [Signature]



2ข-11 : บันทึกการตรวจสอบคั่นบ่อบำบัดน้ำเสีย

2ข-12 : บันทึกความลึกของบ่อบำบัดน้ำเสีย

2ข-13 : บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อบำบัดน้ำเสีย


 บริษัท ทีพีพีอี จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.		บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อบำบัดน้ำเสีย						FM-ENV-03 R.00/08-12-2023	
ประจำเดือน..... <u>กรกฎาคม 2566</u>									
ชื่อบ่อ	การขุดลอกตะกอน		การตรวจรอบบ่อ		การทำงานของอุปกรณ์		การตรวจวัดความลึก		หมายเหตุ
	ขุดลอก	ไม่ขุดลอก	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ไม่ปกติ	
High BOD									
บ่อปรับค่าพีเอช		/	/		/		/		
บ่อปรับสภาพน้ำเสีย		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 1		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 2		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 3		/	/		/		/		
บ่อเติมอากาศ		/	/		/		/		
บ่อ Polishing Pond		/	/		/		/		
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 1		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		
Low BOD									
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 2		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		

Prepared By :

9

Approved By :

Page


 บริษัท ทีพีพีอี จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.		บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อบำบัดน้ำเสีย						FM-ENV-03 R.00/08-12-2023	
ประจำเดือน..... <u>สิงหาคม 2566</u>									
ชื่อบ่อ	การขุดลอกตะกอน		การตรวจรอบบ่อ		การทำงานของอุปกรณ์		การตรวจวัดความลึก		หมายเหตุ
	ขุดลอก	ไม่ขุดลอก	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ไม่ปกติ	
High BOD									
บ่อปรับค่าพีเอช		/	/		/		/		
บ่อปรับสภาพน้ำเสีย		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 1		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 2		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 3		/	/		/		/		
บ่อเติมอากาศ		/	/		/		/		
บ่อ Polishing Pond		/	/		/		/		
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 1		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		
Low BOD									
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 2		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		

Prepared By :

9

Approved By :


Page

 บริษัท ทีพีพีอี ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.		บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อน้ำบำบัดน้ำเสีย						FM-ENV-03 R.00/08-12-2023	
ประจำเดือน..... กันยายน 2566									
ชื่อบ่อ	การขุดลอกตะกอน		การตรวจขบบ่อ		การทำงานของอุปกรณ์		การตรวจวัดความลึก		หมายเหตุ
	ขุดลอก	ไม่ขุดลอก	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ไม่ปกติ	
High BOD									
บ่อปรับค่าพีเอช		/	/		/		/		
บ่อปรับสภาพน้ำเสีย		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 1		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 2		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 3		/	/		/		/		
บ่อเติมอากาศ		/	/		/		/		
บ่อ Polishing Pond		/	/		/		/		
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 1		/	/		/		/		
บ่อกักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		
Low BOD									
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 2		/	/		/		/		
บ่อกักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		

Prepared By :

Approved By :


Page

 บริษัท ทีพีพีอี ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.		บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อน้ำบำบัดน้ำเสีย						FM-ENV-03 R.00/08-12-2023	
ประจำเดือน..... ตุลาคม 2566									
ชื่อบ่อ	การขุดลอกตะกอน		การตรวจขบบ่อ		การทำงานของอุปกรณ์		การตรวจวัดความลึก		หมายเหตุ
	ขุดลอก	ไม่ขุดลอก	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ไม่ปกติ	
High BOD									
บ่อปรับค่าพีเอช		/	/		/		/		
บ่อปรับสภาพน้ำเสีย		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 1		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 2		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 3		/	/		/		/		
บ่อเติมอากาศ		/	/		/		/		
บ่อ Polishing Pond		/	/		/		/		
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 1		/	/		/		/		
บ่อกักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		
Low BOD									
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 2		/	/		/		/		
บ่อกักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		

Prepared By :

Approved By :


Page

 บริษัท ทีพีพีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.		บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อบำบัดน้ำเสีย						FM-ENV-03 R.00/08-12-2023	
ประจำเดือน..... <u>พฤศจิกายน 2566</u>									
ชื่อบ่อ	การขุดลอกตะกอน		การตรวจรอบบ่อ		การทำงานของอุปกรณ์		การตรวจวัดความลึก		หมายเหตุ
	ขุดลอก	ไม่ขุดลอก	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ไม่ปกติ	
High BOD									
บ่อปรับค่าพีเอช		/	/		/		/		
บ่อปรับสภาพน้ำเสีย		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 1		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 2		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 3		/	/		/		/		
บ่อเติมอากาศ		/	/		/		/		
บ่อ Polishing Pond		/	/		/		/		
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 1		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		
Low BOD									
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 2		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		

Prepared By: 

Approved By: 

Page/.....

 บริษัท ทีพีพีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.		บันทึกการขุดลอกตะกอนบ่อบำบัดน้ำเสีย						FM-ENV-03 R.00/08-12-2023	
ประจำเดือน..... <u>ธันวาคม 2566</u>									
ชื่อบ่อ	การขุดลอกตะกอน		การตรวจรอบบ่อ		การทำงานของอุปกรณ์		การตรวจวัดความลึก		หมายเหตุ
	ขุดลอก	ไม่ขุดลอก	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ซ่อมบำรุง	ปกติ	ไม่ปกติ	
High BOD									
บ่อปรับค่าพีเอช		/	/		/		/		
บ่อปรับสภาพน้ำเสีย		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 1		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 2		/	/		/		/		
บ่อหมักไร้อากาศ 3		/	/		/		/		
บ่อเติมอากาศ		/	/		/		/		
บ่อ Polishing Pond		/	/		/		/		
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 1		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		
Low BOD									
บ่อตรวจคุณภาพน้ำ 2		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด		/	/		/		/		
บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน		/	/		/		/		

Prepared By: 

Approved By: 

Page/.....



ภาคผนวก 3ข

สำเนาหนังสือสอบถามข้อร้องเรียน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ที่ PCH 242/2568

11 พฤศจิกายน 2568

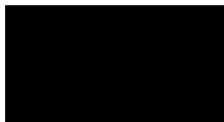
เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดพิจิตร

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทิพย์พิจิตร โอบริคเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม่สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้กับ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร โอบริคเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่ อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้มีความครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)
ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร โอบริคเอนเนอจี

ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

ทางไปรษณีย์ : บริษัท ทิพย์พิจิตร โอบริคเอนเนอจี จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

หรือ ทาง e-mail : kosum.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อขัดแย้งเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่ :

คุณโกสุม ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863946

ที่ PCH 243/2568

11 พฤศจิกายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพิจิตร

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทิพย์พิจิตร โอบริคเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม่สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้กับ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร โอบริคเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่ อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้มีความครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)
ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร โอบริคเอนเนอจี

ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

ทางไปรษณีย์ : บริษัท ทิพย์พิจิตร โอบริคเอนเนอจี จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

หรือ ทาง e-mail : kosum.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อขัดแย้งเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่ :

คุณโกสุม ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863946

ที่ PCH 244/2568

11 พฤศจิกายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์ดำรงธรรม

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพนาหิน จังหวัดพิชิต ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้กับ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหา ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่ อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้มีผลครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)
ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

ทางไปรษณีย์ : บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ดงพนาหิน จ.พิชิต 66150

หรือ ทาง e-mail : kosum.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อซักถามเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่ :

คุณโกศล ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863946



ที่ PCH 245/2568

11 พฤศจิกายน 2568

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพนาหิน จังหวัดพิชิต ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้กับ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหา ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่ อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้มีผลครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)
ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

ทางไปรษณีย์ : บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ดงพนาหิน จ.พิชิต 66150

หรือ ทาง e-mail : kosum.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อซักถามเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่ :

คุณโกศล ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863946



ที่ PCH 246/2568

11 พฤศจิกายน 2568

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลท้ายทุ่ง

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพนาหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้มีความครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

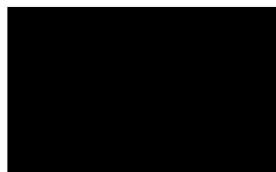
ทางไปรษณีย์ : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ดงพนาหิน จ.พิจิตร 66150

หรือ ทาง e-mail : kosum.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อซักถามเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่

คุณโกสุม ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863946



ที่ PCH 247/2568

11 พฤศจิกายน 2568

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลวังตะกู

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพนาหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้มีความครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี



ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

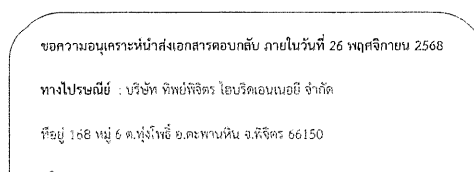
ทางไปรษณีย์ : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ดงพนาหิน จ.พิจิตร 66150

หรือ ทาง e-mail : kosum.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อซักถามเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่

คุณโกสุม ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863946



ที่ PCH 248/2568

11 พฤศจิกายน 2568

เรียน นายอำเภอตะพานหิน

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตรระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้มีความครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

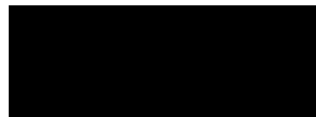
ทางไปรษณีย์ : บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

หรือ ทาง e-mail : kosum.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อซักถามเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่ :

คุณโกสุม ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863946



ที่ PCH 249/2568

11 พฤศจิกายน 2568

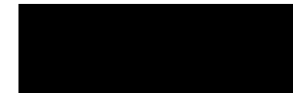
เรียน นายอำเภอบางมูลนาก

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตรระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้มีความครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

ทางไปรษณีย์ : บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

หรือ ทาง e-mail : kosum.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อซักถามเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่ :

คุณโกสุม ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863946



ที่ PCH 250/2568

11 พฤศจิกายน 2568

เรียน นายอำเภอทับคล้อ

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอีย จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้กับ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568)

ในการดำเนินการครั้งนี้ทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอีย จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่ อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนี้อย่างครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอีย

ขอความอนุเคราะห์นำส่งเอกสารตอบกลับ ภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

ทางรษณีย์ : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอีย จำกัด

ที่อยู่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

หรือ ทาง e-mail : kosurn.c@cristalla.co.th

หากมีประเด็นข้อคำถามเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่ :

คุณโกศล ชินแสง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 056-034069, 084-6863945

ที่ พจ ๐๐๑๔๒ / ๖๕๕๓



สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดพิจิตร
ศาลากลางจังหวัดพิจิตร ชั้น ๒
พจ ๖๖๐๐๐

๖๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

เรียน ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอีย

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอีย จำกัด (สาขา๐๐๐๐๑) ที่ PCH ๒๕๓/๒๕๖๘
ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอีย จำกัด ได้ขอความอนุเคราะห์มายังสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพิจิตร ให้ตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอีย จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๘ - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่ อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๘ นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพิจิตร ได้มอบหมายเจ้าหน้าที่ตรวจสอบข้อมูลแล้ว พบว่า ไม่มีเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๘ - ปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายคณากร คำภักดิ์)

นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงาน หรือ วิทยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดพิจิตร

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๕๖๖๑ ๑๒๕๕

โทรสาร ๐ ๕๖๖๑ ๑๒๕๕



ที่ พจ ๐๘๑๘/๓๙๖๖

ที่ว่าการอำเภอทับคล้อ
ถนนตะพานหิน-เพชรบูรณ์ พจ ๖๖๑๕๐

๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

เรียน ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ที่ PCH ๒๕๐/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามที่ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพิกุล จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๘) โดยบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ขอความอนุเคราะห์ให้ตรวจสอบ ปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการฯ ทั้งนี้ เพื่อให้การดำเนินการในครั้งนีมีความครบถ้วนสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น และให้ตอบกลับภายในวันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๘ นั้น

อำเภอทับคล้อ ขอเรียนว่าได้ดำเนินการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนในสารบบของศูนย์ดำรงธรรม อำเภอทับคล้อแล้ว พบว่าไม่ปรากฏปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางอุมวดี ช่างสิงห์)

ปลัดอำเภอ (เจ้าพนักงานปกครองชำนาญการพิเศษ)
รักษาการแทน นายอำเภอทับคล้อ

ศูนย์ดำรงธรรมอำเภอทับคล้อ

ฝ่ายบริหารงานปกครอง

โทร ๐-๕๖๖๔-๑๔๖๔



"๑๐ ปี ศูนย์ดำรงธรรม นำสุขสู่ปวงชน"

ได้รับแจ้งให้ส่งคืน



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
เลขที่รับ ๑๖๔/๒๕๖๘
วันที่รับ ๑๙ พ.ย. ๒๕๖๘
เวลารับ ๑๑.๔๕ น.



ที่ พจ ๓๑๒๐๑/๒๕๖๘

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลท้ายทุ่ง
๒๒๕ ม.๖ ต.ท้ายทุ่ง อ.ทับคล้อ
จ.พิจิตร ๖๖๑๕๐

๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอแจ้งผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ที่ PCH ๒๕๖/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพิกุล จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์องค์การบริหารส่วนตำบลท้ายทุ่ง ตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนปัญหาด้าน สิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน ว่ามีข้อร้องเรียนหรือไม่อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลท้ายทุ่ง ได้ดำเนินการตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนปัญหาด้าน สิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน ซึ่งปรากฏไม่มีข้อร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



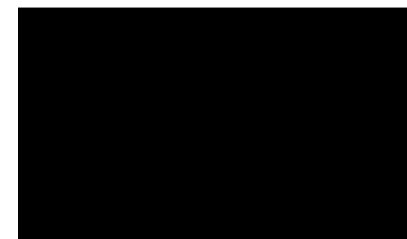
(นายสมบุญ พวงพันธ์)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท้ายทุ่ง

สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท้ายทุ่ง

โทร. ๐๘ ๖๔๔๔ ๔๓๗๔

โทรสาร. ๐ ๕๖๖๒ ๙๙๓๔



บริษัท ทิพย์พิชิต โอปอลเคาน์ทอน จำกัด
เลขที่รับ 110 / 2018
วันที่รับ 21 พ. ย 2018
เวลารับ 09.30 น.

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพิจิตร
๕๙/๕ ถนนเลี่ยงเมือง หมู่ ๘ ตำบลท่าหลวง
อำเภอเมือง จังหวัดพิจิตร ๖๖๐๐๐

๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรียน กรรมการบริษัท ทิพย์พิจิตร ไชยบริตเอนเนอย์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริขารฯ ที่ PCH ๒๔๒/๒๕๖๘ เลขรับที่ ๓๗๗๖ ลงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทิพย์พิจิตร ไอริชไธเรนเนย์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย, ใบอ้อย, แกลบ, ไม้สับ, หญ้าเนเปียร์, ไม้ไผ่สับ และฟางข้าว) กำลังการผลิต ๒๖ เมกะวัตต์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๔๐๖๖๓๐๓๐๒๕๖๔๐(๓-๘๘(๒)-๔/๒๕๖๔) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๖๘ หมู่ที่ ๖ ถนนพหลโยธินขาขึ้นบพ พจ.๒๐๒๔ ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพวนหิน จังหวัดพิจิตร ได้สอบถามว่า ช่วงเดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหรือไม่ นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพิจิตร ตรวจสอบแล้วไม่พบเรื่องร้องเรียนจากการประกอบ
กิจการของบริษัท หิพย์พิจิตร โยบริดเนนเอช จำกัด ในช่วงเดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

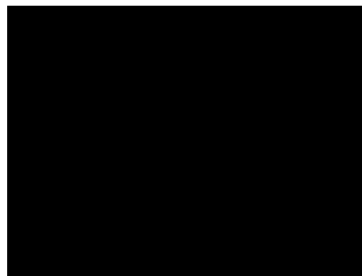


อุตสาหกรรมจังหวัดพิจิตร

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๕๖๐๓ ๙๙๕๐ ปดิ ๓

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : saraban_phichit@industry.go.th



ពី ០៥១៨/២៤៨៨



บริษัท หิมาลัยอินเตอร์ โดมesticเอเยนซี่ จำกัด
เลขที่รับ 113 / 2568
วันที่รับ 17 ก.ย. 2568
เวลาได้รับ 13.20 น.

ที่ว่าการอำเภอตะพานหิน
ถนนเทศบาล ๑ พจ ๖๖๑๑๐

๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ที่ PCH ๒๔๘/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ ที่ พจ ๗๗๐๐๑/๕๕๓

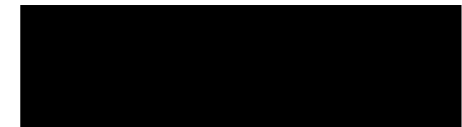
ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอกะพวนหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หญ้าเนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๘ นั้น

อำเภอดงพานหินตรวจสอบข้อเท็จจริง และได้รับรายงานจากกองการบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ เกี่ยวกับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท หิฟฟี่จิตริโยบริดเอนเนอวี่ จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม ๒๕๖๕ - ปัจจุบันแล้ว ปรากฏว่าไม่มีเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวแต่อย่างใด รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ปลัดอำเภอ (เจ้าพนักงานปกครองชำนาญการพิเศษ) รักษาการตามตำแหน่ง
นายอำเภอตะพานหิน

ที่ทำการปกครองอำเภอตะพานหิน

กลุ่มงานบริหารงานปกครอง (ศูนย์ดำรงธรรม)

โทร ๐-๕๖๖๒-๑๑๔๗ ต่อ ๑๗

1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100



ที่ พจ ๗๗๐๐๑/๕๑๓

องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์
ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพนาหิน
จังหวัดพิจิตร ๖๖๑๕๐

๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในพื้นที่

เรียน นายอำเภอดงพนาหิน

อ้างถึง หนังสือว่าการอำเภอดงพนาหิน ที่ พจ ๐๕๑๘/ว๒๘๒๒ ลงวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามที่ อำเภอดงพนาหินได้รับหนังสือแจ้งขอให้ตรวจสอบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอจี จำกัด ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า โดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวลปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๘ นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัททิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอจี จำกัด ในพื้นที่ ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๘ พบว่าไม่มีข้อร้องทุกข์ หรือผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



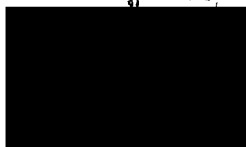
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์

สำนักปลัด

โทรศัพท์ ๐-๕๖๖๑-๑๑๘๐

E-mail : thungphob๔๗๔@gmail.com

“ ชื่อสัตย์ สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม ” **สำเนาถูกต้อง**



ที่ พจ ๗๗๐๐๑/ ๕๑๓

องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์
ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพนาหิน
จังหวัดพิจิตร ๖๖๑๕๐

๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนและออกหนังสือยืนยันข้อมูล

เรียน ผู้อำนวยการบริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอจี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอจี จำกัด ที่ PCH ๒๔๘/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามที่ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๘ หมู่ ๖ ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพนาหิน จังหวัดพิจิตร ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าโดยใช้เชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย ไม้สับ แกลบ หลุ่เนเปียร์ ไม้ไผ่สับ ฟางข้าว) เพื่อจำหน่ายไฟฟ้าให้กับการไฟฟ้าผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร และทางบริษัทฯ มีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ทางหน่วยงานตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไบรติเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๘ - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่ อย่างไร เพื่อนำมาใช้ประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๘ - ปัจจุบัน พบว่าไม่มีข้อร้องทุกข์ หรือผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์

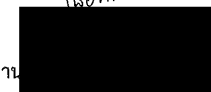
สำนักปลัด

โทรศัพท์ ๐-๕๖๖๑-๑๑๘๐

E-mail : thungphob๔๗๔@gmail.com

รับทราบ
วันที่ ๒๗/๑๑/๒๕๖๘
นางสาว พิชญาพร งามน้อย
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป
โทรศัพท์ ๐-๕๖๖๑-๑๑๘๐
อีเมล thungphob๔๗๔@gmail.com

“ ชื่อสัตย์ สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม ”





ที่ พจ ๗๓๑๐๑/๖๓๖

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลวังตะกู
เลขที่ ๑๘/๒ หมู่ที่ ๙ ตำบลวังตะกู
อำเภอบางมูลนาก จังหวัดพิจิตร๖๖๒๑๐

๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘

เรื่อง ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียน

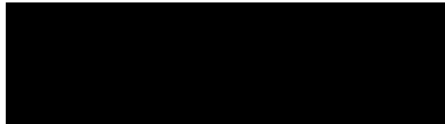
เรียน ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริด เอนเนอจี้

อ้างถึง หนังสือบริษัททิพย์พิจิตร ไฮบริด เอนเนอจี้ จำกัด ที่ PCH ๒๔๗/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๔ พ.ย. ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด ตั้งอยู่ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงเจริญ จังหวัดพิจิตร แจ้งขอความอนุเคราะห์ตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่อย่างไร เพื่อนำข้อมูลไปใช้ประกอบการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ธันวาคม ๒๕๖๘ นั้น

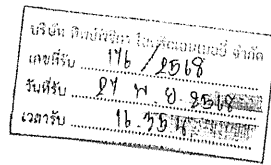
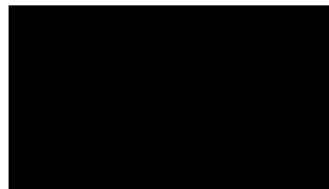
องค์การบริหารส่วนตำบลวังตะกู ได้ดำเนินการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนเป็นที่เรียบร้อยแล้วไม่พบข้อมูลเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นายทองสุข พานพงษ์)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวังตะกู



ศูนย์ดำรงธรรมอำเภอบางมูลนาก

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
เลขที่รับ ๑๗๖ / ๒๕๖๘
รับที่รับ ๒๗ พ.ย. ๒๕๖๘
เวลารับ ๑๖.๔๐ น.

ที่ว่าการอำเภอบางมูลนาก
ถนนประเทืองถิ่น พจ ๖๖๑๒๐

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ที่ พจ ๐๓๑๘/ ๔๘๔๑

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบข้อมูลปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด

อ้างถึง สำเนาหนังสือบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด ที่ PCH ๒๔๘/๒๕๖๘
ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

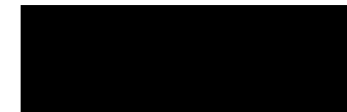
สิ่งที่ส่งมาด้วย	สำเนาหนังสือองค์การบริหารส่วนตำบลวังตะกู ที่ พจ ๗๓๑๐๑/๖๓๗	๑ ฉบับ
	ลงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๘	
	สำเนาหนังสือที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๖ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘	๑ ฉบับ
	สำเนาหนังสือที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๘ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘	๑ ฉบับ
	สำเนาหนังสือที่ทำการกำนันตำบลวังตะกู ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘	๑ ฉบับ

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด ขอความอนุเคราะห์อำเภอบางมูลนากตรวจสอบข้อร้องเรียนของหน่วยงานหรือชุมชนในพื้นที่ ซึ่งอาจได้รับผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม จากโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน เพื่อประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ นั้น

อำเภอบางมูลนาก ได้ประสานหน่วยงานและชุมชนในพื้นที่ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนดังกล่าวแล้ว ไม่พบข้อมูลเรื่องร้องเรียนใด รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

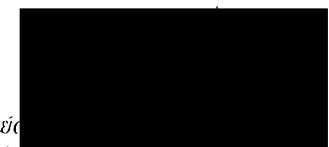


(นายวิรัชกร กันภัย)
ปลัดอำเภอ รักษาการแทน
นายอำเภอบางมูลนาก

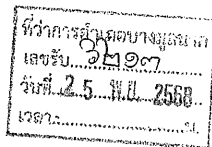
ที่ทำการปกครองอำเภอ

ศูนย์ดำรงธรรมอำเภอ

โทร.๐-๕๖๖๓-๒๐๐๕



1567
ศูนย์ดำรงธรรม "๑๐ ปี ศูนย์"



ที่ พจ ๗๓๑๐๑/๖๓๗

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลวังตะกู
เลขที่ ๑๔/๒ หมู่ที่ ๙ ตำบลวังตะกู
อำเภอบางมูลนาก จังหวัดพิจิตร ๖๖๑๑๐

๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘

เรื่อง ข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียน

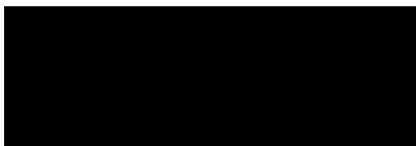
เรียน นายอำเภอบางมูลนาก

อ้างถึง หนังสือที่ทำการอำเภอบางมูลนาก ที่ พจ ๐๓๑๘/๔๗๐๓ ลงวันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามหนังสืออ้างถึงที่ทำการอำเภอบางมูลนาก แจ้งขอให้ดำเนินการสำรวจเรื่องร้องเรียน
ที่เกี่ยวกับปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม
พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน เพื่อนำข้อมูลไปใช้ประกอบการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลวังตะกู ได้ดำเนินการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนเป็นที่เรียบร้อยแล้วไม่
พบข้อมูลเรื่องร้องเรียนใดๆ ที่เกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นายทองสุข พานพงษ์)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวังตะกู

ที่ทำการกำนัน หมู่ที่ ๑๐ ตำบลวังตะกู
อำเภอบางมูลนาก พจ ๖๖๑๒๐

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง รายงานผลข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน นายอำเภอบางมูลนาก

อ้างถึง หนังสืออำเภอบางมูลนาก ที่ พจ ๐๓๑๘/๔๗๐๔ ลงวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ขอความอนุเคราะห์อำเภอบางมูลนาก
ตรวจสอบข้อร้องเรียนของหน่วยงานหรือชุมชนในพื้นที่ ซึ่งอาจได้รับผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม จากโครงการ
โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน เพื่อประกอบรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ นั้น

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการสำรวจเรื่องร้องเรียนดังกล่าวแล้ว ปรากฏว่าไม่พบข้อมูลเรื่องร้องเรียน
ใดๆ ที่เกี่ยวกับบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบัติ สอนภาษี)

กำนันตำบลวังตะกู

ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๖ ตำบลวังตะกู
อำเภอบางมูลนาก พจ ๖๖๑๒๐

๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง รายงานผลข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน นายอำเภอบางมูลนาก

อ้างถึง หนังสืออำเภอบางมูลนาก ที่ พจ ๐๓๑๘/๔๗๐๖ ลงวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ขอความอนุเคราะห์อำเภอบางมูลนาก ตรวจสอบข้อร้องเรียนของหน่วยงานหรือชุมชนในพื้นที่ ซึ่งอาจได้รับผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม จากโครงการ โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน เพื่อประกอบรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ นั้น

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการสำรวจเรื่องร้องเรียนดังกล่าวแล้ว ปรากฏว่าไม่พบข้อมูลเรื่องร้องเรียน ใดๆ ที่เกี่ยวกับบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมศักดิ์ ศรีสังข์)
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๖ ตำบลวังตะกู

ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๘ ตำบลวังตะกู
อำเภอบางมูลนาก พจ ๖๖๑๒๐

๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง รายงานผลข้อมูลในการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน นายอำเภอบางมูลนาก

อ้างถึง หนังสืออำเภอบางมูลนาก ที่ พจ ๐๓๑๘/๔๗๐๕ ลงวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ขอความอนุเคราะห์อำเภอบางมูลนาก ตรวจสอบข้อร้องเรียนของหน่วยงานหรือชุมชนในพื้นที่ ซึ่งอาจได้รับผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม จากโครงการ โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน เพื่อประกอบรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ นั้น

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการสำรวจเรื่องร้องเรียนดังกล่าวแล้ว ปรากฏว่าไม่พบข้อมูลเรื่องร้องเรียน ใดๆ ที่เกี่ยวกับบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวแมว เฉลิมเชื้อ)
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๘ ตำบลวังตะกู

ที่ พจ ๐๐๑๗.๑/๙๔๖๔



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
เลขที่รับ 140/2568
วันที่รับ 1 ธ.ค. 2568
เวลารับ 11.00 น.

ศาลากลางจังหวัดพิจิตร
ถนนพิจิตร-ตะพานหิน
พจ ๖๖๐๐๐

๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอรบารบข้อมูลเรื่องร้องเรียน

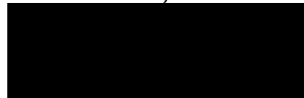
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ที่ PCH ๒๔๔/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ขอความอนุเคราะห์ตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทตั้งแต่วันที่๑๓กรกฎาคม ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่ อย่างไร เพื่อนำมาใช้ประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร นั้น

จังหวัดพิจิตร โดยศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดพิจิตร ได้ตรวจสอบข้อมูลจากสารบบงานแล้ว ปรากฏว่าตั้งแต่เดือนกรกฎาคม ๒๕๖๘ - ปัจจุบัน ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัดแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายกิตติพล เวชกุล)

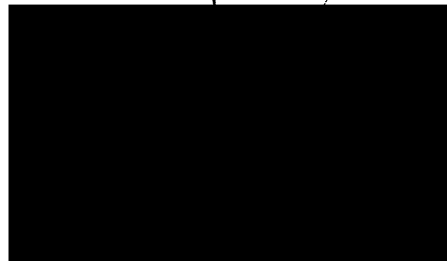
รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดพิจิตร

สำนักงานจังหวัด

กลุ่มงานศูนย์ดำรงธรรมจังหวัด

โทร./โทรสาร ๐-๕๖๖๑-๕๗๖๓





ภาคผนวก 4ข

ขั้นตอนและแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน



cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทีพีทีจิตร โอบริคอนเนอซี จำกัด (สาขา00001)

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel : 063 081 9746

แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน

วันที่.....เดือน.....ปี.....

ชื่อ-นามสกุล ☐ ไม่ประสงค์ออกนาม

ที่อยู่.....บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....

จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์.....

ข้อมูลผู้ถูกร้องทุกข์(สภาพ) ☐ เป็นโรงงาน ☐ ไม่เป็นโรงงาน ☐ N/A

ชื่อโรงงาน.....

ชื่อบุคคล.....

ประกอบกิจการ.....โทรศัพท์.....

ที่อยู่.....

ประเด็นร้องเรียน

☐ กลิ่นเหม็น ☐ น้ำเสีย ☐ กากปฏิกูล ☐ ฝุ่นละออง ☐ กีดขวางการจราจร ☐ ไม่ถูกกัน

☐ เหม่าควั่น ☐ โรงงานเถื่อน ☐ คนงานต่างด้าว ☐ สิ้นสละเทือน ☐ คลื่นแม่เหล็ก ☐ เสียงดัง

☐ ความปลอดภัย ☐ ไอสารเคมี ☐ ทำงานกลางคืน ☐ อื่นๆระบุ.....

รายละเอียดการร้องเรียน.....

.....

.....

.....

.....

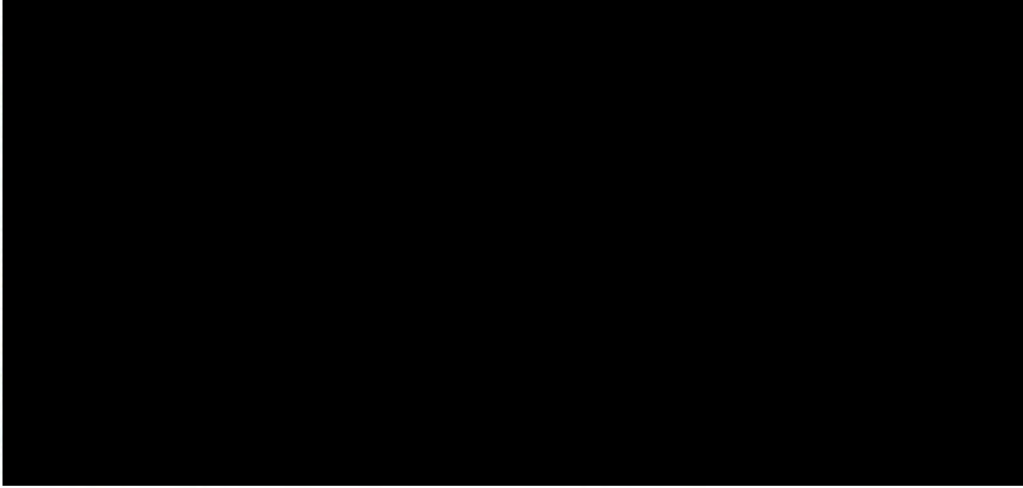
.....



ภาคผนวก 5ข

เอกสารการประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสีย ของการดำเนินโครงการ

วันที่ 3 ตุลาคม 2568 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ร่วมกับกำนัน-ผู้ใหญ่บ้านตำบลทุ่งโพธิ์ องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ เกษตรตำบลทุ่งโพธิ์ โรงเรียนทุ่งโพธิ์ พัทธยา สายตรวจประจำตำบล รพ.สต.ตำบลทุ่งโพธิ์ และชาวบ้านหมู่ที่ 7 เข้าร่วมประชุมสัจจะประจำเดือน ตุลาคม พร้อมมอบเครื่องอุปโภค เครื่องบริโภค เพื่อให้กำลังใจกับผู้ป่วยติดเตียง ผู้พิการ และผู้มีรายได้น้อย ของหมู่ 7 ตำบลทุ่งโพธิ์ เพื่อเป็นการดูแลสุขภาพของคนในชุมชนที่มีพื้นที่รอบๆ โรงไฟฟ้า



วันที่ 7 ตุลาคม 2568 เข้าร่วมประชุมประจำเดือน 2 หมู่บ้าน

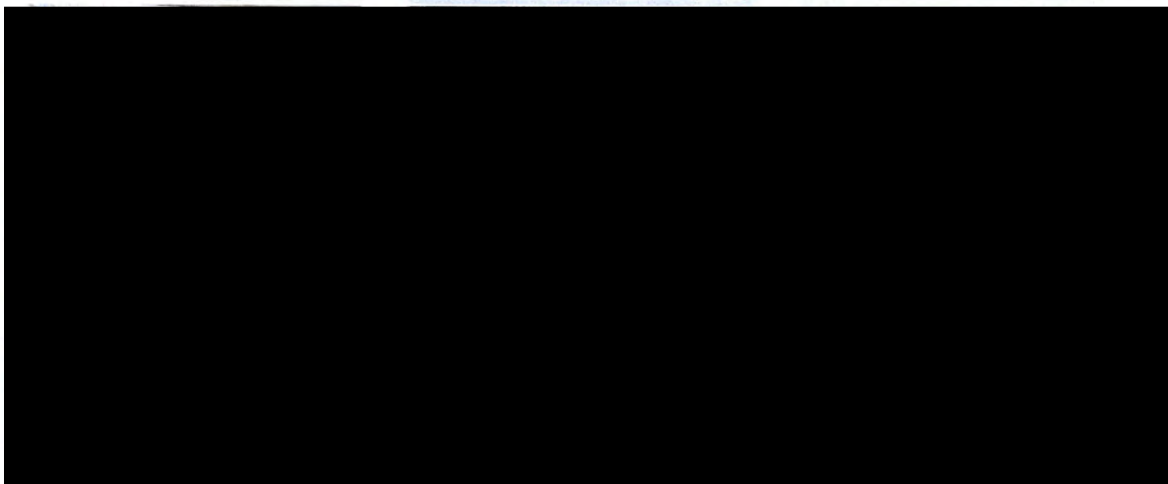
1. บ้านสีแยกเขาคิน
2. บ้านหนองเครือชูด

ประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในวันที่ 22-29 ตุลาคม 2568

ทางโรงไฟฟ้าจะมีการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ และตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งในชุมชน และภายในโรงไฟฟ้าฯ



วันที่ 30 ธันวาคม 2568 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ร่วมกับ กำนัน-ผู้ใหญ่บ้านตำบลทุ่งโพธิ์ และชาวบ้านหมู่ที่ 3 เข้าร่วมประชุมสัจจะประจำเดือนธันวาคม พร้อมลงพื้นที่มอบเครื่องอุปโภคบริโภคและของใช้จำเป็น เพื่อเยี่ยมเยียนและให้การช่วยเหลือ ผู้ป่วยติดเตียง ผู้พิการ และผู้มีรายได้น้อย ในพื้นที่หมู่ 3 ตำบลทุ่งโพธิ์ เพื่อส่งเสริมการดูแลสุขภาพของประชาชนรอบโรงไฟฟ้า โดยมี นายพิทักษ์ เกียรติพงษ์พันธ์ นายอำเภอตะพานหิน เป็นประธานในครั้งนี





ภาคผนวก 6ข

บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง
และบันทึกการตรวจสอบคุณภาพน้ำของหม้อไอน้ำ



บริษัท พิชิตไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

POWER PLANT WATER ANALYSIS REPORT

FM-LAB-01

R.01/01-04-2025

Date : 08/01/2025

Time : 08:00 AM

Page : 1 / 1

Pre-Water Treatment

Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate Lab / Online	Control	Blow down Lab / Online	Control
pH	-	7.01	8.08/8.44					
Conductivity	µS/cm	178.2	185.4					
TDS	ppm	87.47	97.89					
Turbidity	NTU	2.25	1.86/0.878	1.28	<0.5	1.20	N/A	1.41
TSS	ppm	556						
Ca-Hardness	ppm	35	34					
T-Hardness	ppm	52	44					
FRP	ppm		0.04					
Chloride	ppm	1						
M-Alkalinity	ppm	20.64						
Silica	ppm	14.8						
Iron	ppm	2.69						

Boiler System

Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate Lab / Online	Control	Blow down Lab / Online	Control
General appearance	-	Check/Online				Check/Online		
pH	-	9.64/14.07	N/A	0.48/0.78	9.35	8.8-9.5	9.55/9.91	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	6.636/6.081	N/A	7.333/13.16	6.275	<10	20.34/33.76	<400
T-Hardness	ppm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Silica	ppm	0.005	N/A	0.003	0.003	<0.02	0.8	<5
Total Fe	ppm	0.002	N/A	0.001	0.001	0.01	0.004	<1
TDS	ppm	3.313	N/A	3.662	3.151	<5	10.15	200
PO ₄ ³⁻	ppm						4.0	3-10
TSS	ppm	N/A				N/A		
Oxygen scavenger	ppm	0.081				0.05-0.1		

Chemicals stock tank

Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump
Pre-Clarifier				RO				Cooling			
HAS-C024	70	2,700	70/50	M-51	1.40	200	25/25	M-2129SD	1	400	20/75
Hasfloc2102A	2.6	225	20	M-458T	0.16	200	25/100	M-240	2	75	10/25
NaOCl 10%	40	2,500	20	DCL30	0.05	0	50/50	M-402	-	275	-
NaOH 50%	0	455	10	NaOH 50%	0	455	5/20	M-440	-	150	-
UF				Boiler				NaOCl 10%	42	2,500	30
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	0	200	70	H ₂ SO ₄ 50%	60	4,200	30
HCl 35%	0	550	50	M-6041i	1.33	450	15				
NaOH 50%	1	455	50	NA0880	1.33	175	20				

Recommended : RO/1 ค่า Ca-Hardness เป็นค่าควบคุมเกินกว่า 1 ppm, ค่า T-Hardness เป็นค่าควบคุมเกินกว่า 1 ppm

EDI : STAG A.B. Start pump pH Dosing. Start pump LP Dosing. HP Dosing pump Start 08:08:25 at 04:00 P.M.

Note: ND = Not Detected, N/A = Not Analysis, NI = ไม่พบ

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by :
Head of Power Generation Department

Acknowledge by :
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy



บริษัท พิชิตไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

POWER PLANT WATER ANALYSIS REPORT

FM-LAB-01

R.01/01-04-2025

Date : 08/01/2025

Time : 08:00 AM

Page : 1 / 1

Pre-Water Treatment

Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate Lab / Online	Control	Blow down Lab / Online	Control
pH	-	7.39	7.39/8.51					
Conductivity	µS/cm	159.3	182.2					
TDS	ppm	76.83	81.01					
Turbidity	NTU	17.6	1.39/2.09	0.02	<0.5	0.81	0.98	N/A
TSS	ppm	118						
Ca-Hardness	ppm	32	33					
T-Hardness	ppm	47	43					
FRP	ppm		6.85					
Chloride	ppm	3						
M-Alkalinity	ppm	38.88						
Silica	ppm	12.8						
Iron	ppm	2.56						

Boiler System

Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate Lab / Online	Control	Blow down Lab / Online	Control
General appearance	-	Check/Online				Check/Online		
pH	-	9.38/10.86	N/A	N/A	9.37	8.8-9.5	9.56/9.71	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	6.766/5.857	N/A	N/A	6.452	<10	23.57/33.56	<400
T-Hardness	ppm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Silica	ppm	0.004	N/A	N/A	0.006	<0.02	0.8	<5
Total Fe	ppm	0.004	N/A	N/A	0.002	0.01	0.036	<1
TDS	ppm	3.441	N/A	N/A	3.224	<5	11.80	200
PO ₄ ³⁻	ppm						4.8	3-10
TSS	ppm	N/A				N/A		
Oxygen scavenger	ppm	0.060				0.05-0.1		

Chemicals stock tank

Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump
Pre-Clarifier				RO				Cooling			
HAS-C024	70	3,250	80/50	M-51	0	200	25/25	M-2129SD	3	525	30/75
Hasfloc2102A	1.9	125	30	M-458T	0	200	25/100	M-240	1	-	20/25
NaOCl 10%	45	2,500	10	DCL30	0	0	50/50	M-402	-	400	-
NaOH 50%	0	150	10	NaOH 50%	0	150	5/20	M-440	-	150	-
UF				Boiler				NaOCl 10%	50	2,500	30
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	0	150	70	H ₂ SO ₄ 50%	45	5,600	30
HCl 35%	0	550	50	M-6041i	0.67	400	15				
NaOH 50%	0	150	50	NA0880	2	175	20				

Recommended : RO/1 ค่า Ca-Hardness เป็นค่าควบคุมเกินกว่า 1 ppm, ค่า T-Hardness เป็นค่าควบคุมเกินกว่า 1 ppm

EDI : STAG A.B. Start pump pH Dosing. Start pump LP Dosing. HP Dosing pump Start 08:08:25 at 04:00 P.M.

Note: ND = Not Detected, N/A = Not Analysis, NI = ไม่พบ

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by :
Head of Power Generation Department

Acknowledge by :
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy

Date : 07/09/25 Time : 08:00 AM Page : 1 / 1

Pre-Water Treatment																			
Parameter	Unit	Raw water	Outlet Clarifier Lab / Online	Deaer buffer	Control	Sand A	Sand B	Sand C	Clear water	Control	Inlet UF	Outlet UF	Control	RO1 Lab / Online	RO2 Lab / Online	Control	EDI Lab / Online	Control	
pH	-	7.48	7.42/6.42						7.80	7.8/8.5	7.80			6.65	6.6/6.55	6.5/7.0	7.20	6.5-7.5	
Conductivity	µS/cm	154.1	155.3						112.4		114.5			18.74/17.35	1.30/0.45		8.25/1	<1	
TDS	ppm	75.61	84.58						61.15		67.86			5.37	0.66		0.15		
Turbidity	NTU	354	1.18/1.43	1.36	<5	1.00	0.04	1.13	0.86	<5	0.96	0.14	<1	0.14	0.13	<0.2			
TSS	ppm	106																	
Ca-Hardness	ppm	38	35						36					Nil	Nil	Nil			
Ca-Hardness	ppm	57	53						53					Nil	Nil	Nil	188	Nil	
FRC	ppm		0.63																
Chloride	ppm	3							65					Nil	Nil	Nil			
M-Alkalinity	ppm	82.8							157.36					16.48	34.13				
Silica	ppm	13.8							12.8					4.7	0.214		0.010	<0.02	
Iron	ppm	3.81							0.016					0.008	0.004		0.006	<0.02	

Boiler System Time : 08:00 AM									
Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate	Control	Blow down Lab / Online	Control	
General appearance	Visual Check				Visual Check				
pH	-	9.49/10.97	N/A	N/A	9.11	8.8-9.5	9.60/9.72	9.5-10.5	
Conductivity	µS/cm	5.963/6.103	N/A	N/A	6.164	<10	26.88/3.39	<400	
T-Hardness	ppm	Nil	N/A	N/A	Nil	Nil	Nil	Nil	
Ca-Hardness	ppm	0.011	N/A	N/A	0.004	<0.02	0.7	<5	
Silica	ppm	0.002	N/A	N/A	0.005	0.01	0.005	<1	
Total Fe	ppm	2.975	N/A	N/A	3.087	<5	13.45	200	
PO ₄ ³⁻	ppm						5.8	3-10	
TSS	ppm	Nil				Nil			
Oxygen scavenger	ppm	0.080				0.05-0.1			

Cooling System			
Parameter	Unit	Cooling Return Lab / Online	Control
pH	-	8.70/8.25	7.5-8.5
Conductivity	µS/cm	2.713/2.783	<3,000
Turbidity	NTU	5.88	<50
Ca-Hardness	ppm as CaCO ₃	400	<1,000
T-Hardness	ppm as CaCO ₃	513	<2,000
Chloride	ppm as Cl	268	<300
M-Alkalinity	ppm	173	
Silica	ppm as SiO ₂	139.6	<150
Total Fe	ppm as Fe	0.04	<3
FRC	ppm	1.05	0.08-0.15
PO ₄ ³⁻	ppm	3.49	3-5
Cycle	-	10.26	8

Chemicals stock tank Time : 08:30 AM									
Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)
Pre-Clarifier				RO				Cooling	
HAS-C024	50	3,250	80/50	M-51	0.75	175	25/25	M-2129SD	3
Hasfloc2102A	1.5	125	30	M-456T	0.05	200	25/100	M-240	4
NaOCl 10%	20	1,250	10	DCL30	0.01	0	50/50	M-402	325
NaOH 50%	0	150	10	NaOH 50%	0	150	5/20	M-440	150
UF				Boiler					
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	0	150	70	H ₂ SO ₄ 50%	65
HCl 35%	0	550	50	M-60411	1.93	400	15		4,200
NaOH 50%	0	150	50	NA0880	3.33	175	20		30

Biomass		
Fuel type	Position	Moisture (%)
Mixed fuel	Bel B8	15.40
Mixed fuel	Bel B11	15.24
Mixed fuel	Moving 1	45.15
Mixed fuel	Moving 2	48.13
Average		30.98

Recommended : Turbidity : ค่า Turbidity เป็นค่าการขุ่นปนเปื้อนค่าที่ 1.05 NTU ค่า Turbidity เป็นค่าการขุ่นปนเปื้อนค่าที่ 1.18 NTU ค่า FRC ค่าการขุ่นปนเปื้อนค่าที่ 0.09 ppm

ED1 : STAC A B Start pump pH Dosing Start pump L.P Dosing Stop pump HP Dosing Open the cooling drain valve 20%

Note: ND = Not Detected, N/A = Not Analysis, Nil = ไม่มี

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by
Head of Power Generation Department

Acknowledge by
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy

Date : 20/09/25 Time : 08:00 AM Page : 1 / 1

Pre-Water Treatment																			
Parameter	Unit	Raw water	Outlet Clarifier Lab / Online	Deaer buffer	Control	Sand A	Sand B	Sand C	Clear water	Control	Inlet UF	Outlet UF	Control	RO1 Lab / Online	RO2 Lab / Online	Control	EDI Lab / Online	Control	
pH	-	7.63	7.74/6.33						7.77	7.6-8.5				6.38	6.87/2.03	6.0/7.0	7.44	5.5-7.5	
Conductivity	µS/cm	154.0	169.9						170.0					182.4	10.74/10.76	1.333/1.38		0.303	<1
TDS	ppm	76.95	84.94						85.01					5.37	0.70		0.23		
Turbidity	NTU	103	1.55/0.398	1.47	<5	N/A	1.1	1.10	1.17	<1	0.95	0.25	<1	0.08	0.10	<0.2			
TSS	ppm	85																	
Ca-Hardness	ppm	37	32						33					Nil	Nil	Nil			
T-Hardness	ppm	58	54						45					Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	
FRC	ppm		0.03																
Chloride	ppm	Nil							7					Nil	Nil	Nil			
M-Alkalinity	ppm	84.46							76.22					24.72	16.48				
Silica	ppm	12.2							12.2					4.1	0.239		0.019	<0.02	
Iron	ppm	2.85							0.004					0.004	0.001		0.006	<0.02	

Boiler System Time : 08:00 AM									
Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate	Control	Blow down Lab / Online	Control	
General appearance	Visual Check				Visual Check				
pH	-	9.44/13.94	N/A	N/A	9.40	8.8-9.5	9.64/9.15	9.5-10.5	
Conductivity	µS/cm	6.228/6.020	N/A	N/A	6.958	<10	34.17/21.38	<400	
T-Hardness	ppm	Nil	N/A	N/A	Nil	Nil	Nil	Nil	
Silica	ppm	0.010	N/A	N/A	0.008	<0.02	1.1	<5	
Total Fe	ppm	0.015	N/A	N/A	0.697	0.01	0.903	<1	
TDS	ppm	3.117	N/A	N/A	3.472	<5	17.07	200	
PO ₄ ³⁻	ppm						8.2	3-10	
TSS	ppm	Nil				Nil			
Oxygen scavenger	ppm	0.099				0.05-0.1			

Cooling System			
Parameter	Unit	Cooling Return Lab / Online	Control
pH	-	8.25/8.27	7.5-8.5
Conductivity	µS/cm	2.402/2.438	<3,000
Turbidity	NTU	7.24	<50
Ca-Hardness	ppm as CaCO ₃	400	<1,000
T-Hardness	ppm as CaCO ₃	499	<2,000
Chloride	ppm as Cl	180	<300
M-Alkalinity	ppm	177	
Silica	ppm as SiO ₂	114.8	<150
Total Fe	ppm as Fe	0.11	<3
FRC	ppm	0.15	0.08-0.15
PO ₄ ³⁻	ppm	3.49	3-5
Cycle	-	9.41	8

Chemicals stock tank Time : 08:30 AM									
Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)
Pre-Clarifier				RO				Cooling	
HAS-C024	80	2,000	80/50	M-51	1.25	175	25/25	M-2129SD	5
Hasfloc2102A	2.0	75	30	M-456T	0	200	25/100	M-240	2
NaOCl 10%	30	5,000	20	DCL30	0.07	0	50/50	M-402	325
NaOH 50%	0	150	10	NaOH 50%	0	150	5/20	M-440	150
UF				Boiler					
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	2.66	150	70	H ₂ SO ₄ 50%	47
HCl 35%	0	550	50	M-60411	1.83	400	15		5,600
NaOH 50%	0	150	50	NA0880	1.57	175	20		30

Biomass		
Fuel type	Position	Moisture (%)
Mixed fuel	Bel B8	54.97
Mixed fuel	Bel B11	48.74
Mixed fuel	Moving 1	45.65
Mixed fuel	Moving 2	51.94
Average		50.58

Recommended : Turbidity : ค่า Turbidity เป็นค่าการขุ่นปนเปื้อนค่าที่ 1.41 NTU ค่า Turbidity เป็นค่าการขุ่นปนเปื้อนค่าที่ 1.10 NTU ค่า FRC ค่าการขุ่นปนเปื้อนค่าที่ 1.12 NTU

ED1 : STAC A B Start pump pH Dosing Start pump L.P Dosing Stop pump HP Dosing Open the cooling drain valve 20%

Note: ND = Not Detected, N/A = Not Analysis, Nil = ไม่มี

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by
Head of Power Generation Department

Acknowledge by
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy



บริษัท ทีพีพีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

POWER PLANT WATER ANALYSIS REPORT

FM-LAB-01

R.01/01-04-2025

Date : 30/10/2565

Time : 08:00 AM

Page : 1 / 1

Pre-Water Treatment

Parameter	Unit	Raw water	Outlet Clarifier Lab / Online	Clear buffer	Control	Sand A	Sand B	Raw C	Clear water	Control	Heat LF	Outlet LF	Control	RO1 Lab / Online	RO2 Lab / Online	Control	EDI Lab / Online	Control
pH	-	7.15	7.00/6.81						7.12	7.8-8.5	7.18			6.91	6.87/3.28	6.8-7.0	7.39/3.83	5.5-7.5
Conductivity	µS/cm	182.7	185.8						185.5					2.85/2.68	1.37/0.138	8.8/5		<1
TDS	ppm	85.36	85.42						82.87					1.33	0.69	0.38		
Turbidity	NTU	130	2.52/1.48	2.43	<3	N/A	8.47	0.63	0.62	<1	0.43	8.99	<1	0.06	0.11	<0.2		
TSS	ppm	64																
Ca-Hardness	ppm	48	64						42					N/A	N/A	N/A		
T-Hardness	ppm	61	58						54					N/A	N/A	N/A		
Chloride	ppm	2	9.13											N/A	N/A	N/A		
M-Alkalinity	ppm	83.4							86.46					15.48	15.48			
Silica	ppm	12.4							12.4					8.325	8.327		8.897	<8.92
Iron	ppm	1.58							8.832					8.893	8.891		8.831	<8.92

Boiler System Time : 08:00 AM

Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate Lab / Online	Control	Blow down Lab / Online	Control
General appearance	-	Check/Online				Check/Online		
pH	-	9.44/11.20	N/A	N/A	9.47	8.8-9.5	9.97/9.59	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	7.862/5.647	N/A	N/A	6.010	<10	61.44/58.53	<400
T-Hardness	ppm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Silica	ppm	0.007	N/A	N/A	0.005	<0.02	0.9	<5
Total Fe	ppm	0.003	N/A	N/A	0.003	0.01	N/A	<1
TDS	ppm	3.920	N/A	N/A	3.014	<5	30.69	200
PO ₄ ³⁻	ppm						10.0	3-10
TSS	ppm	N/A			N/A			
Oxygen scavenger	ppm	0.078				0.05-0.1		

Chemicals stock tank Time : 08:30 AM

Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump
Pre-Clarifier				RO				Cooling			
HAS-C024	50	0	60/50	M-51	0.50	150	25/25	M-2129SD	2	725	40/100
Hasflow2102A	1.7	275	15	M-458T	0.03	175	25/100	M-240	1	-	25/50
NaOCl 10%	40	0	20	DCL30	0.02	0	50/50	M-402	75	300	-
NaOH 50%	0	150	10	NaOH 50%	0	150	5/20	M-440	-	150	-
UE				Boiler				NaOCl 10%	50	0	30
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	4.69	100	70	H ₂ SO ₄ 50%	80	1,400	30
HCl 35%	0	550	50	M-6041i	1.43	325	15				
NaOH 50%	1	150	50	NA0880	1.83	175	20				

Recommended :

Notes: Saturated Steam, Super Heat Steam, Cooling

EDI : STAC A/B Start pump pH Dosing, Start pump LP Dosing, Stop pump HP Dosing

Note: N/D = Not Detected, N/A = Not Analysis, NI = Not

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by :
Head of Power Generation Department

Acknowledge by :
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy



บริษัท ทีพีพีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

POWER PLANT WATER ANALYSIS REPORT

FM-LAB-01

R.01/01-04-2025

Date : 31/10/2565

Time : 08:00 AM

Page : 1 / 1

Pre-Water Treatment

Parameter	Unit	Raw water	Outlet Clarifier Lab / Online	Clear buffer	Control	Sand A	Sand B	Raw C	Clear water	Control	Heat LF	Outlet LF	Control	RO1 Lab / Online	RO2 Lab / Online	Control	EDI Lab / Online	Control
pH	-	7.25	7.2-1/6.55						7.28	7.8-8.5	7.25			6.84	6.86/3.66	6.8-7.0	7.45/3.28	5.5-7.5
Conductivity	µS/cm	185.7	185.1						185.9					2.88/2.69	1.37/0.138	8.8/5		<1
TDS	ppm	81.68	81.59						82.87					1.33	0.69	0.38		
Turbidity	NTU	128	2.71/1.51	3.16	<5	N/A	0.39	6.48	6.48	<1	6.48	6.06	<1	0.06	0.11	<0.2		
TSS	ppm	88																
Ca-Hardness	ppm	40	38						38					N/A	N/A	N/A		
T-Hardness	ppm	52	46						48					N/A	N/A	N/A		
Chloride	ppm		6.02											N/A	N/A	N/A		
M-Alkalinity	ppm	85.82							87.88					14.81	12.38			
Silica	ppm	13.9							13.9					8.325	8.327		8.897	<8.92
Iron	ppm	1.85							8.832					8.893	8.891		8.831	<8.92

Boiler System Time : 08:00 AM

Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate Lab / Online	Control	Blow down Lab / Online	Control
General appearance	-	Check/Online				Check/Online		
pH	-	9.21/11.24	N/A	N/A	9.47	8.8-9.5	9.96/9.64	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	5.335/5.595	N/A	N/A	6.136	<10	42.26/46.62	<400
T-Hardness	ppm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Silica	ppm	0.007	N/A	N/A	0.009	<0.02	0.9	<5
Total Fe	ppm	0.004	N/A	N/A	0.003	0.01	0.001	<1
TDS	ppm	2.876	N/A	N/A	3.073	<5	21.17	200
PO ₄ ³⁻	ppm						8.9	3-10
TSS	ppm	N/A			N/A			
Oxygen scavenger	ppm	0.095				0.05-0.1		

Chemicals stock tank Time : 08:30 AM

Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump
Pre-Clarifier				RO				Cooling			
HAS-C024	60	0	60/50	M-51	0.75	150	25/25	M-2129SD	1	725	40/100
Hasflow2102A	2.3	275	15	M-458T	0.04	175	25/100	M-240	1	-	25/50
NaOCl 10%	50	0	20	DCL30	0.03	0	50/50	M-402	-	300	-
NaOH 50%	0	150	10	NaOH 50%	0	150	5/20	M-440	-	150	-
UE				Boiler				NaOCl 10%	50	0	30
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	0	100	70	H ₂ SO ₄ 50%	80	1,400	30
HCl 35%	0	550	50	M-6041i	1	275	15				
NaOH 50%	0	150	50	NA0880	1.33	175	20				

Recommended : Cooling Return, FRC, Not

Notes: Saturated Steam, Super Heat Steam, Cooling

EDI : STAC A/B Start pump pH Dosing, Start pump LP Dosing, Stop pump HP Dosing

Note: N/D = Not Detected, N/A = Not Analysis, NI = Not

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by :
Head of Power Generation Department

Acknowledge by :
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy

Boiler System		Time: 08.00 AM						
Parameter	Unit	Fired water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate Lab / Online	Control	Blow down Lab / Online	Control
General appearance	-	Clear/Cloudy			Clear/Cloudy			
pH	-	9.05/10.53	N/A	N/A	9.90	8.8-9.5	9.50/9.73	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	5.97/15.639	N/A	N/A	5.625	<10	21.07/25.45	<400
T-Hardness	ppm	Nil	N/A	N/A	Nil	Nil	Nil	Nil
Silica	ppm	0.085	N/A	N/A	0.012	<0.02	2.6	<5
Total Fe	ppm	0.003	N/A	N/A	0.003	0.01	0.004	<1
TDS	ppm	3.086	N/A	N/A	2.811	<5	10.53	200
PO ₄ ⁻³	ppm						5.1	3-10
TSS	ppm	Nil				Nil		
Oxygen scavenger	ppm	0.056				0.05-0.1		

Cooking System		Cooling Return	
Parameter	Unit	Lab / Online	Control
pH	-	8.20/8.21	7.5-8.5
Conductivity	µS/cm	2.306/2.355	<3000
Turbidity	NTU	4.45	<50
Ca-Hardness	ppm as CaCO ₃	443	<1000
T-Hardness	ppm as CaCO ₃	500	<2000
Chloride	ppm as Cl	219	<300
Alkalinity	ppm	115	
Silica	ppm as SiO ₂	124.5	<150
Total Fe	ppm as Fe	0.31	<3
FRS	ppm	7.14	0.08-0.15
PO ₄ ⁻³	ppm	3.59	3-5
Cycle	-	7.83	8

[illegible]

Acknowledge by _____ **Manager of Thip Phichit Hybrid Energy**

Boiler System		Time: 08:00 AM						
Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heat Lab / Online	Condensate	Control	Blow down Lab / Online	Control
General appearance	-	Clear/Colorless			Clear/Colorless			
pH	-	9.46/13.43	N/A	N/A	9.22	8.8-9.5	9.52/12.28	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	5.268/5.11	N/A	N/A	5.255	<10	24.76/23.45	<400
T-Hardness	ppm	Nil	N/A	N/A	Nil	Nil	Nil	Nil
Silica	ppm	0.009	N/A	N/A	0.005	<0.02	2.2	<5
Total Fe	ppm	0.008	N/A	N/A	0.004	0.01	0.003	<1
TDS	ppm	2.645	N/A	N/A	2.637	<5	12.340	200
PO ₄ ³⁻	ppm						6.1	3-10
TSS	ppm	Nil				Nil		
Oxygen (scavenger)	ppm	0.063				0.05-0.1		

Cooling System					
Parameter	Unit	Cooling Return Lab / Online		Control	
pH	-	8.15/8.19		7.5-8.5	
Conductivity	µS/cm	2.44/2.440		<3.000	
Turbidity	NTU	6.31		<50	
Ca-Hardness	ppm as CaCO ₃	437		<1.000	
T-Hardness	ppm as CaCO ₃	567		<2.000	
Chloride	ppm as Cl	217		<300	
M-Alkalinity	ppm	103			
Silica	ppm as SiO ₂	126.1		<150	
Total Fe	ppm as Fe	0.06		<3	
FRC	ppm	0.08		0.08-0.15	
PO ₄ ³⁻	ppm	3.32		3-5	
Cycle	-	8		8	

[illegible]

Acknowledge by ...

Manager of Thip Pichit Hybrid Energy

Date : 25/01/25 Date Time : 08:00 AM Page : 1 / 1

Pre-Water Treatment

Parameter	Unit	Feed water	Outlet Clarifier	Clear Juffer	Control	Sand A	Sand B	Sand C	Clear water	Control	Inlet UF	Outlet UF	Control	RO1	RO2	Control	EDI	Control
pH		7.88	7.82/7.00						7.78	7.8-8.5		7.97		6.66	6.43/2.83	6.6-7.8	7.48/1.82	8.9-7.8
Conductivity	µS/cm	888.5	883.0						884.5		185.7	11.77/11.87	0.946/2.189		0.329			<1
TDS	ppm	90.25	88.46						87.3		60.89	5.84	0.48					
Turbidity	NTU	216	2.85/1.95	2.48	<5	N/A	1.78	1.30	1.89	<2	1.88	0.15	<2	0.15	0.22	<0.2	0.11	
TSS	ppm	127																
Ca-Hardness	ppm	35	41						48						N/A	N/A		
T-Hardness	ppm	69	55						52						N/A	N/A	N/A	N/A
FRS	ppm		0.04															
Chloride	ppm	2							8					N/A	N/A	N/A		
M-Alkalinity	ppm	88.85							89.72					29.88	18.84			
Silica	ppm	18.2							18.2					4.8	0.364		0.918	<0.02
Iron	ppm	2.76							N/A					N/A	N/A		N/A	<0.02

Boiler System Time : 08:00 AM

Parameter	Unit	Feed water	Saturated	Super Heat	Condensate	Control	Blow down	Control
General appearance		Dark Green				Dark Green		
pH		9.19/10.74	N/A	9.30/10.88	9.20	8.8-9.5	9.64/7.02	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	3.677/3.903	N/A	3.944/6.419	3.505	<10	45.26/30.05	<400
T-Hardness	ppm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Silica	ppm	0.007	N/A	0.006	0.006	<0.02	0.9	<5
Total Fe	ppm	N/A	N/A	N/A	N/A	0.01	N/A	<1
TDS	ppm	1.843	N/A	1.979	1.755	<5	22.58	200
PO ₄ ³⁻	ppm						0	3-10
TSS	ppm	N/A				N/A		
Oxygen scavenger	ppm	0.07				0.1-0.4		

Cooling System

Parameter	Unit	Cooling Return	Control
pH		8.316.50	7.5-8.5
Conductivity	µS/cm	1.785/1.650	<3,000
Turbidity	NTU	5.77	<50
Ca-Hardness	ppm as CaCO ₃	310	<1,000
T-Hardness	ppm as CaCO ₃	400	<2,000
Chloride	ppm as Cl	150	<300
M-Alkalinity	ppm	266	
Silica	ppm as SiO ₂	119.9	<150
Total Fe	ppm as Fe	0.06	<3
FRS	ppm	0.05	0.08-0.15
PO ₄ ³⁻	ppm	3.62	3-5
Cycle		6.85	8

Chemicals stock tank Time : 08:30 AM

Chemicals	Service (L)	Stock (kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (kg)	Stroke pump
Pre-Clarifier				RO				Cooling			
HAS-C024	20	1,350	60/50	M-51	0.05	125	25/25	M-2129SD	7.92	525	10/75
Hasfloc2102A	1.9	275	45	M-458T	0	200	25/100	M-240	0.7	125	10/25
NaOCl 10%	20	4,500	5	DCL30	0	0	50/50	M-402		275	
NaOH 50%	0	575	10	NaOH 50%	3	575	5/20	M-440		50	
UF				Boiler				NaOCl 10%	102	4,500	30
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	0	200	70	H ₂ SO ₄ 50%	172	5,200	30
HCl 35%	0	550	50	M-6041i	3.6	25	15				
NaOH 50%	0	575	50	NA0880	0	175	20				

Biomass

Fuel type	Position	Moisture (%)
Mixed fuel	Belt B8	21.20
Mixed fuel	Belt B11	20.05
Mixed fuel	Moving 1	33.76
Mixed fuel	Moving 2	35.32
Average		27.58

Recommended : RO 1 Ca-Hardness เป็นค่าควบคุมไม่ควรเกิน 1 ppm, Ca T-Hardness เป็นค่าควบคุมไม่ควรเกิน 1 ppm

Warning : ถ้า FRS ค่าต่ำกว่าค่าควบคุมไม่ควรเกิน 0.05 ppm

EDI : STAG A,B : Stop pump pH Dosing : Start pump L.P Dosing : Stop pump HP Dosing

Note: N/D = Not Detected, N/A = Not Analysis, N/A = ไม่รู้

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by
Head of Power Generation Department

Acknowledge by
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy

Date : 25/01/25 Date Time : 08:00 AM Page : 1 / 1

Pre-Water Treatment

Parameter	Unit	Feed water	Outlet Clarifier	Clear Juffer	Control	Sand A	Sand B	Sand C	Clear water	Control	Inlet UF	Outlet UF	Control	RO1	RO2	Control	EDI	Control
pH		7.20	7.30/6.50						7.15	7.8-8.5		7.18		6.42	6.92/2.41	6.6-7.8	7.46	8.9-7.8
Conductivity	µS/cm	188.1	180.4						185.0		189.1	10.10/18.88	2.189/1.011		0.373			<1
TDS	ppm	63.89	60.56						61.31		61.56	6.33	1.12					
Turbidity	NTU	227	2.40/1.093	2.18	<5	N/A	1.58	1.19	1.31	<2	1.21	0.28	<2	0.15	0.19	<0.2	0.19	
TSS	ppm	158																
Ca-Hardness	ppm	37	34						46						N/A	N/A		
T-Hardness	ppm	50	58						46						N/A	N/A	N/A	N/A
FRS	ppm		0.03															
Chloride	ppm	89							9					N/A	N/A	N/A		
M-Alkalinity	ppm	113.3							111.24					18.84	24.12			
Silica	ppm	13.9							13.9					4.5	0.230		0.617	<0.02
Iron	ppm	3.18							6.023					8.891	8.892		0.688	<0.02

Boiler System Time : 08:00 AM

Parameter	Unit	Feed water	Saturated	Super Heat	Condensate	Control	Blow down	Control
General appearance		Dark Green				Dark Green		
pH		9.27/10.67	N/A	9.25/10.77	9.27	8.8-9.5	9.82/9.76	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	4.360/4.185	N/A	4.118/11.51	3.949	<10	37.26/30.73	<400
T-Hardness	ppm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Silica	ppm	0.006	N/A	0.006	0.006	<0.02	0.4	<5
Total Fe	ppm	0.005	N/A	0.002	0.003	0.01	0.002	<1
TDS	ppm	2.175	N/A	2.049	1.980	<5	18.61	200
PO ₄ ³⁻	ppm						7.8	3-10
TSS	ppm	N/A				N/A		
Oxygen scavenger	ppm	0.085				0.05-0.1		

Cooling System

Parameter	Unit	Cooling Return	Control
pH		8.29/8.29	7.5-8.5
Conductivity	µS/cm	2.912/2.547	<3,000
Turbidity	NTU	12.7	<50
Ca-Hardness	ppm as CaCO ₃	446	<1,000
T-Hardness	ppm as CaCO ₃	560	<2,000
Chloride	ppm as Cl	212	<300
M-Alkalinity	ppm	260	
Silica	ppm as SiO ₂	137.1	<150
Total Fe	ppm as Fe	0.09	<3
FRS	ppm	0.08	0.08-0.15
PO ₄ ³⁻	ppm	3.24	3-5
Cycle		9.86	8

Chemicals stock tank Time : 08:30 AM

Chemicals	Service (L)	Stock (kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (kg)	Stroke pump
Pre-Clarifier				RO				Cooling			
HAS-C024	40	0	70/50	M-51	0.40	280	25/25	M-2129SD	1	400	20/75
Hasfloc2102A	1.7	225	20	M-458T	0.07	200	25/100	M-240	1	125	10/25
NaOCl 10%	40	1,250	20	DCL30	0.03	0	50/50	M-402		350	
NaOH 50%	0	575	10	NaOH 50%	1	575	5/20	M-440		150	
UF				Boiler				NaOCl 10%	50	1,250	30
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	1.86	200	70	H ₂ SO ₄ 50%	40	2,800	30
HCl 35%	0	550	50	M-6041i	1.17	500	15				
NaOH 50%	0	575	50	NA0880	0	175	20				

Biomass

Fuel type	Position	Moisture (%)
Mixed fuel	Belt B8	12.08
Mixed fuel	Belt B11	11.68
Mixed fuel	Moving 1	46.14
Mixed fuel	Moving 2	45.52
Average		28.86

Recommended : Ca-Hardness เป็นค่าควบคุมไม่ควรเกิน 1 ppm, Ca T-Hardness เป็นค่าควบคุมไม่ควรเกิน 1 ppm

EDI : STAG A,B : Stop pump pH Dosing : Start pump L.P Dosing : HP Dosing pump Stop 25.01.25 at 12:00 A.M

Note: N/D = Not Detected, N/A = Not Analysis, N/A = ไม่รู้

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by
Head of Power Generation Department

Acknowledge by
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy

EM-LAB-01

04104 041000

Date : 29 / 12 / 25

Time : 08:00 AM

Page : 1. / 1.

Pre-Water Treatment

Parameter	Unit	Flow rate	Outlet Character Link / Orifice	Water Input	Control	Sensor A	Sensor B	Sensor C	Clear water	Control	Inlet UF	Outlet UF	Control	NC1 Link / Orifice	NC2 Link / Orifice	Control	EDN Link / Orifice	Control
pH		7.90	7.66/7.01						8.24	7.4-8.5		8.35		9.90	6.6/9.43	6.6/7.0	7.63/6.95	5.3-7.5
Conductivity	µS/cm	170.3	100.8						189.4		203.1		1.85/102.04	0.52/5742.5		6.537		<1
TDS	ppm	88.85	96.88						94.70		101.8		1.01	9.81				
Turbidity	NTU	180	2.45/2.2	2.58	<0.5	18/5	7.87	1.00	1.04	<0.5	7.77	8.11	<0.5	0.11	0.04	<0.2		0.28
TSS	ppm	51																
Ca-Hardness	ppm	48	37						54				58	58	NA			
M-Hardness	ppm	54	52						56				58	58	NA	NA	NA	
PHC	ppm		0.01															
Chloride	ppm	2							5				58	58	NA			
M-Hardness	ppm	70.28							61.8				28.8	24.72				
Silica	ppm	13.9							13.9				8.282	8.886		0.906		<0.002
Iron	ppm	2.34							8.918				8.925	8.995		0.903		<0.002

Boiler System

Time : 08.00 AM

Parameter	Unit	Feed water Lab / Online	Saturated Lab / Online	Super Heats Lab / Online	Condensate	Control	Boiler down Lab / Online	Control
General appearance		Clear/Colorless				Clear/Colorless		
pH	-	9.49/11.07	N/A	N/A	9.02	8.8-9.5	10.0/27.30	9.5-10.5
Conductivity	µS/cm	7.63/26.202	N/A	N/A	7.139	<10	29.0/133.56	<400
T-Hardness	ppm	Nil	N/A	N/A	Nil	Nil	Nil	Nil
Silica	ppm	0.007	N/A	N/A	0.006	<0.02	1.3	<5
Total Fe	ppm	0.005	N/A	N/A	0.004	0.01	0.004	<1
TDS	ppm	3.931	N/A	N/A	3.608	<5	14.48	200
PO ₄ ⁻³	ppm						7.2	3-10
TSS	ppm	Nil				0.05-0.1		
Oxygen scavenger	ppm	0.079				0.05-0.1		

Cooling System

Parameter	Unit	Cooling Return	Control
		Lab / Online	
pH	-	8.24/8.25	7.5-8.5
Conductivity	µS/cm	1,692/1,642	<3,000
Turbidity	NTU	3.37	<5.0
Ca-Hardness	ppm as CaCO ₃	319	<1,000
T-Hardness	ppm as CaCO ₃	361	<2,000
Chloride	ppm as Cl	119	<300
M-Alkalinity	ppm	260	
Silica	ppm as SiO ₂	77.7	<150
Total Fe	ppm as Fe	0.15	<3
FRC	ppm	0.10	0.06-0.15
PO ₄ ⁻³	ppm	4.32	3-5
Cycle	-	5.98	8

Chemicals stock tank

Time : 08:30 AM.....

Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump	Chemicals	Service (L)	Stock (Kg)	Stroke pump
Pre-Clear				RO				Cooling			
HAS-024	60	1,350	50/50	M-51	0	75	25/25	M-2129SD	58	475	40/100
Hasfloc-2102A	1.98	200	15	M-469T	0.01	175	25/100	M-240	5	0	25/50
NaOCl 10%	10	1,250	5	DC130	0	0	50/50	M-442	-	0	-
NaOH 50%	0	150	10	NaOH 50%	0	150	5/20	M-440	-	150	-
UE				Roto				NaOCl 10%			
NaOCl 10%	0	25	50	HP3100	0.31	50	30	H ₂ SO ₄ 50%	21	1,400	30
HCl 35%	0	550	50	M-6041I	1.33	225	15				
NaOH 50%	0	150	50	NA0880	2	150	20				

Biomass

Fuel type	Position	Moisture (%MC)	
		Peak	Off Peak
Mixed fuel	Belt B8	42.08	24.33
Mixed fuel	Belt B11	48.39	29.43
Mixed fuel	Moving 1	58.88	44.62
Mixed fuel	Moving 2	53.63	40.02
Average		50.75	34.60

Recommended : Sample D ค่า Turbidity เป็นค่าความขุ่นที่เกาะได้ 2.07 NTU , Sample E ค่า Turbidity เป็นค่าความขุ่นที่เกาะได้ 1.95 NTU , Plain water ค่า Turbidity เป็นค่าความขุ่นที่เกาะได้ 1.04 NTU

inlet (F) ค่า Turbidity เป็นค่าควบคุมวิเคราะห์ได้ 2.02 NTU.

Water	Subcooled Liquid	Saturated Steam	Super Heat Steam	Exhaust Steam	Exhaust Cooling
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36
37	38	39	40	41	42
43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54
55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66
67	68	69	70	71	72
73	74	75	76	77	78
79	80	81	82	83	84
85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96
97	98	99	100	101	102
103	104	105	106	107	108
109	110	111	112	113	114
115	116	117	118	119	120
121	122	123	124	125	126
127	128	129	130	131	132
133	134	135	136	137	138
139	140	141	142	143	144
145	146	147	148	149	150
151	152	153	154	155	156
157	158	159	160	161	162
163	164	165	166	167	168
169	170	171	172	173	174
175	176	177	178	179	180
181	182	183	184	185	186
187	188	189	190	191	192
193	194	195	196	197	198
199	200	201	202	203	204
205	206	207	208	209	210
211	212	213	214	215	216
217	218	219	220	221	222
223	224	225	226	227	228
229	230	231	232	233	234
235	236	237	238	239	240
241	242	243	244	245	246
247	248	249	250	251	252
253	254	255	256	257	258
259	260	261	262	263	264
265	266	267	268	269	270
271	272	273	274	275	276
277	278	279	280	281	282
283	284	285	286	287	288
289	290	291	292	293	294
295	296	297	298	299	300
301	302	303	304	305	306
307	308	309	310	311	312
313	314	315	316	317	318
319	320	321	322	323	324
325	326	327	328	329	330
331	332	333	334	335	336
337	338	339	340	341	342
343	344	345	346	347	348
349	350	351	352	353	354
355	356	357	358	359	360
361	362	363	364	365	366
367	368	369	370	371	372
373	374	375	376	377	378
379	380	381	382	383	384
385	386	387	388	389	390
391	392	393	394	395	396
397	398	399	400	401	402
403	404	405	406	4	

EDI · STAC A,B · Start pump pH Dosing · Start pump LP Dosing · Start pump HP Dosing

Note: N/D = Not Detected, N/A = Not Analysis, Nil = 0/0/0

Remark : EXPORT 13 MW

Acknowledge by :

Head of Power Generation Department

Acknowledge by :

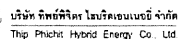
Manager of Thip Phichit Hybrid Energy



ภาคผนวก 7ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)

ประจำปี 2568



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

			JULY 2025																																				
No	Section	Tag No	Description	Period	WEEK 27							WEEK 28							WEEK 29							WEEK 30							WEEK 31						
					Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1	MC	HOR-0001	Horizontal shredder No.1	1W																																			
2	MC	HOR-0002	Horizontal shredder No.2	1W																																			
3	MC	HOR-0003	Horizontal shredder No.3	1W																																			
4	MC	TUB-0020	Tub grinder No.1	1W																																			
5	MC	TUB-0021	Tub grinder No.2	1W																																			
6	MC	FDI-30001	FD Fan No.1	1W																																			
7	MC	FDI-30002	FD Fan No.2	1W																																			
8	MC	IDF-30001	ID Fan No.1	1W																																			
9	MC	IDF-30002	ID Fan No.2	1W																																			
10	MC	SAF-30001	SA Fan No.1	1W																																			
11	MC	SAF-30002	SA Fan No.2	1W																																			
12	MC	BOP-30001	Boiler Feed Water Pump No.1	1W																																			
13	MC	BOP-30002	Boiler Feed Water Pump No.2	1W																																			
14	MC	STP-30001	Start up Boiler Feed Water Pump	1W																																			
15	EI	FA-30301A	FD Fan Motor No.1	1W																																			
16	EI	FA-30301B	FD Fan Motor No.2	1W																																			
17	EI	FA-30302A	ID Fan Motor No.1	1W																																			
18	EI	FA-30302B	ID Fan Motor No.2	1W																																			
19	EI	FA-30321A	SA Fan Motor No.1	1W																																			
20	EI	FA-30321B	SA Fan Motor No.2	1W																																			
21	PU	30124	Boiler Feed Water Motor No.1	1W																																			
22	PU	30134	Boiler Feed Water Motor No.2	1W																																			
23	EI	PU-30144	Start up Boiler Feed Water Motor	1W																																			
24	EI	EDG-10001	Emergency Diesel Generator	1W																																			
25	MC	DIP-16001	Jackey Fire Pump	2W																																			
26	MC	DIP-16001	Diesel Fire Pump	2W																																			
27	MC	CRANE-50001	Overhead crane 3215 Ton	2W																																			
28	MC	MAP-80001	Main Cooling Water Pump No.1	2W																																			
29	MC	MAP-80002	Main Cooling Water Pump No.2	2W																																			
30	MC	MAP-80003	Main Cooling Water Pump No.3	2W																																			
31	MC	MAP-80004	Main Cooling Water Pump No.4	2W																																			
32	EI	PU-80001	Main Cooling Water Motor Pump No.1	2W																																			
33	EI	PU-80002	Main Cooling Water Motor Pump No.2	2W																																			
34	EI	PU-80003	Main Cooling Water Motor Pump No.3	2W																																			
35	EI	PU-80004	Main Cooling Water Motor Pump No.4	2W																																			
36	MC	COF-40001	Cooling Fan No.1	2W																																			
37	MC	COF-40002	Cooling Fan No.2	2W																																			
38	MC	COF-40003	Cooling Fan No.3	2W																																			
39	MC	COF-40004	Cooling Fan No.4	2W																																			
40	EI	FA-80001	Cooling Fan Motor No.1	2W																																			
41	EI	FA-80002	Cooling Fan Motor No.2	2W																																			
42	EI	FA-80003	Cooling Fan Motor No.3	2W																																			
43	EI	FA-80004	Cooling Fan Motor No.4	2W																																			
44	MC	AUP-80001	Auxiliary Cooling Pump No.1	2W																																			
45	MC	AUP-80002	Auxiliary Cooling Pump No.2	2W																																			
46	EI	PU-80005	Auxiliary Cooling Pump Motor No.1	2W																																			

FM-MEI-01 R 00 18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

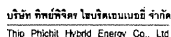
FM/MEI.01 R.00 16-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

EM-MEL-01/R 00 18-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

FM-MEI-01/R 00:18-05-2024



EM-MEI-01/B 00/18-05-2024

[illegible]

EU.MEL.01 R 00 18.05.2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

FM-MFL-01-R 00-18-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

PLAN	542
ACTUAL	542

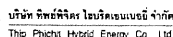
FM-MEI-01 R 00 18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

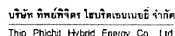
FM-MEI-01'R 00-18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

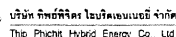
FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/8.00/18-05-2024

[illegible]

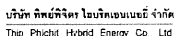
EM-MEI-01/2 00/18-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18-05-2024

				AUGUST 2025																																			
No	Section	Tag No	Description	Period	WEEK 31							WEEK 32							WEEK 33							WEEK 34							WEEK 35						
					Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun				
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
					A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A						
277	EI	-	110VDC Battery Unit/Sub / EE Room	3M	1M	1M																																	
278	EI	-	Equipment Unit Sub Yard	3M	1M	1M																																	
279	EI	-	11KV Switch Gear Panel	3M	1M	1M																																	
280	EI	-	Main Transformer/ 30 MVA	3M	1M	1M																																	
281	EI	-	Terminal Sub Charger No 1	3M	1M	1M																																	
282	EI	-	Terminal Sub Charger No 2	3M	1M	1M																																	
283	EI	-	110VDC Battery Terminal Sub	3M	1M	1M																																	
284	EI	-	Equipment Terminal Sub Yard	3M	1M	1M																																	
285	EI	-	115KV Switch Gear Panel	3M	1M	1M																																	
286	EI	TR-3500	Transformer 3500 KVA	3M	1M	1M																																	
287	EI	TR-2000	Transformer 2000 KVA	3M	1M	1M																																	
288	EI	TR-1900	Transformer 1000 KVA	3M	1M	1M																																	
289	EI	MOV-30203	MOV FEED WATER FLOW CV	3M	1M	1M																																	
290	EI	MOV-3028A	MOV/MSSV INTEGRAL BYPASS	3M	1M	1M																																	
291	EI	MOV-3029B	MOV FEED WATER FLOW CV	3M	1M	1M																																	
292	EI	MOV-3025D	MOV/SOOT BLOWER LINE CV UPSTREAM ISOLATION	3M	1M	1M																																	
293	EI	MOV-3026F	MOV DRAIN FOR ECO EDGE SOOT BLOWERS	3M	1M	1M																																	
294	EI	MOV-CBD - TAG3020E	MOV/CBD - TAG3020E	3M	1M	1M																																	
295	EI	MOV-3026E	MOV/CBD - TAG3020D	3M	1M	1M																																	
296	EI	MOV-3026S	MOV DRAIN FOR SHCB SIDE SOOT BLOWERS	3M	1M	1M																																	
297	EI	MOV-50002	MOV/Main Steam Isoler MOV/Integral Bypass	3M	1M	1M																																	
298	EI	MOV-50001	MOV/Main Steam Isoler MOV	3M	1M	1M																																	
299	EI	MOV-30407	MOV/HP HEATER FW BYPASS	3M	1M	1M																																	
300	EI	MOV-30405	MOV/HP HEATER FW INLET	3M	1M	1M																																	
301	EI	MOV-30406	MOV/HP HEATER FW OUTLET	3M	1M	1M																																	
302	EI	MOV-60001	MOV/Inner LP Heater	3M	1M	1M																																	
303	EI	MOV-60002	MOV/Outer LP Heater	3M	1M	1M																																	
304	EI	MOV-60003	MOV/Bypass LP Heater	3M	1M	1M																																	
305	EI	MOV-50001	MOV/Bleedng-1	3M	1M	1M																																	
306	EI	MOV-50002	MOV/Bleedng-2	3M	1M	1M																																	
307	EI	MOV-50003	MOV/Bleedng-3	3M	1M	1M																																	
308	EI	-	Control Valve	3M																																			
309	EI	-	Field Instrument Boiler	3M																																			
310	EI	-	Field Instrument TG	3M																																			
311	EI	-	Field Instrument WTP	3M																																			
312	EI	-	CCTV Production System	3M																																			
313	EI	-	On-Off Valve	3M																																			

PLAN

ACTUAL

FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



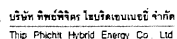
FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

FM-MEI-01 R.00 18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

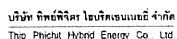
FM-MFI-01/R 00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

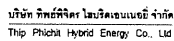
EM-MEL-01R 00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

EM-MEI.01/B 00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

PLAN	539
ACTUAL	519

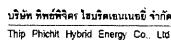
FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

EM-MEL-01 R 00 16-05-2023



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

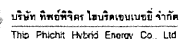
FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

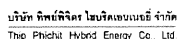
FM-MEI-01/R-00/16-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

FM-MEI-01/R 00/18-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

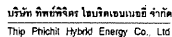
FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

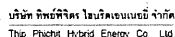


FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

				OCTOBER 2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
No	Section	Tag No	Description	Period	WEEK 40					WEEK 41					WEEK 42					WEEK 43					WEEK 44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
					Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

PLAN	500
ACTUAL	508

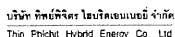
FM-MEI-01/R 00/18-05-2024



FM-MEI-01/R 00/18.05.2024

[illegible]

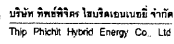
FM.MEL.01 B 00 18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

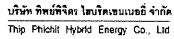
EN 12191-2:2000/4.3.3.2



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

No	Section	Tag No	Description	Period	MARCH 2025																																		
					WEEK 44							WEEK 45							WEEK 46							WEEK 47							WEEK 48						
					Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun					
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
93	MC	LUF-50001	Lube Oil Filter No. 1	2W																																			
94	MC	LUF-50002	Lube Oil Filter No. 2	2W																																			
95	MC	LUP-50001	Lube Oil Purifier	2W																																			
96	MC	LUE-50001	Lube Oil Heat Exchanger No.1	2W																																			
97	MC	LUE-50002	Lube Oil Heat Exchanger No.2	2W																																			
98	MC	SUB-70001	Submerge Belt Conveyor	2W																																			
99	MC	ASB-70001	Ash Belt Conveyor BCA-02	2W																																			
100	EI	BC-70001	Submerge Belt Motor	2W																																			
101	EI	BC-70002	Ash Belt Transfer Motor	2W																																			
102	EI	VI-70001	Ash Silo Vibration Motor No. 1	2W																																			
103	EI	VI-70002	Ash Silo Vibration Motor No.2	2W																																			
104	EI	VI-70003	Ash Silo Vibration Motor No.3	2W																																			
105	MC	FLS-70001	Fly ash screw No.1	2W																																			
106	MC	FLS-70002	Fly ash screw No.2	2W																																			
107	MC	FLS-70003	Fly ash screw No.3	2W																																			
108	MC	FLS-70004	Fly ash screw No.4	2W																																			
109	MC	FLS-70005	Fly ash screw No.5	2W																																			
110	MC	FLS-70006	Fly ash screw No.6	2W																																			
111	MC	FLS-70007	Fly ash screw No.7	2W																																			
112	MC	FLS-70008	Fly ash screw No.8	2W																																			
113	MC	FLS-70009	Fly ash screw No.9	2W																																			
114	MC	FLS-70010	Fly ash screw No.10	2W																																			
115	EI	AS-70001	Fly ash screw motor No.1	2W																																			
116	EI	AS-70002	Fly ash screw motor No.2	2W																																			
117	EI	AS-70003	Fly ash screw motor No.3	2W																																			
118	EI	AS-70004	Fly ash screw motor No.4	2W																																			
119	EI	AS-70005	Fly ash screw motor No.5	2W																																			
120	EI	AS-70006	Fly ash screw motor No.6	2W																																			
121	EI	AS-70007	Fly ash screw motor No.7	2W																																			
122	EI	AS-70008	Fly ash screw motor No.8	2W																																			
123	EI	AS-70009	Fly ash screw motor No.9	2W																																			
124	EI	AS-70010	Fly ash screw motor No.10	2W																																			
125	MC	ESR-40001	ESP RAV NO.1	2W																																			
126	MC	ESR-40002	ESP RAV NO.2	2W																																			
127	MC	ESR-40003	ESP RAV NO.3	2W																																			
128	MC	BOR-10001	Boiler Bank Hopper RAV No.1	2W																																			
129	MC	BOR-10002	Boiler Bank Hopper RAV No.2	2W																																			
130	MC	APR-30001	APH Bank Hopper RAV No.1	2W																																			
131	MC	APR-30002	APH Bank Hopper RAV No.2	2W																									</										

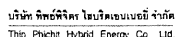
FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

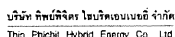
FM-MFI-01/R 09/18-05-2024



FM-MEI-01/B 00/18-05-2024

[illegible]

FM,MEI,01/R 00/18,05-2024



FM-MFI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

SM-MEL-01/Rev.11.05.2024

[illegible]

PLAN	515
ACTUAL	515

FM-MEI-01/R.00/16-05-2024

Preventive Maintenance Schedule on September 2025

FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

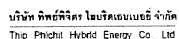
FM-MFI-01/R.00:16-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

SM-MEL-01/R 00/10-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

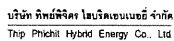
EM-MEI-01/R 00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

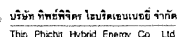
FM-MEI-01/R.00/18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

No	Section	Tag No	Description	Period	DECEMBER 2026																																		
					WEEK 49							WEEK 50							WEEK 51							WEEK 52							WEEK 53						
					Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun
185	MC	BIP-90001	Biocide Dosing Pump No.1	2A-1M-2E1																																			
186	MC	BIP-90002	Biocide Dosing Pump No.2	2B-1M-2E1																																			
187	MC	ADP-90001	pH Adjustment Dosing Pump No.1	2C-1M-2E1																																			
188	MC	ADP-90002	pH Adjustment Dosing Pump No.2	2D-1M-2E1																																			
189	MC	ANP-80001	Antiscale Dosing Pump No.1	2E-1M-2E1																																			
190	MC	ANP-80002	Antiscale Dosing Pump No.2	2F-1M-2E1																																			
191	MC	DIP-80001	Dispersant Dosing Pump No.1	2G-1M-2E1																																			
192	MC	DIP-80002	Dispersant Dosing Pump No.2	2H-1M-2E1																																			
193	MC	OCP-80001	NaOCl Dosing Pump No.1	2I-1M-2E1																																			
194	MC	OCP-80002	NaOCl Dosing Pump No.2	2J-1M-2E1																																			
195	MC	HCP-80001	HCl Dosing Pump No.1	2K-1M-2E1																																			
196	MC	HCP-80002	HCl Dosing Pump No.2	2L-1M-2E1																																			
197	MC	REB-30001	Retractable Soot Blower No.1	2M-1M-2E1																																			
198	MC	REB-30002	Retractable Soot Blower No.2	2N-1M-2E1																																			
199	MC	REB-30003	Retractable Soot Blower No.3	2O-1M-2E1																																			
200	MC	REB-30004	Retractable Soot Blower No.4	2P-1M-2E1																																			
201	MC	ROB-30001	Rotary Soot Blower No.1	2Q-1M-2E1																																			
202	MC	ROB-30002	Rotary Soot Blower No.2	2R-1M-2E1																																			
203	MC	ROB-30003	Rotary Soot Blower No.3	2S-1M-2E1																																			
204	MC	ROB-30004	Rotary Soot Blower No.4	2T-1M-2E1																																			
205	MC	ROB-30005	Rotary Soot Blower No.5	2U-1M-2E1																																			
206	MC	ROB-30006	Rotary Soot Blower No.6	2V-1M-2E1																																			
207	MC	ROB-30007	Rotary Soot Blower No.7	2W-1M-2E1																																			
208	MC	ROB-30008	Rotary Soot Blower No.8	2X-1M-2E1																																			
209	EI	CEM-10001		2Y-1M-2E1																																			
210	EI	TRA2-40001	ESP Transformer No.1	2Z-1M-2E1																																			
211	EI	TRA2-40002	ESP Transformer No.2	2A-1M-2E2																																			
212	EI	TRA2-40003	ESP Transformer No.3	2B-1M-2E2																																			
213	EI	BL-00004	ESP Air Purge Blower	2C-1M-2E2																																			
214	EI	VI-40004	Electromagnetic Vibrator ESP NO.1	2D-1M-2E2																																			
215	EI	VI-40005	Electromagnetic Vibrator ESP NO.2	2E-1M-2E2																																			
216	EI	VI-40006	Electromagnetic Vibrator ESP NO.3	2F-1M-2E2																																			
217	MC	RSP-90001	Raw Water Supply Pump No.1	2G-1M-2E2																																			
218	MC	RSP-90002	Raw Water Supply Pump No.2	2H-1M-2E2																																			
219	EI	PU-90003	Raw Water Supply Motor Pump No.1	2I-1M-2E2																																			
220	EI	PU-90004	Raw Water Supply Motor Pump No.2	2J-1M-2E2																																			
221	MC	RFP-90001	Raw Water Feed Water Pump No.1	2K-1M-2E2																																			
222	MC	RFP-90002	Raw Water Feed Water Pump No.2	2L-1M-2E2																																			
223	EI	PU-90005	Raw Water Feed Water Motor Pump No.1	2M-1M-2E2																																			
224	EI	PU-90006	Raw Water Feed Water Motor Pump No.2	2N-1M-2E2																																			
225	MC	SAP-90001	Sand Filter Feed Pump No.1	2O-1M-2E2																																			
226	MC	SAP-90002	Sand Filter Feed Pump No.2	2P-1M-2E2																																			
227	EI	PU-90020	Sand Filter Feed Motor Pump No.1	2Q-1M-2E2																																			
228	EI	PU-90021	Sand Filter Feed Motor Pump No.2	2R-1M-2E2																																			
229	MC	BAP-90001	Back Wash Pump No.1	2S-1M-2E2																																			
230	MC	BAP-90002	Back Wash Pump No.2	2T-1M-2E2																																			

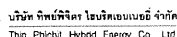
EM:MEI.01/R.00/18-05-2024



FM-MFI-01/R 00/18-05-2024

[illegible]

FM:MEI-01/8 00:18-05-2024



FM-MEI-01/R.00/18-05-2024

[illegible]

PLAN	545
ACTUAL	545


FM-MEI-01/8 00/18-05-2024



ภาคผนวก 8ข

หนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เรื่องการหยุด Online ค่าจากระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน
หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

๑. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (๑ แบบต่อ ๑ ปล่อง)	
วันที่...27...เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. ...2568...	
ชื่อโรงงาน : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 40660303025640	ลำดับประเภทโรงงาน : 88(2)
สถานที่ตั้งโรงงาน : 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพนาหิน จังหวัดพิจิตร 66150	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวโกสม ชินแสง	
เบอร์โทรศัพท์ : 084-6863946	e-mail : kosum.c@cristalla.co.th
๒. ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S0293	ชื่อจุดตรวจวัด : Stack 1
ปล่องจากกระบวนการผลิต : พลังงานไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก : ชีวมวล	เชื้อเพลิงสำรอง :
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง : <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 21	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
๓. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
๓.๑ สาเหตุ	
<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก : หยุดซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร (Shutdown) ประจำปี 2568 <input type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก :	
๓.๒ วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : 27-29 พฤศจิกายน 2568	
๓.๓ วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 29 พฤศจิกายน 2568	
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 3 วัน	
(หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ ๑๕ วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กว.๐๒ ด้วย)	
๓.๔ รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : CO, NOx, SO2, O2, Temperature, Flow rate, Particulate	
๓.๕ แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
<p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <p style="text-align: center;">  (.....นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร.....) ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตรฯ..... ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน </p>	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน
หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

๑. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (๑ แบบต่อ ๑ ปล่อง)	
วันที่...29...เดือนธันวาคม.....พ.ศ. ...2568....	
ชื่อโรงงาน : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 40660303025640	ลำดับประเภทโรงงาน : 88(2)
สถานที่ตั้งโรงงาน : 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงหลวง จังหวัดพิจิตร 66150	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวโกสม ชินแสง	
เบอร์โทรศัพท์ : 084-6863946	e-mail : kosum.c@cristalla.co.th
๒. ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S0293	ชื่อจุดตรวจวัด : Stack 1
ปล่องจากกระบวนการผลิต : พลังงานไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก: ชีวมวล	เชื้อเพลิงสำรอง:
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง : <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 21	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
๓. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
๓.๑ สาเหตุ	
<input type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก : <input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก : กฟผ. ขอเปลี่ยนแปลงแผนการรับซื้อไฟฟ้า ตามมาตรการ ลดแรงดันไฟฟ้าในระบบสายส่งช่วงปีใหม่ 2569	
๓.๒ วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : 31 ธันวาคม 2568 - 3 มกราคม 2569	
๓.๓ วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 3 มกราคม 2569	
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 4 วัน	
(หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ ๑๕ วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กวภ.๐๒ ด้วย)	
๓.๔ รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : CO, NOx, SO2, O2, Temperature, Flow rate, Particulate	
๓.๕ แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
<p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <p> (ลงชื่อ)</p> <p>(.....นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร.....)</p> <p>ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตรฯ.....</p> <p>ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ผู้จัดทำรายงาน</p>	



ภาคผนวก 9ข

หนังสือขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๑ ๒๙ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท

เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๙๔๕ ลงรับวันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๔๐๖๖๐๓๐๓๐๒๕๖๔๐ (๓-๘๘(๒)-๔/๖๔พจ) ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย ใบอ้อย แกลบ ไม้สับ) กำลังการผลิต ๒๖ เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๖๘ หมู่ที่ ๖ ถนนทางหลวงชนบท พจ.๒๐๒๙ ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพวน จังหวัดพิจิตร โทรศัพท์ ๐ ๕๖๐๓ ๔๐๕๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเสกสรร จันทรเสนา		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวกนกวรรณ วัฒนะ	๑๐๐-๖๓-๐๐๑๔๗	✓		
๒	นางสาววันสสุตา ชมภูศรี	๐๒๓-๕๒-๐๐๒๖๕		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายเอนก เจริญสุข		✓		
๒	นายมัทพล เข้มขันเขตการ			✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



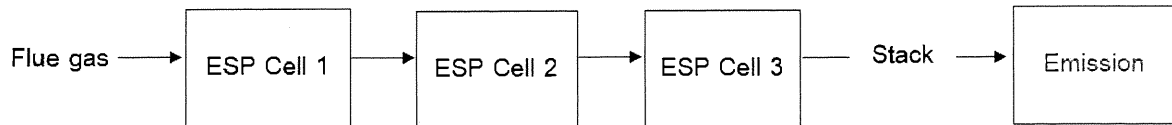


ภาคผนวก 10ข

ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง

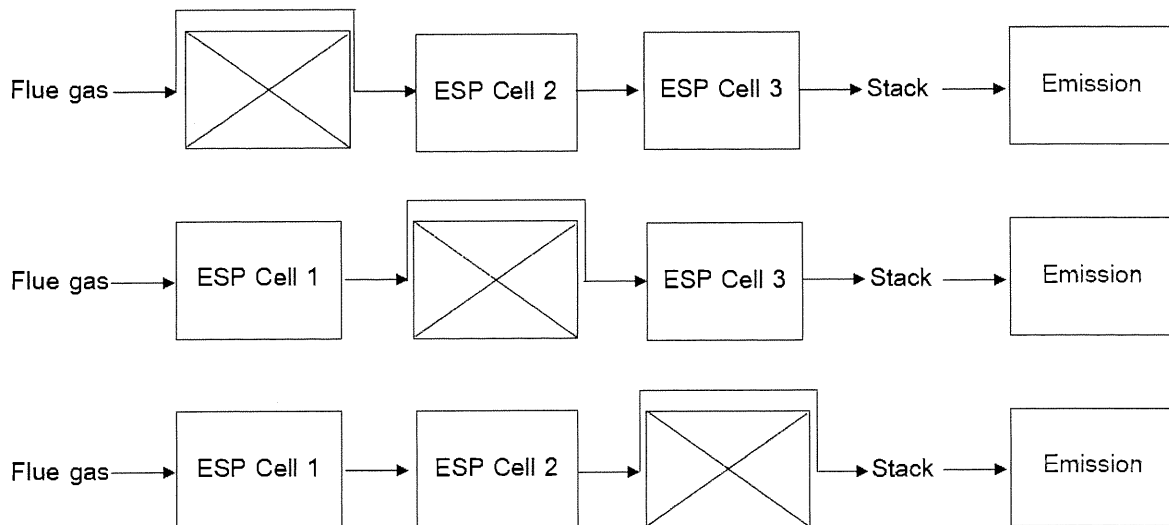
การจัดเรียงเซลล์การทำงานของระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (กรณีต่ออนุกรม)

- กรณีเดินเครื่องปกติ



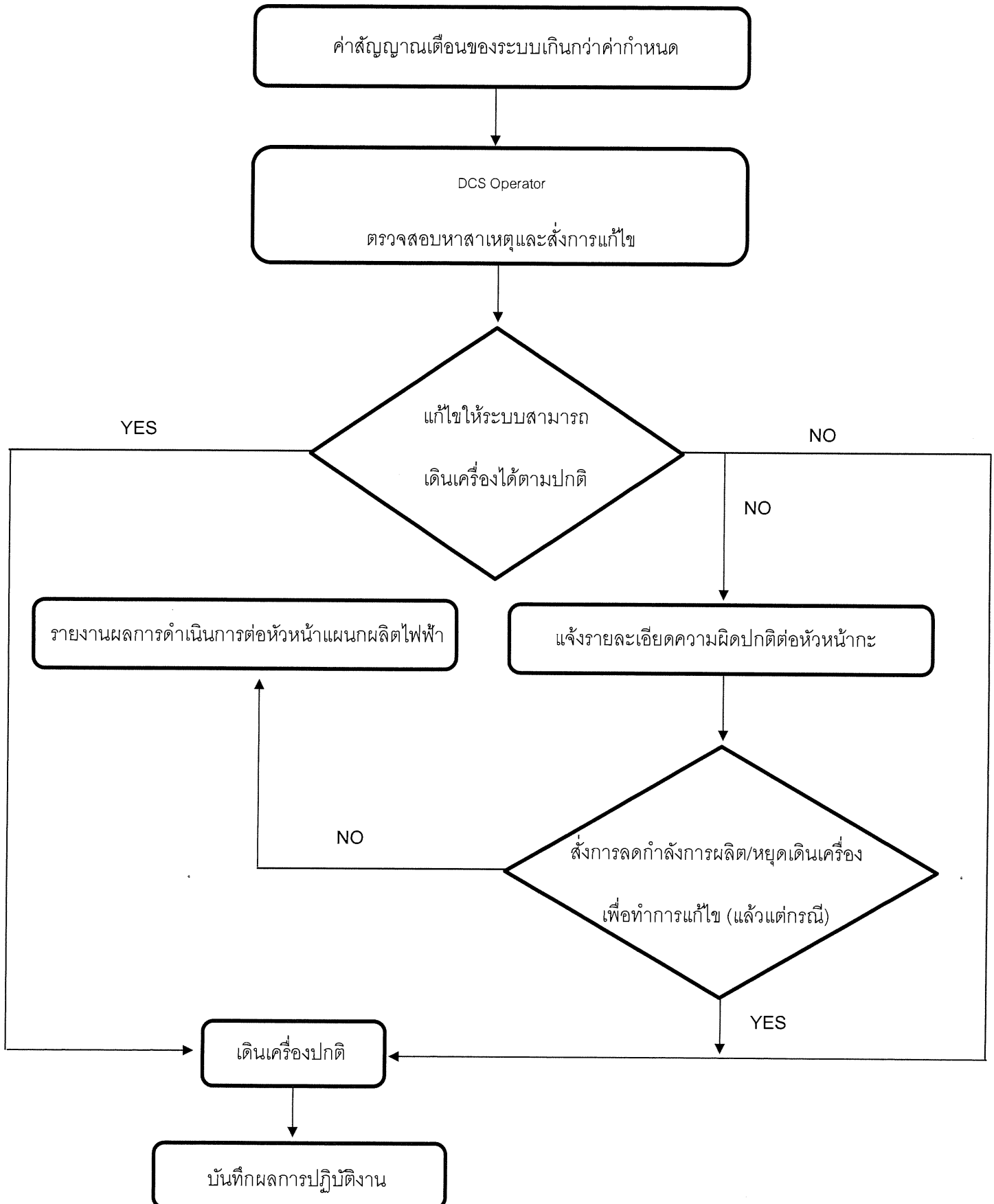
- กรณีผิดปกติ

- กรณีเคาะ (Rapper)
- หม้อแปลง
- Collecting place & Electrode misalignment






แผนขั้นตอนการสั่งการแก้ไขความผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษอากาศ





ภาคผนวก 11ข

ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก CEMs ผิดปกติ

 บริษัท ทีพีอีไฮบริด เอเนอร์จี้ จำกัด Thip Pichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Work Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	
	Title: การบำรุงรักษาและทวนสอบ CEMs Analyzer	WI-MEI-XX
	Effective Date : DD/MM/YYYY	Page : 1 of 9 Revision : 00

Prepared By : (นายรัชชัย จันทร์แจ้ง) หัวหน้ากะไฟฟ้าและเครื่องมือวัด	Reviewed By : (นายภัทพล เขม้นเขตรกร) หัวหน้าแผนกบำรุงรักษา	Approved By : (นายสมเกียรติ แสงศรี) MR (Asst. Director Factory)
---	--	---

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข
00	DD/MM/YYYY	ภัทพล	ออกเอกสารใหม่

1. วัตถุประสงค์

เพื่อบำรุงรักษาอุปกรณ์วัดค่ามลพิษทางอากาศ (CEMs) ให้อยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งานและพนักงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย

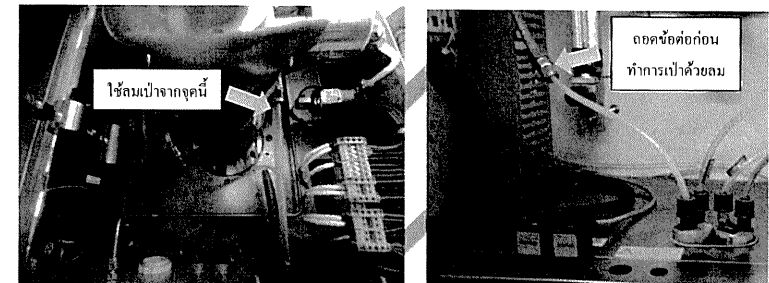
2. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

2.1. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้

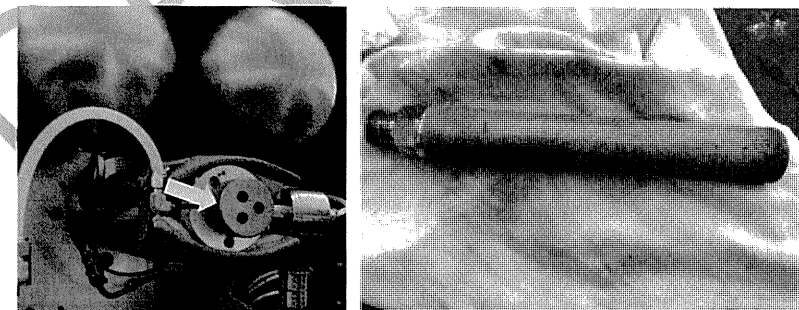
- 2.1.1. ท่อลมสำหรับเป่าทำความสะอาด
- 2.1.2. เศษผ้า
- 2.1.3. ประแจเลื่อน
- 2.1.4. ไขควงชุด
- 2.1.5. ถุงมือกันความร้อน
- 2.1.6. Blower

2.2. ขั้นตอนการบำรุงรักษา

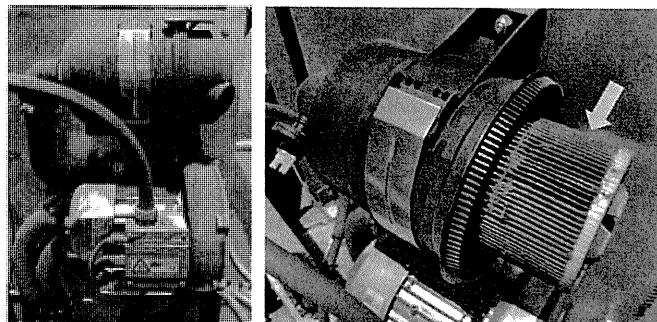
- 2.2.1. ทำการถอด Gas tube ในตู้ Gas Sample ที่อยู่ด้านบนปล่องและถอดสายปลายสาย Gas tube ที่อยู่ในตู้ Analyzer ออก จากนั้นใช้ลมเป่าทำความสะอาดเพื่อป้องกันการอุดตัน โดยทำการเป่าจากด้านบนลงด้านล่าง หลังทำความสะอาดเสร็จ ใ้กลับเข้าตำแหน่งเดิม (ต้องระวังไม่ให้มีการร้าวตามจุดต่อ) ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง



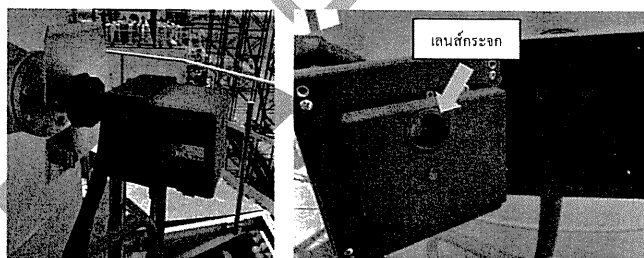
- 2.2.2. ถอด Filter Element Access เพื่อนำ Filter ด้านในออกมาทำความสะอาด (ระมัดระวังความร้อนระหว่างถอด ควรสวมถุงมือเพื่อป้องกันความร้อน) หลังทำความสะอาดเสร็จ ใ้กลับเข้าตำแหน่งเดิม หากใช้ลมเป่าทำความสะอาดแล้วไม่มีลมออกจาก filter ให้เปลี่ยน filter ใหม่ ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง



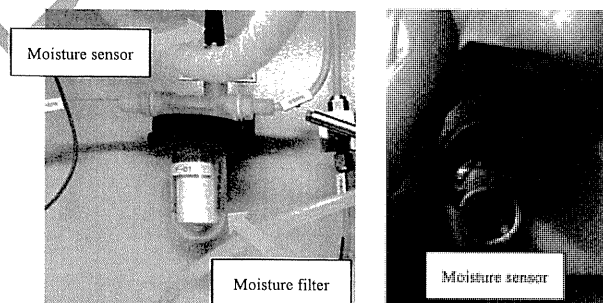
- 2.2.3. ถอด Cover ของชุด Air blower จากนั้นถอด Blower filter ออกมาทำความสะอาด หลังทำความสะอาดเสร็จ ใ้กลับเข้าตำแหน่งเดิม ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง



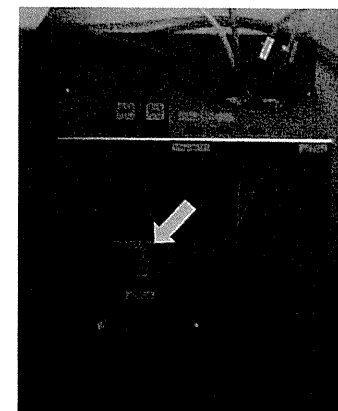
2.2.4. เปิดฝา Cover ของชุด Opacity ทั้งตัวรับและส่ง ใช้ผ้าสะอาดเช็ดทำความสะอาดเลนส์ หลังทำความสะอาดเสร็จ ให้ปิดฝา Cover กลับ ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง



2.2.5. ถอด Moisture filter ออก ทำการเป่าและเช็ดทำความสะอาด หากสี filter เปลี่ยน ให้เปลี่ยน filter ใหม่ รวมทั้งเช็ดทำความสะอาด Moisture detector probe ด้วยผ้าสะอาด ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง



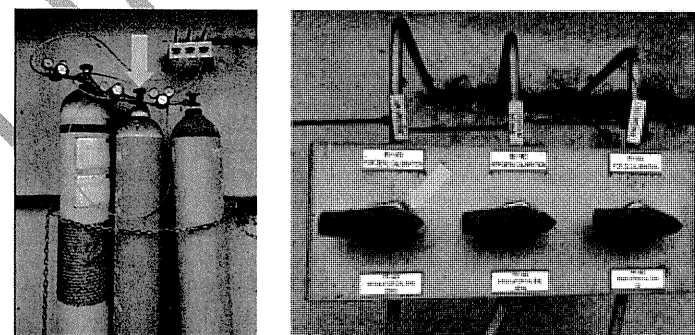
2.2.6. ตรวจสอบ Drain pump ว่ายังทำงานเป็นปกติ และเป็นฝาครอบออกเพื่อเช็ก Rubber tube ว่าไม่มีการฉีกขาด



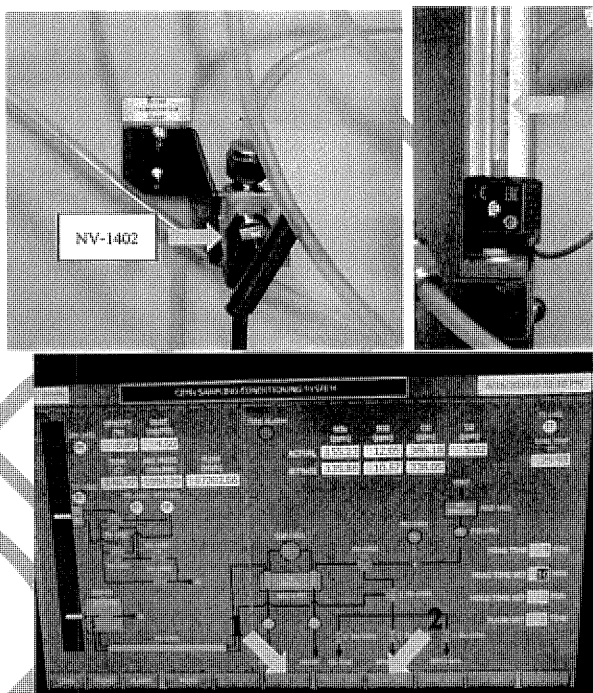
2.2.7. เป่าทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมบนปล่องและตู้ Analyzer

2.3. ขั้นตอนการทวนสอบ

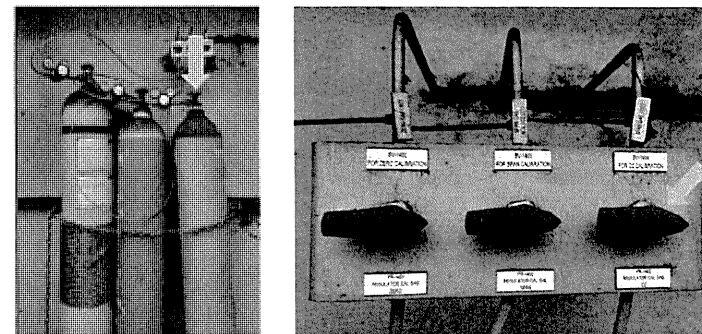
2.3.1. เริ่มจากการทวนสอบค่า O_2 ให้เริ่มจากตั้ง Nitrogen gas (Zero) โดยเปิดวาล์วที่อยู่ด้านขาออกและปรับแรงดันที่ถังให้แรงดันขาออกให้อยู่ประมาณ 0.5-1 bar ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง



2.3.2. ที่ตู้ Analyzer ให้กดปุ่มเมนู LOCAL CAL จากนั้นวาล์ว SV-1403 จะทำงาน กดปุ่ม ZERO GAS (แก๊สที่ฉีดเข้ามาจะผ่านที่วาล์วนี้และเข้าไปยังเครื่อง Analyzer) เปิดวาล์ว NV-1402 แล้วสังเกตลูกกลอยที่ Rota flow meter จะต้องลอยขึ้นมาประมาณ 0.1 ระหว่างนี้ให้ดูค่าที่จอค่า O_2 จะต้องขยับลงใกล้เคียงหรือเทียบเท่า 0% และค่า NO_x , SO_2 และ CO จะต้องขยับลงใกล้เคียงหรือเทียบเท่า 0 PPM หากจบกระบวนการให้ปิดวาล์ว Nitrogen gas (Zero) และวาล์วขาออกเพื่อทำขั้นตอนถัดไป ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง

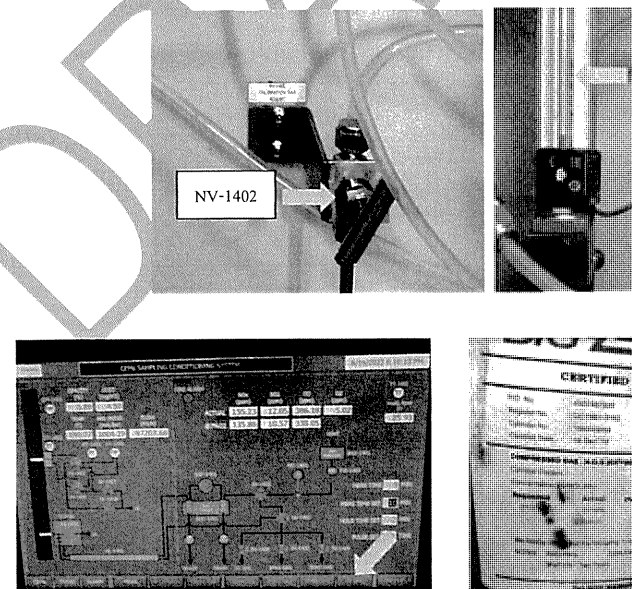


2.3.3. ที่ถัง Span O_2 Gas เปิดวาล์วที่อยู่ด้านขาออกและปรับแรงดันที่ถังให้แรงดันขาออกให้อยู่ประมาณ 0.5-1 bar ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง

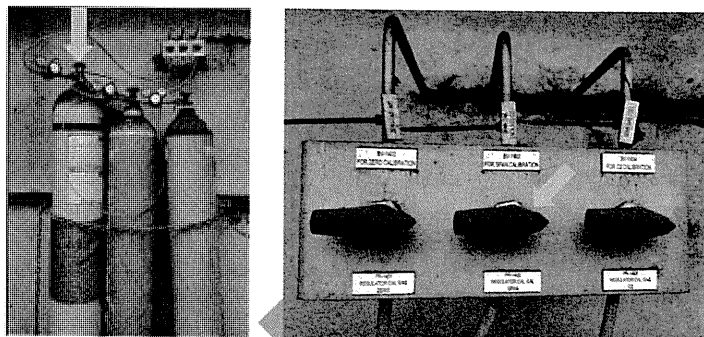


2.3.4. ที่ตู้ Analyzer ยังคงอยู่โหมด LOCAL กดปุ่ม O_2 GAS (แก๊สที่ฉีดเข้ามาจะผ่านที่วาล์วนี้และเข้าไปยังเครื่อง Analyzer) เปิดวาล์ว NV-1402 สังเกตลูกกลอยที่ Rota flow meter จะต้องลอยขึ้นมา ระหว่างนี้ให้ดูค่า O_2 ที่จอ จะต้องขยับลงใกล้เคียงหรือเทียบเท่า 21.16% หากจบกระบวนการให้ปิดวาล์ว Span O_2 Gas และวาล์วขาออก

หมายเหตุ: ค่า O_2 GAS จะเปลี่ยนไปตามใบ Cert. ที่อยู่ข้างถัง หากมีการเปลี่ยนถัง O_2 GAS จะต้องอ้างอิงค่าตามใบ Cert. ของถังใหม่

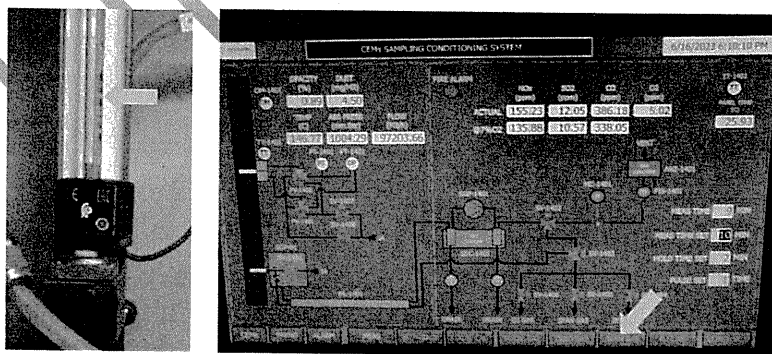


2.3.5. ที่ถัง Span Gas เปิดวาล์วที่อยู่ด้านขาออกและปรับแรงดันที่ถังให้แรงดันขาออกให้อยู่ประมาณ 0.5-1 bar ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง



2.3.6. ที่ตู้ Analyzer ยังคงอยู่โหมด LOCAL กดปุ่ม SPAN GAS (แก๊สที่ฉีดเข้ามาจะผ่านที่วาล์วนี้และเข้าไปยังเครื่อง Analyzer) สังเกตลูกกลิ้งที่ Rota flow meter จะต้องกลิ้งขึ้นมา ระหว่างนี้ให้ดูค่า NOx, SO₂, CO ที่จอจะต้องขยับลงใกล้เคียงหรือเทียบเท่ากับค่าตามใบ Certificate of Analysis ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง หากจบกระบวนการให้ปิดวาล์ว Span Gas และวาล์วขาออก

หมายเหตุ: ค่า SPAN GAS จะเปลี่ยนไปตามใบ Cert. ที่อยู่ข้างถัง หากมีการเปลี่ยนถัง SPAN MIX GAS จะต้องอ้างอิงค่าตามใบ Cert. ของถังใหม่



THE LINDE GROUP

Certificate of Analysis
Special Gases Mixture

Customer Details

Name: YOKOGAWA (THAILAND) CO., LTD.

Address: 23/13 Rat Bamrung Rd., Huai Pong, A. Muang Rayong, Rayong 21150

Customer Tag No. -

Certificate Details

Number: 1255/22

Date of Issue: 25-May-2023

Expiry date: 25-May-2026

Material Details

Production Order: 90177738

Material Code: S509200-AL-34

Cylinder No.: L217103025

Gas content: 6.50 M³

Filling pressure: 137.0 bar

Valve: CGA 660 SS

Cylinder Owner: Resale cylinder

Cylinder Material: Aluminum

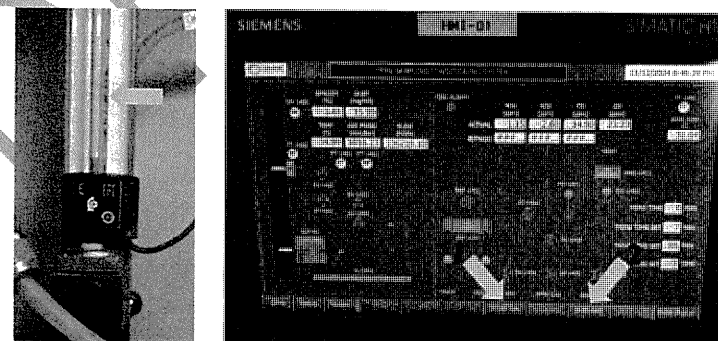
Cylinder Size: 50 L

Laboratory Report

Analytical Result

Component	Normal Concentration	Analysis Result ¹	Uncertainty ²	Method of Analysis ³	Assay Date
Carbon Monoxide	180 ppm	182 ppm	± 1% relative	(6)-PB-352	18-May-2023
Sulphur Dioxide	450 ppm	464 ppm	± 1% relative	(6)-PB-352	18-May & 25-May-23
Nitric Oxide	450 ppm	461 ppm	± 1% relative	(6)-PB-352	18-May & 25-May-23
Other NOx impurity in Nitrogen		Less than 23.0 ppm			

2.3.7. ที่ตู้ Analyzer ปรับโหมดไปที่ TOTAL CAL กดปุ่ม SPAN GAS (แก๊สที่ฉีดเข้ามาจะผ่านที่วาล์วนี้และเข้าไปยังเครื่อง Analyzer) สังเกตลูกกลิ้งที่ Rota flow meter จะต้องกลิ้งขึ้นมา ระหว่างนี้ให้ดูค่า NOx, SO₂, CO ที่จอจะต้องขยับลงใกล้เคียงหรือเทียบเท่ากับค่าตามใบ Certificate of Analysis ดังที่แสดงตามรูปภาพด้านล่าง (กรณีที่ไม่เข้าใกล้ตามใบ Certificate of Analysis ให้ปรับแรงดันขาออกเพิ่มขึ้น) และค่า O₂ จะต้องมีค่าใกล้เคียงหรือเทียบเท่า 0 % (กรณีที่ค่า O₂ ยังสูง แสดงว่ายังมีกรร่วในระบบ ให้ทำการแก้ไข) หากจบกระบวนการให้ปิดวาล์ว Span Gas และวาล์วขาออก





2.4. ข้อควรระมัดระวัง

2.4.1. เมื่อมีการใส่สายท่อ Gas tube กลับเข้าตำแหน่งเดิม ให้ตรวจสอบการรั่วของจุดต่อด้วยเพื่อป้องกันการวัดค่า

Error

2.4.2. ระมัดระวังในการถอด Filter element access เนื่องจากมีความร้อนสูง

2.4.3. การทำงานในที่สูง ควรใส่อุปกรณ์ป้องกันทุกครั้ง

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

DRAFT



ภาคผนวก 12ข

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบ CEMs

12ข-1 : บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบ CEMs

12ข-2 : รายงานการตรวจสอบความถูกต้องการทำงานของระบบ CEMs



12ข-1 : บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบ CEMs



YOKOGAWA

หากมีข้อสงสัยใดเพิ่มเติมกรุณาติดต่อที่ ฝ่ายบริการ คุณธันติ โทระ, 038-607160-3 ต่อ 104

YOKOGAWA

SERVICE REPORT

SR NO. - - - STATUS : ☒ COMPLETE ☐ INCOMPLETE ☐ ABANDON

GENERAL INFORMATION

Job No. WAIT. SVO.

CUSTOMER	THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.	CONTACT PERSON	Mr. Matiphon Kamenketkarn
ADDRESS	68 Moo 6, T. Thung Pho, A Taphan Hin, *	DEPARTMENT	Maintenance
	Phichit, 66150 Thailand,	TEL.	086-9382779 FAX.
BRANCH NAME		INQUIRY DATE/TIME	PO NO.
PLANT / JOB NAME	Boiler	PRODUCT CLASS	CHARGEABLE <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
INSTRUMENT NAME	IR400	JOB/CONTRACT NC	CHARGE TO
INSTRUMENT STATUS: <input type="checkbox"/> WARRANTY <input type="checkbox"/> OUT OF WARRANTY <input checked="" type="checkbox"/> CONTRACT <input type="checkbox"/> SERVICE NOTE () <input type="checkbox"/> DOA			
CLASSIFICATION:			
<input type="checkbox"/> IN-HOUSE REPAIR / CALIBRATION <input type="checkbox"/> DIAGNOSIS AND RENEWAL <input checked="" type="checkbox"/> PERIODICAL SERVICE (PM) <input type="checkbox"/> TRAINING			
<input checked="" type="checkbox"/> ON-SITE REPAIR / CALIBRATION <input type="checkbox"/> MODIFICATION <input type="checkbox"/> SHUTDOWN SERVICE (SDM) <input type="checkbox"/> START UP AND COMMISSIONING			
<input checked="" type="checkbox"/> ON-SITE TROUBLE SHOOTING <input type="checkbox"/> OVERHAUL <input type="checkbox"/> MAN-POWER DISPATCH <input type="checkbox"/> OTHERS			

WORK DETAILS

TITLE Preventive Maintenance & Troubleshooting for CEMs No. 10F4

DESCRIPTION OF WORK

Activities as below
On stack (Heater probe, Opacity/Dust)
- Checked & clean filter and O-ring of heater probe and cleaned all of connection fitting inside CEMs heater box.
- Cleaned transportation line (heated line) by fill water and purging with instrument air.
- Checked & Cleaned Opacity window, Alignment check, Function check for Opacity and filter blower.
- Checked & clean pitot tube of flow stack, tested flow transmitter by balance flow.
Analyzer cabinet
- Checked and cleaned chambers, peristaltic pump of sample cooler / operate at 5°C
- Checked and cleaned sample pump, moisture filter, inline filter
- Checked & cleaned rotameter (sample flow)
- Check NO2/NO convertor / operate at 220°C
- Checked & function check for all Solenoid valve.
- Calibration by standard gas for NOx, SO2, CO, O2
- Total check loop by standard gas and function checking for all system, cleaned analyzer cabinet.
Recommend
- Cover of sample probe was damaged, should be repair or replace.
- Check valve of sample probe (Validation Gases) was clogged, should be replace new check valve.
- Check solenoid valve blow-back of sample probe (operation abnormal.)

INSTRUMENTS / PARTS SERVICED

LOC./TAG.	MODEL NO.	SERIAL NO.	FROM	Name	Part No.	QTY
ANZ 1401	IR400-K3EFEFCENN23-4TU/R/K	90Y200226 2021.11				
OM-1401	DH T100	19258534				

LIST OF PARTS USED

SERVICE STAFF AND WORKING TIME

ENGINEER'S NAME	EMPLOYEE NO.	DATE	DEPARTURE	START WORK	END WORK	WORKING HOURS	TRAVELLING HOURS
Anurak S.	40419647	9-Sep-25	1	8:30	17:30	8	2
Saharat S.	ST000001	9-Sep-25	1	8:30	17:30	8	2

REPORTING ENGINEER

ENGINEER'S NAME Anurak Saelim
EMPLOYEE NO. 40419674 DATE 9-Sep-25

YTH MANAGER

SIGNATURE
MANAGER'S NAME Sompol V. DATE

CUSTOMER SIGNATURE & COMPANY STAMP

Above service work has been carried out safely to our satisfaction.

SIGNATURE
NAME
DEPARTMENT
DATE (COMPANY'S STAMP)

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkapi, Huaykwang
Bangkok 10310Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688

PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

OF

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM (CEMs)

FOR

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

BY



YOKOGAWA (THAILAND) LTD.

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :	THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.	Job No.	WAIT. SVO.
		Date	9-Sep-25

1) INSTRUMENTS DATA

Gas Analyzer

Analyzer Tag # : ANZ-1401
 Manufacturer : YOKOGAWA SUFFIX CODE -K3EFEFCENN23-4TC
 Model : IR400 S/N: 90Y200226 2021.11

Measuring Component :

1	NO	Range 1 : 500 ppm *	Range 2 : 1000 ppm
2	SO2	Range 1 : 500 ppm *	Range 2 : 1000 ppm
3	CO	Range 1 : 200 ppm	Range 2 : 500 ppm *
4	O2	Range 1 : 0-10 vol%	Range 2 : 0-25 vol% *

Analyzer Tag # : OM-1401
 Manufacturer : SICK Path Range : 2.85 m.
 Model : DH T100 S/N No. 19258534

Measuring Component :

1	OPACITY	Range 1 : 0 -100 %	Range 2 : -
2	DUST	Standard Range : 0-200	
		Operation Range: -	

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :	THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.	Job No.	WAIT. SVO.
		Date	9-Sep-25

2) EQUIPMENTS INSPECTION & FUCTIONAL CHECK SHEET

2.1) Gas Sampling Box (Heated Probe)

- ☒ 1. Probe Filter (Filter Element)
Heplace filter element and o-ring every 6 months and clean housing
- ☒ 2. Purge Blow Back Solenoid Valve (SV-1401)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .
- ☒ 3. Purge Regulator (PRV)
Visual inspect, Check operating and pressure setting.(About 5 bars)
- ☒ 4. Local / Total Solenoid valve (SV-1403)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .

2.2) Transportation Line

- ☒ 1. Heated Line (HL-1401)
Check cloging of line and clean with water then purge with instrument air. Checking heater.

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

Job No. WAIT. SVO.

Date 9-Sep-25

2.3) Analyzer Control Panel

- ☒ 1. Sampling Pump (SGC-1401)
Visual inspect, Check quality of diaphragm & valve sheet
- ☒ 2. Peristaltic Pump (DRAIN 1, DRAIN 2)
Visual inspect, Check quality of pump and hose.
- ☒ 3. Gas Cooler (SGC-1401)
Visual inspect for lamp status, Check dirty of duran glass & Clean if necessary.
- ☒ 4. Bypass Valve (NV-01)
Visual inspect, Check Operation & Clean if necessary.
- ☒ 5. Moisture Detector & Filter (MC-1401)
Visual inspect, Clean sensor and check operation.
- ☒ 6. Measure/CAL Solenoid valve (SV-1402)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .
- ☒ 7. Sample flow rotameter (FIS-1401)
Set flow rate @ 0.5 L/min +/- 0.25 L/min, Clean if dirty.
- ☒ 8. Final filter (F-02)
Visual inspect, clean housing and replace new filter every 1 year.
- ☒ 9. NO2/NO Converter (CONV-01)
Check operating temp @ 220 C, Replace new catalyst every 1 year.
- ☒ 10. Zero Solenoid Valve (SV-1404)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .
- ☒ 11. Span max Gas Solenoid Valve (SV-1405)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .
- ☒ 12. 21% oxygen Solenoid Valve (SV-1406)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

Job No. WAIT. SVO.

Date 9-Sep-25

2.4) Opacity Meter & Blower

- ☒ Blower Filter
Inspect dirty of filter & Clean. (Change if necessary)
- ☒ Opacity Meter Align
Check alignment of installation. (Adjust if out of allowance)
- ☒ Opacity Meter windows
Check cleanness of windows. (Clean if dirty)
- ☒ Contamination of Opacity Meter
Check contamination of meter after calibrated.
Contamination = %
- ☒ Dust Gain = cc2 = 3 cc1 = 950 cc0 = 1

Opacity Meter Stack

CAL CHECK Opacity Meter
ZERO CHECK = N/A
UP SPAN = N/A

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkapi, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

Job No. WAIT. SVO.

Date 9-Sep-25

2.5) HMI & Status

2.5.1) HMI Alarm

Test working of pilot lamp is blink when alarm is occur



PROBE FAULT



DUST MONITOR FAULT



COOLER UNIT FAULT



HEATED LINE FAULT



GAS ANALYZER FAULT



FLOW SWITCH FAULT

2.5.2) HMI Status



Measure



Local Calibrate



Blowback



Total Calibrate



Zero Gas



Span Gas



O2 Gas



Flow Purge



Heated Line Temp Controller (G100)

Temp operation = 119.9 °C

2.6) Programmable Logic Control



Check status of PLC in each module for ensure that all PLC module is in
READY & no ALARM.

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkapi, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

Job No. WAIT. SVO.

Date 9-Sep-25

STANDARD GASES DATA

ZERO

COMPONENT : N2 UHP CONCENTRATION 0 %O2 / 0 ppm

CYLINDER #: - EXPIRED DATE : -

Gas Cylinder Pressure Remaining 75 Bar

SPAN IR ANALYZER

Special Gases Mixture

COMPONENT 1: Nox CONCENTRATION : 461 ppm

COMPONENT 2: SO2 CONCENTRATION : 464 ppm

COMPONENT 3: CO2 CONCENTRATION : 182 ppm

CYLINDER #: L217103025 EXPIRED DATE : 25 May 2026

Gas Cylinder Pressure Remaining 98 Bar

Special Gases Mixture

Span O2

COMPONENT : Oxygen CONCENTRATION 21.00 % Vol

CYLINDER #: - EXPIRED DATE : -

Gas Cylinder Pressure Remaining 83 Bar

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :	THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.	Job No. WAIT. SVO.
		Date 9-Sep-25

3.1) ANALYZER CALIBRATION REPORT

ZERO

Component	Standard Gas Conc.	Error Allowance	As Found		As Left	
			Conc.	Deviation	Conc.	Deviation
Nox	0.00	2.5%FS	-5.100	-1.020	0.000	0.000
SO2	0.00	2.5%FS	0.000	0.000	0.000	0.000
CO	0.00	5.0%FS	-1.300	-0.260	0.000	0.000
O2	0.00	± 0.5 %	0.000	0.000	0.000	0.000

SPAN

Component	Standard Gas Conc.	Error Allowance	As Found		As Left	
			Conc.	Deviation	Conc.	Deviation
Nox	461.00	2.5%FS	453.90	-1.420	460.80	-0.04
SO2	464.00	2.5%FS	464.00	0.00	464.00	0.00
CO	182.00	5.0%FS	178.40	-0.72	182.0	0.00
O2	21.160	± 0.5 %	20.52	0.640	21.00	0.160

*** Reading Before Cal.**

Nox = 137.80	O2 = 8.52 %	* Reading After Cal.
SO2 = 37.19 ppm		Nox = 141.78 ppm O2 = 7.66 %
CO = 122.77 ppm		SO2 = 43.15 ppm
Flow = 127384.50 M3/h		CO = 139.2 ppm
Opacity = 5.99 %		Flow = 123699.00 M3/h
Dust = 26.3 mg/M3		Opacity = 7.1 %
TEMP.= 158.69°C		Dust = 31.1 mg/M3
ABS Pressure=1005.2 mm.Bar		TEMP.= 159.43°C
		ABS Pressure= 1005.38 mm.Bar

***SO2 Detector was damage can't operation

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :	THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.	Job No. WAIT. SVO.
		Date 9-Sep-25

Problem:

1. Filler probe was dirty.
2. Filter blower was dirty.
3. Heated line was clogged.
4. Glass of rota flow meter was dirty.
5. Solenoid valve for blowback of sample probe operation abnormal.
6. Lens of opacity was dirty.

Correction :

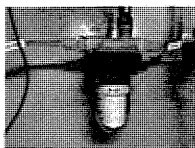

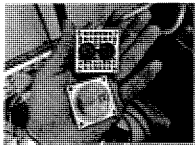
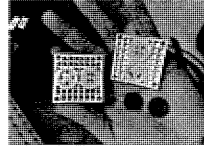
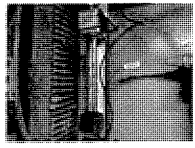




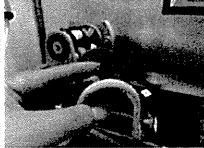
1. Cleaned filler at heated probe by instrument air.
2. Cleaned Filter blower by purging with instrument air.
3. Cleaned heated line by purging with instrument air and fill water.
4. Cleaned glass of rota flow meter.
5. Cheack part of solenoid valve and adjust pressure for operation at 2.5 bar
6. Cleaned lens of opacity.

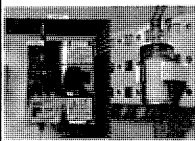



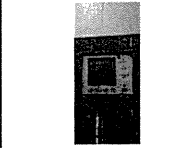
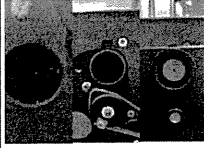



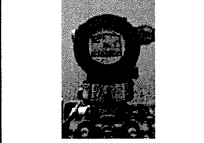
Performed By

Approved By

YOKOGAWA

YOKOGAWA

Spare part for replace				
Picture before	Description	Action	Picture after	Recommend
	Moisture Filter Element	- Check and clean filter, Cover element		- Replaced every 6 months.
	Sample pump	- Inspect diaphragm and part for sample gas pump. - Cleaned seal ring and valve plate - Inspect fitting (Inlet-Outlet Port)		- Check every 3 months.
	Rota Flow Meter	- Check and clean.		- Check every 3 months.
	Sample probe filter	-Have very dust. -Clean filter and O-ring		- Replaced every 6 months.
	Sample Cooler	- Cleaned tube and roller and tube of Peristaltic Pump - Check temp operation (5 C°)		- Check every 3 months.

Spare part for replace				
Picture before	Description	Action	Picture after	Recommend
	NOX Converter	-Check NO2/NO converter operating temp @ 220° C		- Replace new catalyst every 1 year.
	Heated line	- Heated line was clogged. - Fill water and purging with instrument air.		- Check and clean every 3 month.
	Opacity	- Clean windows and Alignment check - Function check for Opacity. - Check alarm for Opacity. - Cleaned filter of blower		- Check every 3 months.
	filter of blower	- Cleaned Filter Blower		- Check and clean every 3 month.
	Flow Transmitter	- Test zero by balance flow, value = 0.00 mbar. - Cleaned pipel tube by instrument air.		- Check every 3 month.



YOKOGAWA

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM (CEMS)

YOKOGAWA (THAILAND) LTD.

Prepared By	Checked By	Approved By
11-Nov-25		

Location : 168 Moo 6, T. Thung Pho, A Taphan Hin, Phichit ,66150 Thailand,
Perf. Date November 11, 2025

○ HEAD OFFICE : TEL . 0 27158600 (12 LINES) FAX : 0 27158688 ● RAYONG BRANCH : TEL . 0 38607160-3 FAX: 0 38607164

☒ ใบส่งเอกสาร
 ☐ ใบรับเอกสาร
 ☐ ใบส่งของ
 ☐ ใบรับ/ของ

Date 11-Nov-25

Fax / โทรสาร :

[illegible]

Date / วันที่

หากมีข้อสงสัยใดเพิ่มเติมกรุณาติดต่อที่ ฝ่ายบริการ คุณสันติ โทร. 038-607160-3 ต่อ 104

SR NO. - - -

SERVICE REPORT

STATUS : ☒ COMPLETE ☐ INCOMPLETE ☐ ABANDON

GENERAL INFORMATION

Job No. WAIT. SVO.

CUSTOMER	THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.			CONTACT PERSON	Mr. Mattaphon Kamenketkarn		
ADDRESS	68 Moo 6, T. Thung Pho, A Taphan Hin,			DEPARTMENT	Maintenance		
Pichit ,66150 Thailand,				TEL.	086-9382779 FAX.		
BRANCH NAME				INQUIRY DATE/TIME	PO NO.		
PLANT / JOB NAME	Boiler			PRODUCT CLASS	CHARGEABLE <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO		
INSTRUMENT NAME	IR400			JOB/CONTRACT NO	CHARGE TO		
INSTRUMENT STATUS: <input type="checkbox"/> WARRANTY <input type="checkbox"/> OUT OF WARRANTY <input checked="" type="checkbox"/> CONTRACT <input type="checkbox"/> SERVICE NOTE () <input type="checkbox"/> DOA							
CLASSIFICATION:							
<input type="checkbox"/> IN-HOUSE REPAIR / CALIBRATION <input type="checkbox"/> DIAGNOSIS AND RENEWAL <input checked="" type="checkbox"/> PERIODICAL SERVICE (PM) <input type="checkbox"/> TRAINING							
<input checked="" type="checkbox"/> ON-SITE REPAIR / CALIBRATION <input type="checkbox"/> MODIFICATION <input type="checkbox"/> SHUTDOWN SERVICE (SDM) <input type="checkbox"/> START UP AND COMMISSIONING							
<input checked="" type="checkbox"/> ON-SITE TROUBLE SHOOTING <input type="checkbox"/> OVERHAUL <input type="checkbox"/> MAN-POWER DISPATCH <input type="checkbox"/> OTHERS							

WORK DETAILS

TITLE Preventive Maintenance & Troubleshooting for CEMs No. 2OF4

DESCRIPTION OF WORK

Activities as below

On stack (Heater probe, Opacity/Dust)

- Checked & clean filter and O-ring of heater probe and cleaned all of connection fitting inside CEMs heater box.
- Cleaned transportation line (heated line) by fill water and purging with instrument air.
- Checked & Cleaned Opacity window, Alignment check, Function check for Opacity and filter blower.
- Checked & clean pipot tube of flow stack, tested flow transmitter by balance flow.

Analyzer cabinet

- Checked and cleaned chambers, peristaltic pump of sample cooler / operate at 5°C
- Checked and cleaned sample pump, moisture filter, inline filter
- Checked & cleaned rotameter (sample flow)
- Check NO2/NO convertor / operate at 220°C
- Checked & function check for all Solenoid valve.
- Calibration by standard gas for NOx, SO2, CO ,O2
- Total check loop by standard gas and function checking for all system, cleaned analyzer cabinet.

Recommend

- Cover of sample probe was damaged, should be repair or replace.
- Check valve of sample probe (Validation Gases) was clogged, should be replace new check valve.
- Check solenoid valve blow-back of sample probe (operation abnormal.)

INSTRUMENTS / PARTS SERVICED

LOC./TAG.	MODEL NO.	SERIAL NO.	FROM	Name	Part No.	QTY
ANZ 1401	IR400-K3EFECENN23-4TU/R/K	90Y200226 2021.11				
OM-1401	DH T100	19258534				

LIST OF PARTS USED

SERVICE STAFF AND WORKING TIME

ENGINEER'S NAME	EMPLOYEE NO.	DATE	DEPARTURE	START WORK	END WORK	WORKING HOURS	TRAVELLING HOURS
Anurak S.	40419647	11-Nov-25	1	8:30	17:30	8	2
Saharat S.	ST000001	11-Nov-25	1	8:30	17:30	8	2

REPORTING ENGINEER

ENGINEER'S NAME Anurak Saellim
EMPLOYEE NO. 40419674 DATE 11-Nov-25

YTH MANAGER

SIGNATURE
MANAGER'S NAME Sompol V. DATE

CUSTOMER SIGNATURE & COMPANY STAMP

Above service work has been carried out safely to our satisfaction.

SIGNATURE
NAME
DEPARTMENT
DATE (COMPANY'S STAMP)

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkapi, Huaykwang
Bangkok 10310Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688

YOKOGAWA

PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

OF

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM (CEMs)

FOR

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

BY



YOKOGAWA (THAILAND) LTD.

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688

Preventive Maintenance Report

End User :

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

Job No. WAIT. SVO.

Date 11-Nov-25

1) INSTRUMENTS DATA

Gas Analyzer

Analyzer Tag # : ANZ-1401

Manufacturer : YOKOGAWA SUFFIX CODE -K3EFEFCENN23-4TC

Model : IR400 S/N: 90Y200226 2021.11

Measuring Component :

1	NO	Range 1 : 500 ppm	* Range 2 : 1000 ppm
2	SO2	Range 1 : 500 ppm	* Range 2 : 1000 ppm
3	CO	Range 1 : 200 ppm	Range 2 : 500 ppm *
4	O2	Range 1 : 0-10 vol%	Range 2 : 0-25 vol% *

Analyzer Tag # : OM-1401

Manufacturer : SICK Path Range : 2.85 m.

Model : DH T100 S/N No. 19258534

Measuring Component :

1	OPACITY	Range 1 : 0 -100 %	Range 2 : -
2	DUST	Standard Range : 0-200	
		Operation Range: -	

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688

Preventive Maintenance Report

End User :

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

Job No. WAIT. SVO.

Date 11-Nov-25

2) EQUIPMENTS INSPECTION & FUCTIONAL CHECK SHEET

2.1) Gas Sampling Box (Heated Probe)



1. Probe Filter (Filter Element)

Replace filter element and o-ring every 6 months and clean housing



2. Purge Blow Back Solenoid Valve (SV-1401)

Visual inspect, Check operating, functional & no passing .



3. Purge Regulator (PRV)

Visual inspect, Check operating and pressure setting.(About 5 bars)



4. Local / Total Solenoid valve (SV-1403)

Visual inspect, Check operating, functional & no passing .

2.2) Transportation Line



1. Heated Line (HL-1401)

Check cloging of line and clean with water then purge with instrument air. Checking heater.

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkapi, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :	THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.	Job No.	WAIT. SVO.
		Date	11-Nov-25

2.3) Analyzer Control Panel

- ☒ 1. Sampling Pump (SGC-1401)
Visual inspect, Check quality of diaphragm & valve sheet
- ☒ 2. Peristaltic Pump (DRAIN 1, DRAIN 2)
Visual inspect, Check quality of pump and hose.
- ☒ 3. Gas Cooler (SGC-1401)
Visual inspect for lamp status, Check dirty of duran glass & Clean if necessary.
- ☒ 4. Bypass Valve (NV-01)
Visual inspect, Check Operation & Clean if necessary.
- ☒ 5. Moisture Detector & Filter (MC-1401)
Visual inspect, Clean sensor and check operation.
- ☒ 6. Measure/CAL Solenoid valve (SV-1402)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .
- ☒ 7. Sample flow rotameter (FIS-1401)
Set flow rate @ 0.5 L/min +/- 0.25 L/min, Clean if dirty.
- ☒ 8. Final filter (F-02)
Visual inspect, clean housing and replace new filter every 1 year.
- ☒ 9. NO2/NO Converter (CONV-01)
Check operating temp @ 220 C, Replace new catalyst every 1 year.
- ☒ 10. Zero Solenoid Valve (SV-1404)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .
- ☒ 11. Span max Gas Solenoid Valve (SV-1405)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .
- ☒ 12. 21% oxygen Solenoid Valve (SV-1406)
Visual inspect, Check operating, functional & no passing .

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkapi, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :	THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.	Job No.	WAIT. SVO.
		Date	11-Nov-25

2.4) Opacity Meter & Blower

- ☒ Blower Filter
Inspect dirty of filter & Clean. (Change if necessary)
- ☒ Opacity Meter Align
Check alignment of installation. (Adjust if out of allowance)
- ☒ Opacity Meter windows
Check cleanliness of windows. (Clean if dirty)
- ☒ Contamination of Opacity Meter
Check contamination of meter after calibrated.
Contamination = %
- ☒ Dust Gain = cc2 = 3 cc1 = 950 cc0 = 1

Opacity Meter Stack

CAL CHECK Opacity Meter
ZERO CHECK = N/A
UP SPAN = N/A

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

Job No. WAIT. SVO.

Date 11-Nov-25

2.5) HMI & Status

2.5.1) HMI Alarm

Test working of pilot lamp is *blink* when alarm is occur



PROBE FAULT



DUST MONITOR FAULT



COOLER UNIT FAULT



HEATED LINE FAULT



GAS ANALYZER FAULT



FLOW SWITCH FAULT

2.5.2) HMI Status



Measure



Local Calibrate



Blowback



Total Calibrate



Zero Gas



Span Gas



O2 Gas



Flow Purge



Heated Line Temp Controller (G100)

Temp operation = 120.1 °C

2.6) Programmable Logic Control



Check status of PLC in each module for ensure that all PLC module is in READY & no ALARM.

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User :

THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD.

Job No. WAIT. SVO.

Date 11-Nov-25

STANDARD GASES DATA

ZERO

COMPONENT : N2 UHP CONCENTRATION 0 %O2 / 0 ppm
CYLINDER #: - EXPIRED DATE : -
Gas Cylinder Pressure Remaining 70 Bar

SPAN IR ANALYZER

Special Gases Mixture

COMPONENT 1: Nox CONCENTRATION : 461 ppm
COMPONENT 2: SO2 CONCENTRATION : 464 ppm
COMPONENT 3: CO2 CONCENTRATION : 182 ppm
CYLINDER #: L217103025 EXPIRED DATE : 25 May 2026
Gas Cylinder Pressure Remaining 95 Bar

Special Gases Mixture

Span O2

COMPONENT : Oxygen CONCENTRATION 21.00 % Vol
CYLINDER #: - EXPIRED DATE : -
Gas Cylinder Pressure Remaining 80 Bar

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User : THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD. Job No. WAIT. SVO.
Date 11-Nov-25

3.1) ANALYZER CALIBRATION REPORT

ZERO

Component	Standard Gas Conc.	Error Allowance	As Found		As Left	
			Conc.	Deviation	Conc.	Deviation
Nox	0.00	2.5%FS	2.200	0.440	0.000	0.000
SO2	0.00	2.5%FS	0.000	0.000	0.000	0.000
CO	0.00	5.0%FS	0.000	0.000	0.000	0.000
O2	0.00	± 0.5 %	-0.030	0.030	0.000	0.000

SPAN

Component	Standard Gas Conc.	Error Allowance	As Found		As Left	
			Conc.	Deviation	Conc.	Deviation
Nox	461.00	2.5%FS	452.40	-1.720	461.10	0.02
SO2	464.00	2.5%FS	464.00	0.00	464.00	0.00
CO	182.00	5.0%FS	182.30	0.06	182.5	0.10
O2	21.160	± 0.5 %	21.29	-0.130	21.01	0.150

* Reading Before Cal.

Nox = 134.12 O2 = 8.84 %

SO2 = 39.69 ppm

CO = 76.70 ppm

Flow = 155660.00 M3/h

Opacity = 6.32 %

Dust = 27.74 mg/M3

TEMP.= 165.65°C

ABS Pressure= 1006.2 mm.Bar

* Reading After Cal.

Nox = 141.17 ppm O2 = 10.69 %

SO2 = 38.54 ppm

CO = 155.91 ppm

Flow = 118407.00 M3/h

Opacity = 4.5 %

Dust = 19.68 mg/M3

TEMP.= 156.18°C

ABS Pressure: 1003.93 mm.Bar

***SO2 Detector was damage can't operation

Yokogawa (Thailand) Ltd.

799 Rama 9 Road Bangkok, Huaykwang
Bangkok 10310

Phone: (66) 0-2715-8600
Facsimile: (66) 0-2715-8688



Preventive Maintenance Report

End User : THIP PHICHIT HYBRID ENERGY CO.,LTD. Job No. WAIT. SVO.
Date 11-Nov-25

Problem:

1. Filter probe was dirty.
2. Filter blower was dirty.
3. Heated line was clogged.
4. Glass of rota flow meter was dirty.
5. Solenoid valve for blowback of sample probe operation abnormal.
6. Lens of opacity was dirty.
7. Tube of sampling system was dirty.

Correction :

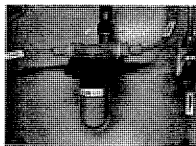

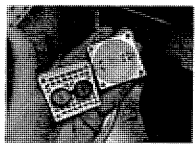







1. Cleaned filter at heated probe by instrument air.
2. Cleaned Filter blower by purging with instrument air.
3. Cleaned heated line by purging with instrument air and fill water.
4. Cleaned glass of rota flow meter.
5. Check part of solenoid valve and adjust pressure for operation at 2.5 bar
6. Cleaned lens of opacity.
7. Cleaned all of tube in sampling system.

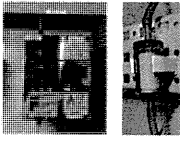


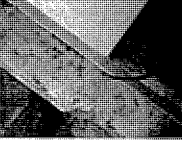
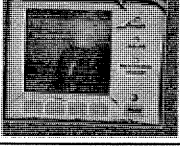
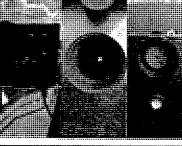
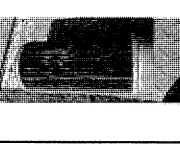



Performed By

Approved By

YOKOGAWA

YOKOGAWA

Spare part for replace				
Picture before	Description	Action	Picture after	Recommend
	Moisture Filter Element	- Check and clean filter, Cover element		- Replaced every 6 month.
	Sample pump	- Inspect diaphragm and part for sample gas pump. - Cleaned seal ring and valve plate - Inspect fitting (Inlet-Outlet Port)		- Check every 3 months.
	Tube of sampling system	- Check and clean.		- Check every 3 months.
	Sample probe filter	- Have very dust. - Clean Filter and O-ring		- Replaced every 6 month.
	Sample Cooler	- Cleaned tube and roller and tube of Peristaltic Pump - Check temp operation (5 C°)		- Check every 3 months.

Spare part for replace				
Picture before	Description	Action	Picture after	Recommend
	NOx Converter	- Check NO2/NO converter operating temp @ 220°C		- Replace new catalyst every 1 year.
	Heated line	- Heated line was clogged. - Fill water and purging with instrument air.		- Check and clean every 3 month.
	Opacity	- Clean window and Alignment check - Function check for Opacity. - Check alarm for Opacity.		- Check every 3 months.
	filter of blower	- Cleaned Filter Blower		- Check and clean every 3 month.
	Flow Transmitter	- Test zero by balance flow, value = 0.0 mbar. - Cleaned pipot tube by instrument air.		- Check every 3 month.



12ข-2 : รายงานการตรวจสอบความถูกต้องการทำงานของระบบ CEMs

TEST REPORT

Analysis No. : R25-4106 Report Date : 10/11/25
Received Date : 27/10/25 Analysis Date : 27-29/10/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited Job No. : S680163/Oct
For บริษัท ทิพย์พิจิตร ไอบริตเอนเนอีย จำกัด Sampling By : TET
โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร (ครั้งที่ 3) (ระยะดำเนินการ) Type of Sample : Stack
Address : 168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงเจริญ จังหวัดพิจิตร 66150
Contact : -
Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result				
			ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ				
			2510-AS1038				
			(1/5)	(2/5)	(3/5)	(4/5)	(5/5)
1	Sampling Date	-	24/10/25	24/10/25	24/10/25	24/10/25	24/10/25
2	Sampling Time	-	14.30-15.12	15.20-16.02	16.10-16.52	17.00-17.36	17.40-18.22
3	Stack Diameter	m.	Ø 2.50	Ø 2.50	Ø 2.50	Ø 2.50	Ø 2.50
4	Temperature ⁽¹⁾	°C	179	180	180	181	181
5	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	6.6	6.6	8.5	10.3	12.9
6	Flow Rate ⁽¹⁾	m ³ /s	32.4	32.4	41.7	50.6	63.3
7	Flow Rate ⁽²⁾	Nm ³ /s	18.5	18.4	23.7	28.7	35.7
8	Moisture Content ⁽¹⁾	%	12.85	13.13	13.14	13.10	13.84
9	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	3.4	3.8	4.0	4.3	4.1
10	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	16.0	15.6	15.4	15.1	15.3
11	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	756.1	756.1	756.2	756.2	756.4

Parameter	Unit	Result					Analysis Date
		ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ					
		2510-AS1038					
		(1/5)	(2/5)	(3/5)	(4/5)	(5/5)	
Particulate	mg/Nm ³ (2)	22.3	22.1	16.1	18.1	25.4	27-29/10/25
	mg/Nm ³ (3)	17.7	18.0	13.3	15.1	21.0	27-29/10/25

Method : Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)

Remarks : ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ = 47Q 0662012 UTM 1780006

(1) Flue Conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (closed system)

(3) The concentrations of air emissions are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg, excess oxygen of 7 % and dry basis, (closed system)

Reviewed by

Ms. Wareerat Prachumdaeng
Chief of Laboratory



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Customer Name

:

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

Project

:

โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร (ครั้งที่ 3)
(ระยะดำเนินการ)

Address

:

168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพิกุล จังหวัดพิจิตร 66150

Job No.

:

S680163/Oct

Report No.

:

4106/2025/1-2

Report Date

:

November 20, 2025

Sampling Date

:

October 24, 2025

Type of Sample

:

Stack

Run No.	Sampling Date	Time		Result		
				ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ		
				Flow Rate		
		Start	End	RM	CEMs	Diff(d.)
				Nm³/Hr dry		
1.	24/10/25	14.00	14.10	123,840.00	123,807.70	32.30
2.	24/10/25	14.12	14.22	120,240.00	120,923.63	-683.63
3.	24/10/25	14.30	15.12	116,640.00	99,167.13	17,472.87
4.	24/10/25	15.20	16.02	116,640.00	120,403.62	-3,763.62
5.	24/10/25	16.10	16.52	150,120.00	150,565.91	-445.91
6.	24/10/25	17.00	17.36	182,160.00	176,843.57	5,316.43
7.	24/10/25	17.40	18.22	227,880.00	219,849.88	8,030.12
8.	24/10/25	18.24	18.34	250,920.00	257,749.25	-6,829.25
9.	24/10/25	18.36	18.46	275,760.00	255,100.61	20,659.39
10.	24/10/25	18.48	18.58	284,760.00	293,811.39	-9,051.39
11.	24/10/25	19.00	19.10	289,800.00	296,265.34	-6,465.34
12.	24/10/25	19.12	19.22	295,200.00	303,219.68	-8,019.68
Average				202,830.00	201,475.64	1,354.36
Relative Accuracy , %				3.73		
Performance Specification				20.00%		

Customer Name

:

บริษัท ทีพีพีฟิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

Project

:

โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid ฟิจิตร (ครั้งที่ 3)
(ระยะดำเนินการ)

Address

:

168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดงพวนหิน จังหวัดพิจิตร 66150

Job No.

:

S680163/Oct

Report No.

:

4106/2025/1-2

Report Date

:

November 20, 2025

Sampling Date

:

October 24, 2025

Type of Sample

:

Stack

Run No.	Date	Time		Result		
				ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ		
				Temperature		
				RM	CEMs	Diff
		Start	End	°C		
1.	24/10/25	14.00	14.10	180	180.39	-0.39
2.	24/10/25	14.12	14.22	180	180.24	-0.24
3.	24/10/25	14.30	15.12	179	179.42	-0.42
4.	24/10/25	15.20	16.02	180	180.09	-0.09
5.	24/10/25	16.10	16.52	180	180.56	-0.56
6.	24/10/25	17.00	17.36	181	180.94	0.06
7.	24/10/25	17.40	18.22	181	181.53	-0.53
8.	24/10/25	18.24	18.34	180	181.36	-1.36
9.	24/10/25	18.36	18.46	180	181.16	-1.16
10.	24/10/25	18.48	18.58	181	181.00	0.00
11.	24/10/25	19.00	19.10	180	180.75	-0.75
12.	24/10/25	19.12	19.22	180	180.65	-0.65
Average				58.92	58.80	180.17
Standard Deviation						0.434
T-test						-4.042
T-critical						2.201

Relative Accuracy Reccording From : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

DATE : 24 October 2025

Location : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

Run No.	Time		O ₂			NO _x			SO ₂			CO		
	Start	Stop	RM	CEMS	Diff(d _i)	RM	CEMS	Diff(d _i)	RM	CEMS	Diff(d _i)	RM	CEMS	Diff(d _i)
			% by Vol			ppmvd @7%O ₂			ppmvd @7%O ₂			ppmvd @7%O ₂		
1	2:30 PM	2:50 PM	3.58	4.04	-0.46	40.40	48.30	-7.89	27.89	29.16	-1.27	432.19	453.66	-21.46
2	2:51 PM	3:11 PM	3.06	3.43	-0.36	46.76	49.29	-2.53	26.12	27.63	-1.51	446.63	437.76	8.87
3	3:12 PM	3:32 PM	4.23	4.64	-0.40	68.84	47.77	21.07	28.46	31.14	-2.68	534.96	470.31	64.65
4	3:33 PM	3:53 PM	3.27	3.69	-0.42	51.36	42.14	9.22	26.26	28.66	-2.40	414.37	444.56	-30.18
5	3:54 PM	4:14 PM	3.13	4.83	-1.69	51.49	48.36	3.13	28.14	32.18	-4.04	461.25	475.99	-14.73
6	4:15 PM	4:35 PM	4.22	3.91	0.32	70.40	39.42	30.98	29.86	29.71	0.15	455.75	450.06	5.69
7	4:36 PM	4:56 PM	3.25	4.98	-1.73	48.01	46.09	1.93	29.06	32.82	-3.76	458.72	480.51	-21.79
8	4:57 PM	5:17 PM	4.35	4.33	0.02	65.66	39.57	26.08	28.83	30.65	-1.82	465.01	461.62	3.39
9	5:18 PM	5:38 PM	3.58	4.52	-0.95	50.07	39.86	10.21	27.76	31.08	-3.32	475.65	467.10	8.55
10	5:39 PM	5:59 PM	3.80	4.62	-0.82	54.06	41.72	12.34	27.62	31.13	-3.51	483.23	469.84	13.39
11	6:00 PM	6:20 PM	3.85	3.90	-0.05	57.18	37.85	19.33	26.63	28.56	-1.94	463.03	449.93	13.11
12	6:21 PM	6:41 PM	3.27	4.51	-1.25	47.41	40.77	6.64	27.52	30.23	-2.72	459.68	466.88	-7.20
Average			3.63	4.28	-0.65	54.30	43.43	10.88	27.84	30.25	-2.40	462.54	460.68	1.86
Confidence Coefficient			-			8.06			0.93			15.48		
Relative Accuracy			-0.65			9.47			5.55			3.75		
Performance Specification			+/-1%			+/-10%***			+/-10%***			+/-10%**		

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistant basis, that is, dry and 7% oxygen

** 20% of RM value (20% of RM@7%O₂ for NO_x, 20% of RM@7% O₂ for SO₂, 10% of RM@7% O₂ for CO)

*** 10% of Emission Standard value 200 ppmvd@7%O₂ for Nox 60 ppmvd@7% O₂ for SO₂ 5% of Emission Standard value (690 ppmvd@7% O₂ for CO)

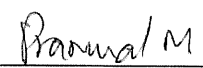
**** 1 % O₂

Run No. - are selected out

Signature


Mr. Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved


Mr. Pramual Moonsarn
Reg No. 1-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording From : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

DATE :

24 October 2025

ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

Run No.	Time		O ₂			NO _x		
	Start	Stop	RM	CEMS	Diff(d _i)	RM	CEMS	Diff(d _i)
			% by Vol			ppmvd @7%O ₂		
1	2:30 PM	2:50 PM	3.58	4.04	-0.46	40.40	48.30	-7.89
2	2:51 PM	3:11 PM	3.06	3.43	-0.36	46.76	49.29	-2.53
3	3:12 PM	3:32 PM	4.23	4.64	-0.40	68.84	47.77	21.07
4	3:33 PM	3:53 PM	3.27	3.69	-0.42	51.36	42.14	9.22
5	3:54 PM	4:14 PM	3.13	4.83	-1.69	51.49	48.36	3.13
6	4:15 PM	4:35 PM	4.22	3.91	0.32	70.40	39.42	30.98
7	4:36 PM	4:56 PM	3.25	4.98	-1.73	48.01	46.09	1.93
8	4:57 PM	5:17 PM	4.35	4.33	0.02	65.66	39.57	26.08
9	5:18 PM	5:38 PM	3.58	4.52	-0.95	50.07	39.86	10.21
10	5:39 PM	5:59 PM	3.80	4.62	-0.82	54.06	41.72	12.34
11	6:00 PM	6:20 PM	3.85	3.90	-0.05	57.18	37.85	19.33
12	6:21 PM	6:41 PM	3.27	4.51	-1.25	47.41	40.77	6.64
Average			3.63	4.28	-0.65	54.30	43.43	10.88
Confidence Coefficient			-			8.06		
Relative Accuracy			-0.65			9.47		
Performance Specification			+/-1%			+/-10%***		

* Instrumental RM and CEMS data are on a constant basis, that is, dry and 7% oxygen

 ** 20% of RM value (20% of RM@7%O₂ for NO_x, 20% of RM@7% O₂ for SO₂, 10% of RM@7% O₂ for CO)

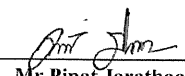
 *** 10% of Emission Standard value 200 ppmvd@7%O₂ for NO_x 60 ppmvd@7% O₂ for SO₂

 5% of Emission Standard value (690 ppmvd@7% O₂ for CO)

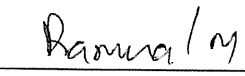
 **** 1 % O₂

Run No. - are selected out

Signature


 Mr. Pipat Jaratboonpaisal
 Site Operation

Approved


 Mr. Pramual Moonsarn
 Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Reccording From : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

DATE :

24 October 2025

ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ

Run No.	Time		O ₂			SO ₂		
	Start	Stop	RM	CEMS	Diff(d _p)	RM	CEMS	Diff(d _p)
			% by Vol			ppmvd @7%O ₂		
1	2:30 PM	2:50 PM	3.58	4.04	-0.46	27.89	29.16	-1.27
2	2:51 PM	3:11 PM	3.06	3.43	-0.36	26.12	27.63	-1.51
3	3:12 PM	3:32 PM	4.23	4.64	-0.40	28.46	31.14	-2.68
4	3:33 PM	3:53 PM	3.27	3.69	-0.42	26.26	28.66	-2.40
5	3:54 PM	4:14 PM	3.13	4.83	-1.69	28.14	32.18	-4.04
6	4:15 PM	4:35 PM	4.22	3.91	0.32	29.86	29.71	0.15
7	4:36 PM	4:56 PM	3.25	4.98	-1.73	29.06	32.82	-3.76
8	4:57 PM	5:17 PM	4.35	4.33	0.02	28.83	30.65	-1.82
9	5:18 PM	5:38 PM	3.58	4.52	-0.95	27.76	31.08	-3.32
10	5:39 PM	5:59 PM	3.80	4.62	-0.82	27.62	31.13	-3.51
11	6:00 PM	6:20 PM	3.85	3.90	-0.05	26.63	28.56	-1.94
12	6:21 PM	6:41 PM	3.27	4.51	-1.25	27.52	30.23	-2.72
Average			3.63	4.28	-0.65	27.84	30.25	-2.40
Confidence Coefficient			-			0.93		
Relative Accuracy			-0.65			5.55		
Performance Specification			+/-1%			+/-10%***		

* Instrumental RM and CEMs data are on a consistant basis, that is, dry and 7% oxygen

** 20% of RM value (20% of RM@7%O₂ for NO_x, 20% of RM@7% O₂ for SO₂, 10% of RM@7% O₂ for CO)

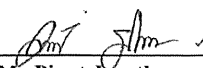
*** 10% of Emission Standard value 200 ppmvd@7%O₂ for Nox 60 ppmvd@7% O₂ for SO₂

5% of Emission Standard value (690 ppmvd@7% O₂ for CO)

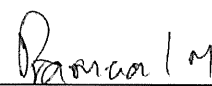
**** 1 % O₂

Run No. - are selected out

Signature


Mr. Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved


Mr. Pramual Moonsarn
Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording From : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

DATE :

24 October 2025

ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ

Run No.	Time		O ₂			CO [*]		
	Start	Stop	RM	CEMS	Diff(d _i)	RM	CEMS	Diff(d _i)
			% by Vol			ppmvd @7%O ₂		
1	2:30 PM	2:50 PM	3.58	4.04	-0.46	432.19	453.66	-21.46
2	2:51 PM	3:11 PM	3.06	3.43	-0.36	446.63	437.76	8.87
3	3:12 PM	3:32 PM	4.23	4.64	-0.40	534.96	470.31	64.65
4	3:33 PM	3:53 PM	3.27	3.69	-0.42	414.37	444.56	-30.18
5	3:54 PM	4:14 PM	3.13	4.83	-1.69	461.25	475.99	-14.73
6	4:15 PM	4:35 PM	4.22	3.91	0.32	455.75	450.06	5.69
7	4:36 PM	4:56 PM	3.25	4.98	-1.73	458.72	480.51	-21.79
8	4:57 PM	5:17 PM	4.35	4.33	0.02	465.01	461.62	3.39
9	5:18 PM	5:38 PM	3.58	4.52	-0.95	475.65	467.10	8.55
10	5:39 PM	5:59 PM	3.80	4.62	-0.82	483.23	469.84	13.39
11	6:00 PM	6:20 PM	3.85	3.90	-0.05	463.03	449.93	13.11
12	6:21 PM	6:41 PM	3.27	4.51	-1.25	459.68	466.88	-7.20
Average			3.63	4.28	-0.65	462.54	460.68	1.86
Confidence Coefficient			-			15.48		
Relative Accuracy			-0.65			3.75		
Performance Specification			+/-1%			+/-10%**		

* Instrumental RM and CEMs data are on a constant basis, that is, dry and 7% oxygen

** 20% of RM value (20% of RM@7%O₂ for NO_x, 20% of RM@7% O₂ for SO₂, 10% of RM@7% O₂ for CO)

*** 10% of Emission Standard value 200 ppmvd@7%O₂ for NO_x

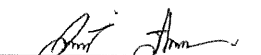
60 ppmvd@7% O₂ for SO₂

5% of Emission Standard value (690 ppmvd@7% O₂ for CO)

**** 1 % O₂

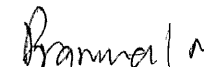
Run No. - are selected out

Signature



Mr. Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved



Mr. Pramual Moonsarn
Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

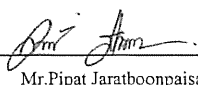
Run Number: 1

Date: 24-Oct-25

Start Time: 14:30 End Time: 14:50

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	5.31	6.15	82.76	105.16	39.47	36.57	667.99	550.21
2nd minute	5.06	6.11	71.92	38.88	37.64	41.05	585.34	550.25
3rd minute	4.94	5.19	71.49	72.72	36.55	36.06	585.34	550.41
4th minute	4.61	4.73	64.79	68.92	39.70	35.72	585.34	550.32
5th minute	4.28	4.47	58.64	64.04	37.22	35.81	494.36	550.30
6th minute	3.92	4.07	50.57	56.04	33.21	35.47	516.09	550.34
7th minute	3.73	4.01	44.55	54.68	38.91	35.51	529.32	550.14
8th minute	3.75	4.01	42.15	54.68	40.47	35.51	531.16	550.14
9th minute	3.56	4.43	41.36	29.12	35.89	39.15	528.31	550.16
10th minute	3.42	3.62	35.28	44.31	36.60	34.90	530.43	550.34
11th minute	3.58	3.72	35.40	45.62	34.89	34.52	532.70	550.25
12th minute	3.49	3.63	41.06	47.83	32.59	35.08	531.03	550.27
13th minute	3.35	3.49	40.52	50.39	33.80	34.95	529.65	550.18
14th minute	3.23	3.46	39.66	51.13	32.28	34.36	530.85	550.41
15th minute	3.19	3.46	39.54	51.13	32.19	34.36	532.81	550.41
16th minute	3.17	3.99	40.09	34.99	28.50	38.56	534.13	550.32
17th minute	3.11	3.29	47.52	63.54	25.40	33.39	538.06	550.36
18th minute	3.08	3.21	51.76	71.57	33.07	33.14	531.70	550.43
19th minute	3.10	3.23	53.39	77.33	34.47	32.82	531.14	550.36
20th minute	3.12	3.26	54.41	74.75	34.25	32.75	542.52	550.41
21st minute	3.10	3.27	52.85	73.49	33.66	33.12	450.07	550.57
Average	3.72	4.04	50.46	58.59	34.80	35.37	539.92	550.31

Signature


Mr. Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved



Mr. Pramual Moonsam

Reg No. 2-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

Run Number: 2

Date: 24-Oct-25

Start Time: 14:51

End Time: 15:11

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	3.12	3.27	50.48	73.49	32.45	33.12	450.04	550.57
2nd minute	3.10	3.94	54.12	43.45	36.79	38.70	579.21	550.36
3rd minute	3.10	3.29	54.40	72.81	33.21	33.03	579.73	550.30
4th minute	3.10	3.25	53.95	73.24	31.19	33.37	580.51	550.12
5th minute	3.12	3.24	52.77	71.07	33.10	33.52	584.43	550.21
6th minute	3.56	3.22	52.40	72.95	27.74	33.70	582.06	550.21
7th minute	3.12	3.23	51.60	73.35	27.26	33.52	581.31	550.27
8th minute	3.19	3.23	41.79	73.35	38.44	33.52	579.01	550.27
9th minute	3.31	4.28	40.65	30.61	38.13	40.01	580.65	550.32
10th minute	3.16	3.38	40.64	58.25	53.42	33.95	582.88	550.34
11th minute	3.13	3.26	59.88	67.36	39.81	33.32	582.51	550.32
12th minute	3.15	3.27	75.71	64.40	38.62	34.07	580.36	550.32
13th minute	3.14	3.28	74.85	63.97	37.30	34.07	582.90	550.32
14th minute	3.23	3.26	74.34	63.97	32.59	34.54	578.34	550.43
15th minute	3.32	3.26	67.28	63.97	32.25	34.54	581.95	550.43
16th minute	3.34	4.19	67.59	33.82	29.98	39.67	584.75	550.41
17th minute	3.37	3.60	68.11	57.12	27.49	34.95	581.15	550.21
18th minute	3.21	3.39	69.13	58.03	30.20	34.43	577.70	550.27
19th minute	3.20	3.34	71.00	61.53	27.29	34.95	579.74	550.18
20th minute	3.25	3.37	72.82	63.45	27.25	34.11	576.42	550.34
21st minute	3.33	3.40	69.25	61.10	30.14	34.36	578.27	550.36
Average	3.22	3.43	60.13	61.97	33.56	34.74	574.47	550.31


Signature



Mr. Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved



Mr. Pramual Moonsam

Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทีพีพีทีอี ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

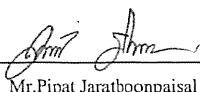
Run Number: 3

Date: 24-Oct-25

Start Time: 15:12 End Time: 15:32

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	3.55	3.40	66.73	61.10	35.39	34.36	582.21	550.36
2nd minute	3.63	4.70	67.03	28.60	33.18	40.21	581.69	550.23
3rd minute	3.73	3.88	67.06	51.74	36.43	35.38	583.91	550.23
4th minute	3.93	4.09	68.50	51.90	33.44	35.33	583.29	550.25
5th minute	4.13	4.30	69.55	53.51	28.11	35.56	584.46	550.25
6th minute	4.28	4.44	74.53	53.33	45.97	35.83	581.96	550.45
7th minute	4.54	4.46	85.54	55.02	33.15	35.65	581.87	550.23
8th minute	4.94	4.46	95.72	55.02	25.58	35.65	581.27	550.23
9th minute	5.13	6.21	104.91	38.34	26.91	41.07	583.95	550.14
10th minute	5.21	5.51	109.80	72.16	34.29	36.57	580.14	550.30
11th minute	5.07	5.36	104.92	68.58	38.09	36.60	581.21	550.36
12th minute	4.78	5.00	97.99	68.45	35.14	36.46	582.02	550.34
13th minute	4.54	4.75	90.37	63.34	35.30	35.94	861.90	550.30
14th minute	4.58	4.71	85.45	62.66	32.09	36.15	746.51	550.21
15th minute	4.43	4.71	78.05	62.66	33.26	36.15	663.17	550.21
16th minute	4.42	5.41	80.66	33.39	33.62	40.24	632.40	550.36
17th minute	4.33	4.61	82.30	59.50	36.33	36.39	576.51	550.41
18th minute	4.38	4.59	81.98	58.64	34.84	35.31	774.98	550.30
19th minute	4.18	4.41	80.86	59.36	33.77	35.51	871.11	550.30
20th minute	4.04	4.21	77.02	58.68	35.50	35.38	871.18	550.34
21st minute	3.77	4.15	67.91	57.76	36.99	35.33	517.04	550.41
Average	4.36	4.64	82.71	55.89	34.16	36.43	642.99	550.30

Signature



Mr. Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved



Mr. Pramual Moonsarn

Reg No. 3-236-ก-0005

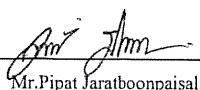
Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

Run Number: 4

Date: 24-Oct-25

Start Time: 15:33 **End Time:** 15:53

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	3.61	4.15	61.68	57.76	34.71	35.33	516.86	550.41
2nd minute	3.64	4.60	54.56	27.99	39.78	39.58	529.59	550.25
3rd minute	3.64	3.81	54.32	46.34	37.42	35.31	524.84	550.41
4th minute	3.50	3.68	54.86	49.14	36.74	35.02	520.29	550.25
5th minute	3.45	3.61	57.04	48.62	36.48	35.08	522.40	550.25
6th minute	3.45	3.58	58.48	49.41	29.31	35.08	524.40	550.25
7th minute	3.43	3.61	59.70	49.55	30.76	35.35	523.49	550.32
8th minute	3.35	3.61	65.66	49.55	33.33	35.35	523.23	550.32
9th minute	3.30	4.18	65.54	33.21	28.22	39.45	529.24	550.36
10th minute	3.22	3.41	66.15	55.54	32.46	34.61	527.20	550.12
11th minute	3.18	3.33	77.62	62.68	28.80	33.68	524.49	550.52
12th minute	3.17	3.35	79.21	67.30	29.26	33.52	527.93	550.43
13th minute	3.28	3.41	76.10	64.42	28.87	34.22	528.01	550.18
14th minute	3.38	3.46	66.75	62.23	37.27	34.13	530.67	550.14
15th minute	3.39	3.46	65.64	62.23	31.34	34.13	530.74	550.14
16th minute	3.37	4.35	65.50	31.71	27.74	39.78	533.50	550.12
17th minute	3.38	3.58	66.40	54.41	35.06	34.97	532.36	550.27
18th minute	3.43	3.58	66.94	55.22	33.07	35.15	530.83	550.30
19th minute	3.40	3.59	68.06	55.47	34.85	34.63	530.27	550.39
20th minute	3.44	3.59	69.96	56.04	37.22	35.40	526.26	550.41
21st minute	3.84	3.63	70.26	56.47	37.37	35.17	524.72	550.39
Average	3.42	3.69	65.26	52.16	33.34	35.47	526.73	550.30

Signature


Mr. Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved


Mr. Pramual Moonsam

Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทีพีพีจิตร ไซบริดเอนเนอยี่ จำกัด

Location: ปตอองหม้อไอน้ำของโครงการ

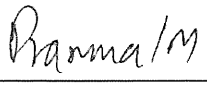
Run Number: 5

Date: 24-Oct-25

Start Time: 15:54 End Time: 16:14

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	3.61	3.63	61.68	56.47	32.63	35.17	581.86	550.39
2nd minute	3.64	5.73	54.56	30.02	35.66	41.48	594.59	550.12
3rd minute	3.64	4.45	54.32	57.57	30.40	36.01	589.84	550.36
4th minute	3.50	4.38	54.86	54.73	38.31	35.81	585.29	550.36
5th minute	3.45	4.28	57.04	54.27	37.19	36.53	587.40	550.45
6th minute	3.45	4.20	58.48	54.41	37.55	36.01	589.40	550.36
7th minute	3.43	4.22	59.70	53.89	35.59	35.81	588.49	550.23
8th minute	3.35	4.22	65.66	53.89	38.79	35.81	588.23	550.23
9th minute	3.30	6.16	65.54	36.42	31.63	40.94	594.24	550.18
10th minute	3.22	5.22	66.15	66.44	38.22	37.59	592.20	550.32
11th minute	3.18	5.48	77.62	70.64	32.51	37.19	589.49	550.39
12th minute	3.17	5.22	79.21	68.38	54.43	36.42	592.93	550.27
13th minute	3.28	4.76	76.10	67.05	37.73	37.19	593.01	550.32
14th minute	3.38	4.71	66.75	65.44	31.69	36.89	595.67	550.27
15th minute	3.39	4.71	65.64	65.44	37.45	36.89	595.74	550.27
16th minute	3.37	5.90	65.50	31.33	38.66	42.14	598.50	550.32
17th minute	3.38	4.76	66.40	53.98	35.21	36.60	597.36	550.45
18th minute	3.43	4.71	66.94	56.72	35.38	36.28	595.83	550.41
19th minute	3.40	4.87	68.06	57.71	39.86	37.43	595.27	550.32
20th minute	3.44	4.93	69.96	59.70	30.80	36.60	591.26	550.36
21st minute	3.84	4.87	70.26	59.70	32.86	36.44	589.72	550.39
Average	3.42	4.83	65.26	55.91	36.31	37.20	591.73	550.32

Signature 
Mr. Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved 
Mr. Pramual Moonsam
Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

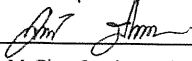
Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

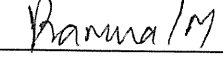
Run Number: 6

Date: 24-Oct-25

Start Time: 16:15 End Time: 16:35

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	4.22	4.87	74.03	59.70	36.89	36.44	589.61	550.39
2nd minute	4.41	5.14	83.10	27.94	36.89	40.58	593.60	550.27
3rd minute	4.15	4.34	76.66	48.62	37.28	36.33	594.49	550.09
4th minute	4.18	3.96	73.29	47.74	40.27	36.55	593.16	550.25
5th minute	4.05	3.81	72.94	47.56	39.59	34.95	588.14	550.21
6th minute	4.02	3.65	72.76	48.35	38.11	36.17	588.48	550.30
7th minute	4.13	3.63	76.98	48.65	38.34	36.26	590.47	550.21
8th minute	4.55	3.63	90.15	48.65	33.26	36.26	590.47	550.21
9th minute	4.88	4.49	102.28	30.45	35.97	40.71	437.17	550.16
10th minute	5.07	3.76	99.05	52.29	35.71	35.42	579.43	550.30
11th minute	5.25	3.67	108.10	51.04	30.85	34.59	577.72	550.32
12th minute	4.91	3.59	99.56	53.10	23.55	35.26	579.29	550.27
13th minute	4.50	3.55	98.50	53.26	26.73	35.04	576.52	550.25
14th minute	4.42	3.57	86.19	53.05	23.31	34.68	578.45	550.34
15th minute	4.66	3.57	86.34	53.05	31.10	34.68	511.51	550.34
16th minute	4.50	4.35	76.15	30.54	42.79	40.49	416.68	550.39
17th minute	4.46	3.49	73.07	50.88	40.06	35.42	389.66	550.36
18th minute	4.46	3.58	74.01	54.03	38.76	35.54	437.73	550.21
19th minute	4.65	3.68	82.00	51.61	43.98	35.51	547.61	550.14
20th minute	4.65	3.84	81.94	51.02	37.05	35.99	579.57	550.21
21st minute	4.25	3.83	69.55	50.50	49.11	36.03	585.27	550.48
Average	4.49	3.91	83.65	48.19	36.17	36.33	548.81	550.27

 Signature 
 Mr. Pipat Jaratboonpaisal
 Site Operation

 Approved 
 Mr. Pramual Moonsarn
 Reg No. 2-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

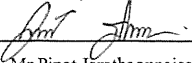
Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

Run Number: 7

Date: 24-Oct-25

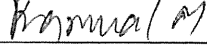
Start Time: 16:36 End Time: 16:56

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	4.03	3.83	66.00	50.50	34.49	36.03	585.97	550.48
2nd minute	3.92	4.89	63.23	29.91	34.25	41.32	582.09	550.25
3rd minute	4.04	4.23	65.89	51.18	36.31	36.35	585.06	550.18
4th minute	3.73	4.33	56.61	50.88	36.80	36.08	583.55	550.21
5th minute	3.60	4.40	55.33	52.76	36.33	36.96	584.23	550.21
6th minute	3.44	4.54	55.85	51.31	34.46	37.05	584.34	550.25
7th minute	3.39	4.58	59.72	53.26	36.88	36.60	584.56	550.25
8th minute	3.51	4.58	59.31	53.26	37.94	36.60	583.72	550.25
9th minute	3.43	6.07	60.05	32.26	37.53	41.44	583.60	550.16
10th minute	3.52	5.24	61.14	57.62	34.94	36.82	584.80	550.21
11th minute	3.43	5.24	61.00	59.04	36.70	37.16	585.60	550.34
12th minute	3.40	5.47	59.50	58.73	38.38	37.61	583.89	550.09
13th minute	3.36	5.76	59.61	67.36	39.31	37.57	583.55	550.25
14th minute	3.36	5.68	59.33	69.92	43.91	38.43	583.94	550.43
15th minute	3.41	5.68	59.52	69.92	42.12	38.43	582.47	550.43
16th minute	3.28	6.22	60.12	35.99	43.70	41.66	583.74	550.27
17th minute	3.26	5.00	60.95	58.14	34.46	37.50	586.08	550.32
18th minute	3.35	4.48	62.24	51.52	31.73	36.03	587.40	550.18
19th minute	3.50	4.63	62.11	49.05	33.94	36.19	586.62	550.23
20th minute	3.64	4.87	61.72	52.38	38.99	36.82	586.42	550.30
21st minute	3.64	4.90	60.93	53.30	39.02	36.53	586.04	550.07
Average	3.54	4.98	60.48	52.78	37.25	37.58	584.65	550.26

 Signature 

Mr. Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

 Approved 

Mr. Pramual Moonsarn

Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

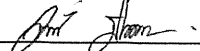
Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

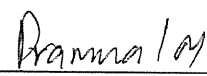
Run Number: 8

Date: 24-Oct-25

Start Time: 16:57 End Time: 17:17

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	3.79	4.90	63.95	53.30	34.88	36.53	585.62	550.07
2nd minute	3.78	5.46	65.32	27.89	31.72	41.82	584.87	550.30
3rd minute	4.01	4.64	64.91	51.22	36.26	36.24	586.29	550.30
4th minute	4.09	4.40	64.77	50.25	34.15	35.92	582.42	550.16
5th minute	4.18	4.53	71.02	49.44	38.54	36.51	584.56	550.27
6th minute	4.31	4.59	70.87	48.87	40.22	36.28	583.39	550.25
7th minute	4.52	4.55	73.80	48.96	36.12	36.26	582.18	550.18
8th minute	4.66	4.55	79.47	48.96	31.15	36.26	584.95	550.18
9th minute	4.78	5.11	77.37	26.99	31.36	41.03	581.92	550.27
10th minute	4.96	3.87	78.66	47.20	35.38	35.15	580.46	550.16
11th minute	4.97	3.74	79.61	48.17	35.71	35.67	579.31	550.16
12th minute	5.21	3.65	80.64	50.82	33.36	34.81	593.35	550.41
13th minute	5.45	3.61	105.02	53.14	41.18	35.06	579.69	550.25
14th minute	5.54	3.60	105.58	53.78	39.42	35.26	579.32	550.25
15th minute	5.36	3.60	97.99	53.78	36.43	35.26	580.21	550.25
16th minute	4.94	5.15	92.75	30.61	38.49	40.69	580.57	550.36
17th minute	4.62	4.35	77.67	51.34	31.38	36.08	580.53	550.25
18th minute	4.16	4.16	66.17	49.21	31.67	35.02	477.88	550.23
19th minute	4.43	4.09	67.46	48.56	27.98	36.08	403.13	550.52
20th minute	4.64	4.23	71.71	49.35	31.21	35.92	404.57	550.25
21st minute	4.52	4.18	71.98	48.78	31.68	35.47	476.43	550.30
Average	4.62	4.33	77.46	47.17	34.68	36.54	555.79	550.26

 Signature 
 Mr. Pipat Jaratboonpaisal
 Site Operation

 Approved 
 Mr. Pramual Moonsarn
 Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

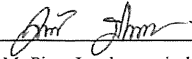
Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ


Run Number: 9

Date: 24-Oct-25

Start Time: 17:18 End Time: 17:38

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	4.30	4.18	64.67	48.78	37.93	35.47	588.40	550.30
2nd minute	4.30	4.73	64.10	28.14	31.52	40.44	595.26	550.36
3rd minute	4.31	3.75	66.18	48.40	36.57	34.99	593.17	550.21
4th minute	4.11	3.85	60.51	49.41	33.43	35.42	592.73	550.23
5th minute	4.27	4.05	61.39	47.56	36.66	35.06	592.07	550.48
6th minute	4.33	4.35	62.12	48.62	39.27	36.03	600.20	550.41
7th minute	4.14	4.33	55.54	48.67	27.81	36.55	596.74	550.32
8th minute	4.17	4.33	63.83	48.67	32.09	36.55	594.51	550.32
9th minute	3.82	5.26	61.70	27.80	34.84	41.25	594.99	550.21
10th minute	3.58	4.35	55.57	45.73	36.39	36.57	591.56	550.27
11th minute	3.50	4.32	55.83	46.25	28.74	35.44	597.98	550.25
12th minute	3.41	4.42	57.47	48.65	40.07	36.15	596.68	550.25
13th minute	3.39	4.33	60.47	49.01	37.40	35.35	596.00	550.23
14th minute	3.41	4.37	61.66	48.44	38.04	35.49	594.22	550.32
15th minute	3.78	4.37	62.07	48.44	37.81	35.49	596.51	550.32
16th minute	4.09	6.17	61.77	32.14	33.34	40.89	595.99	550.23
17th minute	4.04	5.31	67.08	60.85	31.94	36.85	597.36	550.23
18th minute	3.88	4.84	63.72	57.15	32.16	36.62	596.20	550.27
19th minute	3.84	4.55	61.96	51.56	35.04	35.78	595.09	550.25
20th minute	4.00	4.56	66.17	50.43	35.43	36.53	595.52	550.27
21st minute	3.79	4.58	58.10	51.54	35.24	36.06	595.06	550.21
Average	3.93	4.52	61.52	46.96	34.84	36.62	595.06	550.28

Signature 
Mr. Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved 
Mr. Pramual Moonsam
Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทีพีพีที จำกัด

Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

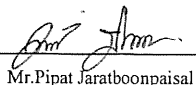
Run Number: 10

Date: 24-Oct-25

Start Time: 17:39 End Time: 17:59

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	3.71	4.58	56.24	51.54	34.75	36.06	603.46	550.21
2nd minute	3.51	5.91	55.15	30.99	36.19	41.84	600.26	550.23
3rd minute	3.47	4.91	55.05	54.61	34.54	35.81	602.30	550.30
4th minute	3.63	4.78	55.87	56.08	33.17	36.55	594.60	550.23
5th minute	3.83	4.88	57.13	56.54	37.42	36.30	590.43	550.23
6th minute	4.10	5.26	63.63	56.63	37.97	36.28	590.11	550.21
7th minute	3.93	5.29	64.72	59.11	31.46	37.09	596.40	550.30
8th minute	4.03	5.29	62.93	59.11	31.25	37.09	599.48	550.30
9th minute	4.15	5.60	59.45	29.50	31.04	40.76	599.37	550.32
10th minute	4.04	5.13	56.59	52.51	37.23	36.42	593.35	550.23
11th minute	4.07	4.99	58.77	51.70	33.04	36.73	601.01	550.34
12th minute	4.16	4.67	61.07	48.60	29.31	35.99	596.30	550.34
13th minute	4.09	4.27	61.06	45.48	32.96	36.08	597.94	550.39
14th minute	4.36	4.18	62.53	45.66	32.57	36.01	598.40	550.36
15th minute	4.54	4.18	75.70	45.66	36.58	36.01	596.50	550.36
16th minute	4.86	4.59	83.11	31.56	34.88	39.56	598.59	550.41
17th minute	4.99	4.15	88.05	48.60	33.77	34.65	598.63	550.27
18th minute	4.53	3.76	80.67	48.40	35.81	34.04	595.85	550.39
19th minute	4.26	3.61	70.27	47.67	37.41	35.13	592.82	550.36
20th minute	4.27	3.49	67.83	52.92	35.78	33.95	594.14	550.32
21st minute	4.46	3.49	80.47	53.21	31.95	33.43	594.73	550.30
Average	4.14	4.62	65.54	48.86	34.24	36.47	596.89	550.30

Signature



Mr. Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved



Mr. Pramual Moonsarn

Reg No. 2-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

Location: ปตองหม้อไอน้ำของโครงการ

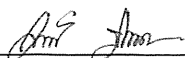
Run Number: 11

Date: 24-Oct-25

Start Time: 18:00 End Time: 18:20

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	4.62	3.49	80.85	53.21	34.16	33.43	602.48	550.30
2nd minute	4.59	4.13	82.20	35.17	30.15	38.04	595.15	550.25
3rd minute	4.58	3.52	78.91	55.09	32.35	33.48	593.13	550.25
4th minute	4.48	3.47	79.12	55.38	29.85	33.88	598.50	550.34
5th minute	4.63	3.63	80.45	52.83	33.52	33.95	590.11	550.30
6th minute	5.04	4.04	90.46	50.12	33.33	34.47	589.31	550.41
7th minute	4.91	4.13	86.73	49.89	38.64	34.63	587.84	550.27
8th minute	4.53	4.13	77.08	49.89	38.89	34.63	572.06	550.27
9th minute	4.42	4.58	75.69	27.33	37.63	39.65	575.25	550.54
10th minute	4.84	3.65	76.04	47.72	35.55	34.61	576.11	550.00
11th minute	4.70	3.62	71.99	49.14	33.48	33.70	564.31	550.34
12th minute	4.38	3.65	63.84	47.99	36.48	34.40	433.04	550.25
13th minute	4.02	3.70	56.17	45.53	28.43	34.52	432.62	550.34
14th minute	3.63	3.74	53.14	44.98	28.34	34.18	577.84	550.23
15th minute	3.66	3.74	52.86	44.98	32.54	34.18	584.46	550.23
16th minute	3.74	4.86	54.03	29.79	29.14	39.24	580.14	550.07
17th minute	3.84	4.07	56.05	46.43	35.55	34.43	585.11	550.48
18th minute	3.52	3.97	57.35	46.70	32.72	34.65	585.50	550.41
19th minute	3.40	3.90	61.20	46.95	28.31	34.36	584.12	550.34
20th minute	3.28	3.91	57.96	46.63	28.23	34.13	585.60	550.25
21st minute	3.26	3.97	58.43	46.48	34.08	34.99	582.00	550.21
Average	4.19	3.90	69.07	46.30	32.92	34.93	570.22	550.29

Signature



Mr. Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved



Mr. Pramual Moonsarn

Reg No. 3-236-ก-0005

Relative Accuracy Recording For CEMS : บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

Location: ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

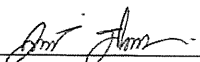
Run Number: 12

Date: 24-Oct-25

Start Time: 18:21 End Time: 18:41

Time	O ₂ Reading (% by Vol)		NO _x Reading (ppmvd)		SO ₂ Reading (ppmvd)		CO Reading (ppmvd)	
	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1st minute	3.24	3.97	58.42	46.48	34.66	34.99	583.38	550.21
2nd minute	3.23	4.84	64.32	29.88	30.36	39.49	586.10	550.45
3rd minute	3.26	4.07	65.28	51.18	31.68	34.99	585.33	550.43
4th minute	3.27	3.91	65.12	52.19	34.60	33.84	584.47	550.34
5th minute	3.46	4.01	64.49	52.99	37.76	34.18	585.87	550.43
6th minute	3.86	4.33	64.23	52.53	41.73	35.02	585.20	550.21
7th minute	4.09	4.40	64.10	51.54	30.88	35.04	585.13	550.39
8th minute	3.75	4.40	56.63	51.54	31.59	35.04	587.78	550.39
9th minute	3.52	5.67	59.22	30.34	33.97	39.81	586.98	550.32
10th minute	3.40	4.73	54.80	53.01	38.92	35.29	584.21	550.16
11th minute	3.40	4.57	53.66	50.68	37.52	34.99	582.03	550.45
12th minute	3.46	4.44	54.70	46.86	36.16	34.77	579.50	550.45
13th minute	3.53	4.48	54.43	49.57	34.97	35.33	607.53	550.30
14th minute	3.81	4.50	53.26	50.52	37.24	35.60	582.76	550.43
15th minute	3.92	4.50	57.35	50.52	37.40	35.60	580.33	550.43
16th minute	3.89	5.52	59.49	30.99	29.91	39.72	588.16	550.27
17th minute	3.80	4.62	58.79	50.36	36.96	35.42	582.37	550.34
18th minute	3.74	4.62	57.96	51.00	31.44	34.59	585.45	550.41
19th minute	3.69	4.45	58.26	53.94	35.93	34.95	583.26	550.25
20th minute	3.72	4.40	58.10	51.52	39.95	34.97	585.08	550.48
21st minute	3.97	4.35	63.11	51.56	34.70	34.83	583.25	550.43
Average	3.62	4.51	59.32	48.06	35.16	35.64	585.44	550.36

Signature



Mr.Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved



Mr. Pramual Moonsarn

Reg No. 2-236-ก-0005

The Monitoring Result of Emission Concentration

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

Sampling Date:

24-Oct-2025

Location:

ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

RunNumber	Oxygen content (%)		Oxide of Nitrogen (ppmvd)		
	RM Stack Gas	Corrected Gas	RM Stack Gas	Corrected Gas	Corrected Gas
	Conc	Conc	Conc	Conc @Actual O ₂	Conc @ 7% O ₂
1	3.72	3.58	50.46	50.36	40.40
2	3.22	3.06	60.13	60.01	46.76
3	4.36	4.23	82.71	82.55	68.84
Average	3.77	3.62	64.43	64.31	52.00

RunNumber	Oxygen content (%)		Sulfur dioxide (ppmvd)		
	RM Stack Gas	Corrected Gas	RM Stack Gas	Corrected Gas	Corrected Gas
	Conc	Conc	Conc	Conc @Actual O ₂	Conc @ 7% O ₂
1	3.72	3.58	34.80	34.76	27.89
2	3.22	3.06	33.56	33.52	26.12
3	4.36	4.23	34.16	34.12	28.46
Average	3.77	3.62	34.17	34.13	27.49

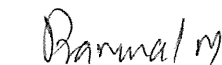
RunNumber	Oxygen content (%)		Carbonmonoxide (ppmvd)		
	RM Stack Gas	Corrected Gas	RM Stack Gas	Corrected Gas	Corrected Gas
	Conc	Conc	Conc	Conc @Actual O ₂	Conc @ 7% O ₂
1	3.72	3.58	539.92	538.66	432.19
2	3.22	3.06	574.47	573.15	446.63
3	4.36	4.23	642.99	641.53	534.96
Average	3.77	3.62	585.79	584.45	471.26

Remak : Reference form RM Sample Run 1,2,3

Signatur


Mr. Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved


Mr. Pramual Moonsam
Reg No. 3-236-ก-0005

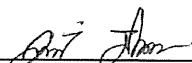
บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

EMISSION TEST RESULT


Date :	24-Oct-25	Run # :	1
Start Time:	2:30 PM	Finish Time:	2:50 PM
O ₂ Model:	API 100 EH	Serial No.:	183
NO _x Model:	API 200 EH	Serial No.:	399
SO ₂ Model:	API 100 EH	Serial No.:	183
CO Model:	Teledyne T300	Serial No.:	4829
Fuel Type:	Biomass	Location:	ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

Time	O ₂ (%by vol)	NO _x (ppmvd)	SO ₂ (ppmvd)	CO (ppmvd)
2:30 PM	5.31	82.76	39.47	667.99
2:31 PM	5.06	71.92	37.64	585.34
2:32 PM	4.94	71.49	36.55	585.34
2:33 PM	4.61	64.79	39.70	585.34
2:34 PM	4.28	58.64	37.22	494.36
2:35 PM	3.92	50.57	33.21	516.09
2:36 PM	3.73	44.55	38.91	529.32
2:37 PM	3.75	42.15	40.47	531.16
2:38 PM	3.56	41.36	35.89	528.31
2:39 PM	3.42	35.28	36.60	530.43
2:40 PM	3.58	35.40	34.89	532.70
2:41 PM	3.49	41.06	32.59	531.03
2:42 PM	3.35	40.52	33.80	529.65
2:43 PM	3.23	39.66	32.28	530.85
2:44 PM	3.19	39.54	32.19	532.81
2:45 PM	3.17	40.09	28.50	534.13
2:46 PM	3.11	47.52	25.40	538.06
2:47 PM	3.08	51.76	33.07	531.70
2:48 PM	3.10	53.39	34.47	531.14
2:49 PM	3.12	54.41	34.25	542.52
2:50 PM	3.10	52.85	33.66	450.07
Average	3.72	50.46	34.80	539.92

Signature


 Mr. Pipat Jaratboonpaisal
 Site Operation

Approved


 Mr. Pramual Moonsarn
 Reg No. ๓-236-ก-0005


บริษัท ทิพย์พิจิตรไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

EMISSION TEST RESULT

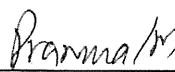
Date :	24-Oct-25	Run # :	2
Start Time:	2:51 PM	Finish Time:	3:11 PM
O ₂ Model:	API 100 EH	Serial No.:	183
NO _x Model:	API 200 EH	Serial No.:	399
SO ₂ Model:	API 100 EH	Serial No.:	183
CO Model:	Teledyne T300	Serial No.:	4829
Fuel Type:	Biomass	Location:	ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ

Time	O ₂ (%by vol)	NO _x (ppmvd)	SO ₂ (ppmvd)	CO (ppmvd)
2:51 PM	3.12	50.48	32.45	450.04
2:52 PM	3.10	54.12	36.79	579.21
2:53 PM	3.10	54.40	33.21	579.73
2:54 PM	3.10	53.95	31.19	580.51
2:55 PM	3.12	52.77	33.10	584.43
2:56 PM	3.56	52.40	27.74	582.06
2:57 PM	3.12	51.60	27.26	581.31
2:58 PM	3.19	41.79	38.44	579.01
2:59 PM	3.31	40.65	38.13	580.65
3:00 PM	3.16	40.64	53.42	582.88
3:01 PM	3.13	59.88	39.81	582.51
3:02 PM	3.15	75.71	38.62	580.36
3:03 PM	3.14	74.85	37.30	582.90
3:04 PM	3.23	74.34	32.59	578.34
3:05 PM	3.32	67.28	32.25	581.95
3:06 PM	3.34	67.59	29.98	584.75
3:07 PM	3.37	68.11	27.49	581.15
3:08 PM	3.21	69.13	30.20	577.70
3:09 PM	3.20	71.00	27.29	579.74
3:10 PM	3.25	72.82	27.25	576.42
3:11 PM	3.33	69.25	30.14	578.27
Average	3.22	60.13	33.56	574.47

Signature


 Mr. Pipat Jaratboonpaisal
 Site Operation

Approved


 Mr. Pramual Moonsarn
 Reg No. J-236-ก-0005


บริษัท ทีพีอีที ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

EMISSION TEST RESULT

Date :	24-Oct-25	Run # :	3
Start Time:	3:12 PM	Finish Time:	3:32 PM
O ₂ Model:	API 100 EH	Serial No.:	183
NO _x Model:	API 200 EH	Serial No.:	399
SO ₂ Model:	API 100 EH	Serial No.:	183
CO Model:	Teledyne T300	Serial No.:	4829
Fuel Type:	Biomass	Location:	ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ

Time	O ₂ (%by vol)	NO _x (ppmvd)	SO ₂ (ppmvd)	CO (ppmvd)
3:12 PM	3.55	66.73	35.39	582.21
3:13 PM	3.63	67.03	33.18	581.69
3:14 PM	3.73	67.06	36.43	583.91
3:15 PM	3.93	68.50	33.44	583.29
3:16 PM	4.13	69.55	28.11	584.46
3:17 PM	4.28	74.53	45.97	581.96
3:18 PM	4.54	85.54	33.15	581.87
3:19 PM	4.94	95.72	25.58	581.27
3:20 PM	5.13	104.91	26.91	583.95
3:21 PM	5.21	109.80	34.29	580.14
3:22 PM	5.07	104.92	38.09	581.21
3:23 PM	4.78	97.99	35.14	582.02
3:24 PM	4.54	90.37	35.30	861.90
3:25 PM	4.58	85.45	32.09	746.51
3:26 PM	4.43	78.05	33.26	663.17
3:27 PM	4.42	80.66	33.62	632.40
3:28 PM	4.33	82.30	36.33	576.51
3:29 PM	4.38	81.98	34.84	774.98
3:30 PM	4.18	80.86	33.77	871.11
3:31 PM	4.04	77.02	35.50	871.18
3:32 PM	3.77	67.91	36.99	517.04
Average	4.36	82.71	34.16	642.99

Signature 
Mr. Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved 
Mr. Pramual Moonsam
Reg No. ๖-236-ก-0005

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 12.50 %
 Date : 24 October 2025 Time : 10.40-11.10,11:20-12:00
 Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 20.90 %

	O ₂ Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration	System cal bias	System Calibration	System cal bias	
		response	(percent of span)	response	(percent of span)	
Zero gas	0.00	0.19	0.93	0.23	1.11	0.18
Upscale gas	12.50	12.47	-0.14	12.47	-0.14	0.00

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 40.50 ppm
 Date : 24 October 2025 Time : 10.40-11.10,11:20-12:00
 Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 206.00 ppm

	NO _x Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration	System cal bias	System Calibration	System cal bias	
		response	(percent of span)	response	(percent of span)	
Zero gas	0.00	0.01	0.01	0.04	0.02	0.01
Upscale gas	40.50	40.56	0.03	40.62	0.06	0.03

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 41.10 ppm
 Date : 24 October 2025 Time : 10.40-11.10,11:20-12:00
 Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 177.00 ppm

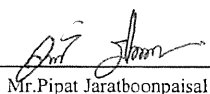
	SO ₂ Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration	System cal bias	System Calibration	System cal bias	
		response	(percent of span)	response	(percent of span)	
Zero gas	0.00	0.07	0.04	0.21	0.12	0.08
Upscale	41.10	41.42	0.18	40.81	-0.16	-0.34

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 406.00 ppm
 Date : 24 October 2025 Time : 10.40-11.10,11:20-12:00
 Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 788.00 ppm

	CO Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration	System cal bias	System Calibration	System cal bias	
		response	(percent of span)	response	(percent of span)	
Zero gas	0.00	0.15	0.02	0.24	0.03	0.01
Upscale	406.00	406.80	0.10	407.19	0.15	0.05

Signature



Mr.Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved



Mr. Pramual Moonsarn

Reg No. ๓-236-ก-0005

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 12.50 %
Date : 24 October 2025 Time : 11:20-12:00,16.14-16.15
Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 20.90 %

	O ₂ Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration response	System cal bias (percent of span)	System Calibration response	System cal bias (percent of span)	
Zero gas	0.00	0.23	1.11	0.45	2.13	1.02
Upscale gas	12.50	12.47	-0.14	12.80	1.43	1.57

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 40.50 ppm
Date : 24 October 2025 Time : 11:20-12:00,16.14-16.15
Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 206.00 ppm

	NO _x Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration response	System cal bias (percent of span)	System Calibration response	System cal bias (percent of span)	
Zero gas	0.00	0.04	0.02	0.68	0.33	0.31
Upscale gas	40.50	40.62	0.06	39.98	-0.25	-0.31

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 41.10 ppm
Date : 24 October 2025 Time : 11:20-12:00,16.14-16.15
Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 177.00 ppm

	SO ₂ Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration response	System cal bias (percent of span)	System Calibration response	System cal bias (percent of span)	
Zero gas	0.00	0.21	0.12	0.50	0.28	0.16
Upscale	41.10	40.81	-0.16	42.09	0.56	0.72

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 406.00 ppm
Date : 24 October 2025 Time : 11:20-12:00,16.14-16.15
Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 788.00 ppm

	CO Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration response	System cal bias (percent of span)	System Calibration response	System cal bias (percent of span)	
Zero gas	0.00	0.24	0.03	0.34	0.04	0.01
Upscale	406.00	407.19	0.15	408.01	0.26	0.10

Signature


Mr. Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved


Mr. Pramual Moonsarn

Reg No. ๖-236-๐-0005

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 12.50 %
 Date : 24 October 2025 Time : 16.14-16.15,19:20-19:50
 Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 20.90 %

	O ₂ Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration response	System cal bias (percent of span)	System Calibration response	System cal bias (percent of span)	
Zero gas	0.00	0.45	2.13	0.36	1.72	-0.41
Upscale gas	12.50	12.80	1.43	12.63	0.63	-0.80

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 40.50 ppm
 Date : 24 October 2025 Time : 16.14-16.15,19:20-19:50
 Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 206.00 ppm

	NO _x Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration response	System cal bias (percent of span)	System Calibration response	System cal bias (percent of span)	
Zero gas	0.00	0.68	0.33	0.53	0.26	-0.07
Upscale gas	40.50	39.98	-0.25	40.30	-0.10	0.16

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 41.10 ppm
 Date : 24 October 2025 Time : 16.14-16.15,19:20-19:50
 Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 177.00 ppm

	SO ₂ Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration response	System cal bias (percent of span)	System Calibration response	System cal bias (percent of span)	
Zero gas	0.00	0.50	0.28	0.42	0.24	-0.05
Upscale	41.10	42.09	0.56	40.53	-0.32	-0.88

System Calibration Bias and Drift Data

Source identification : ปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ Cylinder Conc : 406.00 ppm
 Date : 24 October 2025 Time : 16.14-16.15,19:20-19:50
 Test personnel : Mr.Pipat Jaratboonpaisal Span : 788.00 ppm

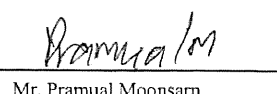
	CO Analyzer Calibration response	Initial values		Final values		Drift (percent of span)
		System Calibration response	System cal bias (percent of span)	System Calibration response	System cal bias (percent of span)	
Zero gas	0.00	0.34	0.04	0.28	0.04	-0.01
Upscale	406.00	408.01	0.26	407.34	0.17	-0.09

Signature


 Mr.Pipat Jaratboonpaisal

Site Operation

Approved


 Mr. Pramual Moonsarn

Reg No. 7-236-ก-0005

O₂ Analyzer Calibration Data

Source identification : ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ

Test personnel: Mr.Pipat Jaratboonpaisal

Date : October 24, 2025

Span : 20.90 %

Time : 10.40-11.10

Analyzer calibration data for sampling O₂ Model : 100 EH

S/N: 183

Level gas	Cylinder value (%)	Analyzer calibration response (%)	Absolute difference (%)	Difference (percent of span)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00
Mid-level gas	12.50	12.50	0.00	0.00
Hight-level gas	20.90	20.90	0.00	0.00

NO_x Analyzer Calibration Data

Source identification : ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ

Test personnel: Mr.Pipat Jaratboonpaisal

Date : October 24, 2025

Span : 206.00 ppm

Time : 10.40-11.10

Analyzer calibration data for sampling NO_x Model : 200 EH

S/N: 399

Level gas	Cylinder value (ppm)	Analyzer calibration response (ppm)	Absolute difference (ppm)	Difference (percent of span)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00
Mid-level gas	40.50	40.50	0.00	0.00
Hight-level gas	206.00	206.00	0.00	0.00

SO₂ Analyzer Calibration Data

Source identification : ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ

Test personnel: Mr.Pipat Jaratboonpaisal

Date : October 24, 2025

Span : 177.00 ppm

Time : 10.40-11.10

Analyzer calibration data for sampling SO₂ Model : 100 EH

S/N: 183

Level gas	Cylinder value (ppm)	Analyzer calibration response (ppm)	Absolute difference (ppm)	Difference (percent of span)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00
Mid-level gas	41.10	41.10	0.00	0.00
Hight-level gas	177.00	177.00	0.00	0.00

CO Analyzer Calibration Data

Source identification : ปล่อยหม้อไอน้ำของโครงการ

Test personnel: Mr.Pipat Jaratboonpaisal

Date : October 24, 2025

Span : 788.00 ppm

Time : 10.40-11.10

Analyzer calibration data for sampling CO Model : T300

S/N: 4829

Level gas	Cylinder value (ppm)	Analyzer calibration response (ppm)	Absolute difference (ppm)	Difference (percent of span)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00
Mid-level gas	406.00	406.00	0.00	0.00
Hight-level gas	788.00	788.00	0.00	0.00

Signature

Mr.Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved

Mr. Pramual Moonsarn
Reg No. ๖-236-ก-0005

Date: 24-Oct-2025

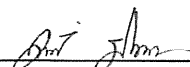
Standard gas References

Standard gas	Cylinder No.	Conc (ppm)	Traceability		Due date	
Oxygen (O ₂)	Oxygen (O ₂)		X22186	12.5	Linde	August 8, 2032
Nitric Oxide(NO)	Nitric Oxide(NO)		A00957 SK	40.5	Linde	June 5, 2026
			D920772	206	Linde	August 22, 2025
Sulfur Dioxide (SO ₂)	Sulfur Dioxide (SO ₂)		D636157	41.1	Linde	September 18, 2027
			D519448	177	Linde	August 20, 2027
Carbon Monoxide(CO)	Carbon Monoxide(CO)		D621725	406	Linde	October 4, 2032
			D025783	788	Linde	October 4, 2032


Instruments References

analyzers Type	Brand	Model	S/N	Cal Date
O ₂	Api	100 EH	183	October 24, 2025
NO _x	Api	200 EH	399	
SO ₂	Api	100 EH	183	
CO	Teledyne	T300	4829	

Signature


Mr. Pipat Jaratboonpaisal
Site Operation

Approved


Mr. Pramual Moonsarn
Reg No. ๖-236-๓-0005



ภาคผนวก 13ข

หนังสือแจ้งชุมชนโดยรอบโครงการ
เรื่องการหยุดเดินเครื่องจักรภายในโรงงาน (Shutdown)

ที่ PCH 254/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลวังตะกู

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่านประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050

ศุภวาท

ที่ PCH 255/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน เจ้าอาวาสวัดหนองกะทอ

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่านประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050





สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 256/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

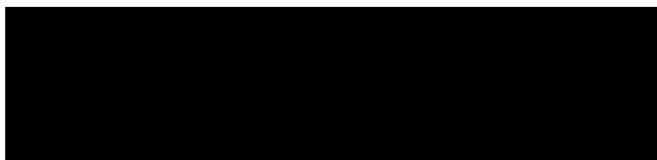
เรียน กำนันตำบลลำประดาศ

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้แจ้งกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำการกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)
ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 257/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 6 บ้านลิ้นแยกเขาดิน

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้แจ้งกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำการกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ
(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)
ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050

ที่ PCH 258/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 10 บ้านโคกกระดิน

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี



ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050

ที่ PCH 259/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน นายกองค้ำการบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050





สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อําเภอละพานัน จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 260/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนสืงแยกเขาดิน

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ละพานัน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึง วันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำให้เกิดการที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกวิทย์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี



ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อําเภอละพานัน จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 261/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน เจ้าอาวาสวัดเขาดิน

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ละพานัน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึง วันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำให้เกิดการที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกวิทย์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อําเภอดงหลวง จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 262/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลลำประดา

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำการกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อําเภอดงหลวง จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 263/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 7 บ้านหนองโก

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำการกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อําเภอละพานบึง จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 264/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท้ายทุ่ง

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้แจ้งกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึง วันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำการกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

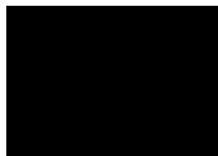


(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อําเภอละพานบึง จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 265/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน กำนันตำบลทุ่งโพธิ์

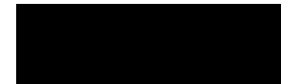
ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้แจ้งกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึง วันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำการกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



ที่ PCH 266/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน กำนันตำบลท้ายทุ่ง

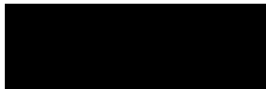
ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่านประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี



ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050

ที่ PCH 267/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน กำนันตำบลวังตะกู

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่านประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี



ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
เลข หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 268/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน เจ้าอาวาสวัดหนองศรีชุม

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



สำเนา

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
เลข หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร
Tel : 056-034-050

ที่ PCH 269/2568

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการซ่อมเครื่องจักร

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 6 บ้านหนองกะทอ

ตามที่บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ที่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ (กกพ.) 02-10/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 แล้วนั้น

เนื่องด้วยทางบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้ถึงกำหนดการหยุดผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรอุปกรณ์หลัก ประจำปี 2568 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2568 จนถึงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568 โดยเป็นระยะเวลา 12 วัน ซึ่งทางโครงการจะหลีกเลี่ยงการทำกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลา 18.00 – 07.00 น.

ดังนั้นบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ท่าน ประสานงานและประชาสัมพันธ์ผู้นำชุมชนเพื่อทราบ ทั้งนี้หากมีข้อเสนอแนะหรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อ คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง โทร. 056-034050 เจ้าหน้าที่ธุรการและBOI

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายเอกรัตน์ สุวรรณเพ็ชร)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี

ผู้ประสานงาน

คุณพัสนันท์ จันทร์ทอง 056-034050



ภาคผนวก 14ข

ใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

14ข-1 : (ตัวอย่าง) ใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุกเข้า

14ข-2 : (ตัวอย่าง) ใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุกเชื้อเพลิง



14ข-1 : (ตัวอย่าง) ใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุกถ้ำ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

บัตรรัง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 27/03/2568 09:52 AM

บัตรรังเลขที่ WT68-03-1552

ทะเบียนรถ ตก81-0945

ประเภทสินค้า OUT

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

สิ่งเจือปน

0.00 %

ระยะทาง

0 กม.

สินค้า

ซีเมนต์

ความชื้น

0.00 %

รถเข้า

รถออก

เวลาซึ่งเข้า	27/03/2568 09:44:17	เวลาซึ่งออก	27/03/2568 09:52:54
		น้ำหนักซึ่งเข้า (กก.)	12,580
		น้ำหนักซึ่งออก (กก.)	23,750
		น้ำหนักซึ่งสุทธิ (กก.)	11,170

หมายเหตุ

ผู้ซึ่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

บัตรรัง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 02/04/2568 10:07 AM

บัตรรังเลขที่ WT68-04-0138

ทะเบียนรถ ตก81-0945

ประเภทสินค้า OUT

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

สิ่งเจือปน

0.00 %

ระยะทาง

0 กม.

สินค้า

ซีเมนต์

ความชื้น

0.00 %

รถเข้า

รถออก

เวลาซึ่งเข้า	02/04/2568 10:00:23	เวลาซึ่งออก	02/04/2568 10:07:31
		น้ำหนักซึ่งเข้า (กก.)	12,660
		น้ำหนักซึ่งออก (กก.)	20,730
		น้ำหนักซึ่งสุทธิ (กก.)	8,070

หมายเหตุ

ผู้ซึ่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ



14ข-2 : (ตัวอย่าง) ใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุกเชื้อเพลิง

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอयी จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 04:54 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-07-0011

ทะเบียนรถ พล80-6534/พล80-6535

ประเภทสินค้า IN

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท พีพี วัสดุฯ จำกัด

สิ่งเจือปน 0.00 % ระยะทาง 15 กม.

สินค้า ไม้สับ

ความชื้น 42.98 % RefNo.2320027862

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	01/07/2568 10:39:09	เวลาชั่งออก	01/07/2568 11:32:36
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	49,270
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	19,970
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	29,300
		ส่วนต่าง (กก.)	2,312,070

หมายเหตุ กองที่ 3

ผู้ชั่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอयी จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 04:54 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-07-0017

ทะเบียนรถ พล70-5908/พล70-5909

ประเภทสินค้า IN

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท สรรพ ไม้ จำกัด

สิ่งเจือปน 0.00 % ระยะทาง 150 กม.

สินค้า ไม้สับ

ความชื้น 40.94 % RefNo.2320030207

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	01/07/2568 11:47:34	เวลาชั่งออก	01/07/2568 12:58:24
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	50,070
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	20,430
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	29,640
		ส่วนต่าง (กก.)	1,083,510

หมายเหตุ กองที่ 3

ผู้ชั่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทีพีพีฟิลิตร ไฮบริดเอนเนอยี จำกัด

บัตรขึ้น

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:01 PM

บัตรขึ้นเลขที่ WT68-08-0025

ทะเบียนรถ

พล70-5657/พล70-5658

ประเภทสินค้า

IN

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท สราวุฒิ ค้าไม้ จำกัด

สิ่งเจือปน

0.00 %

ระยะทาง

150 กม.

สินค้า

ไม้สับ

ความชื้น

47.64 %

RefNo.2320032061

รถเข้า		รถออก	
เวลาขึ้นเข้า	01/08/2568 14:44:07	เวลาขึ้นออก	01/08/2568 15:51:21
		น้ำหนักขึ้นเข้า (กก.)	50,120
		น้ำหนักขึ้นออก (กก.)	20,300
		น้ำหนักขึ้นสุทธิ (กก.)	29,820
		ส่วนต่าง (กก.)	1,156,600

หมายเหตุ กองที่ 2

ผู้ขึ้น

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทีพีพีฟิลิตร ไฮบริดเอนเนอยี จำกัด

บัตรขึ้น

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:01 PM

บัตรขึ้นเลขที่ WT68-08-0047

ทะเบียนรถ

พล70-4963/พล70-4964

ประเภทสินค้า

IN

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท สราวุฒิ ค้าไม้ จำกัด

สิ่งเจือปน

0.00 %

ระยะทาง

150 กม.

สินค้า

ไม้สับ

ความชื้น

46.34 %

RefNo.2320032061

รถเข้า		รถออก	
เวลาขึ้นเข้า	01/08/2568 22:07:49	เวลาขึ้นออก	01/08/2568 22:58:17
		น้ำหนักขึ้นเข้า (กก.)	50,150
		น้ำหนักขึ้นออก (กก.)	19,730
		น้ำหนักขึ้นสุทธิ (กก.)	30,420
		ส่วนต่าง (กก.)	1,005,390

หมายเหตุ กองที่ 2

ผู้ขึ้น

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอयी จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:04 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-09-0422 ทะเบียนรถ พจ82-2024/พจ82-2025 ประเภทสินค้า IN
บริษัทที่ติดต่อ บริษัท อัมรินทร์ ไฮโอแมส จำกัด สิ่งเจือปน 0.00 % ระยะทาง 85 กม.
สินค้า ไม้สับ ความชื้น 44.76 % RefNo.2320034271

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	12/09/2568 19:14:48	เวลาชั่งออก	12/09/2568 20:30:00
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	50,380
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	19,730
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	30,650
		ส่วนต่าง (กก.)	1,130,790

หมายเหตุ กองที่ 3

_____	_____
ผู้ชั่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอयी จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:04 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-09-0422 ทะเบียนรถ พจ82-2024/พจ82-2025 ประเภทสินค้า IN
บริษัทที่ติดต่อ บริษัท อัมรินทร์ ไฮโอแมส จำกัด สิ่งเจือปน 0.00 % ระยะทาง 85 กม.
สินค้า ไม้สับ ความชื้น 44.76 % RefNo.2320034271

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	12/09/2568 19:14:48	เวลาชั่งออก	12/09/2568 20:30:00
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	50,380
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	19,730
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	30,650
		ส่วนต่าง (กก.)	1,130,790

หมายเหตุ กองที่ 3

_____	_____
ผู้ชั่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอีย จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:06 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-10-0712

ทะเบียนรถ

พล70-2533/พล70-2534

ประเภทสินค้า IN

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท อัครทรัพย์ ไบโอมัส จำกัด

สิ่งเจือปน

0.00 %

ระยะทาง

85 กม.

สินค้า

ไม้สับ

ความชื้น

39.85 %

RefNo.2320035019

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	09/10/2568 11:08:42	เวลาชั่งออก	09/10/2568 11:59:54
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	50,150
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	19,520
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	30,630
		ส่วนต่าง (กก.)	44,070

หมายเหตุ กองที่ 1

ผู้ชั่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอีย จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:06 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-10-0713

ทะเบียนรถ

พล70-2090/พล70-2091

ประเภทสินค้า IN

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท อัครทรัพย์ ไบโอมัส จำกัด

สิ่งเจือปน

0.00 %

ระยะทาง

85 กม.

สินค้า

ไม้สับ

ความชื้น

39.22 %

RefNo.2320035019

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	09/10/2568 11:10:57	เวลาชั่งออก	09/10/2568 12:02:43
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	50,220
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	19,950
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	30,270
		ส่วนต่าง (กก.)	13,800

หมายเหตุ กองที่ 1

ผู้ชั่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอयी จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:17 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-11-0003

ทะเบียนรถ สพ70-5021/สป70-5022

ประเภทสินค้า IN

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท ระเบียบกิจรุ่งเรือง จำกัด

สิ่งเจือปน 0.00 % ระยะทาง 95 กม.

สินค้า ไม้สับ

ความชื้น 39.71 % RefNo.2320035118

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	01/11/2568 00:58:49	เวลาชั่งออก	01/11/2568 02:08:24
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	50,400
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	21,480
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	28,920
		ส่วนต่าง (กก.)	191,500

หมายเหตุ อาคาร 1 (กองที่ 3)

ผู้ชั่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอयी จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:17 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-11-0034

ทะเบียนรถ ขร70-9932/ขร70-9933

ประเภทสินค้า IN

บริษัทที่ติดต่อ บริษัท พหลโยธิน ไบโอมอส จำกัด

สิ่งเจือปน 2.30 % ระยะทาง 90 กม.

สินค้า แกลบ

ความชื้น 11.09 % RefNo.2320035533

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	01/11/2568 15:18:15	เวลาชั่งออก	01/11/2568 16:23:49
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	47,540
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	21,600
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	25,940
		ส่วนต่าง (กก.)	3,974,060

หมายเหตุ อาคาร 1

ผู้ชั่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอีย จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:19 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-12-0784

ทะเบียนรถ นว84-1001/นว84-1002

ประเภทสินค้า IN

บริษัทที่ติดต่อ นายสามารถ แดงพรม

สิ่งเจือปน 0.00 % ระยะทาง 80 กม.

สินค้า ใบอ้อย

ความชื้น 11.19 % RefNo.2320037389

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	19/12/2568 01:10:52	เวลาชั่งออก	19/12/2568 01:40:07
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	46,810
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	21,910
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	24,900
		ส่วนต่าง (กก.)	4,793,510

หมายเหตุ Stock ในลาน (กองที่ 1)

ผู้ชั่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอีย จำกัด

บัตรชั่ง

168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150

Tel. 056-034050 ต่อ 4003

Print Date: 07/01/2569 05:19 PM

บัตรชั่งเลขที่ WT68-12-0823

ทะเบียนรถ นว80-8615/นว84-2159

ประเภทสินค้า IN

บริษัทที่ติดต่อ นายอนันต์ ปรามวิสัย

สิ่งเจือปน 0.00 % ระยะทาง 78 กม.

สินค้า ใบอ้อย

ความชื้น 5.41 % RefNo.2320037378

รถเข้า		รถออก	
เวลาชั่งเข้า	19/12/2568 13:58:59	เวลาชั่งออก	19/12/2568 14:57:12
		น้ำหนักชั่งเข้า (กก.)	55,980
		น้ำหนักชั่งออก (กก.)	20,510
		น้ำหนักสุทธิ (กก.)	35,470
		ส่วนต่าง (กก.)	1,564,530

หมายเหตุ Stock ในลาน (กองที่ 1)

ผู้ชั่ง

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ



ภาคผนวก 15ข

บันทึกปริมาณน้ำที่ขนออกนอกพื้นที่โครงการ



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บันทึกปริมาณน้ำออกนอกพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ

อ้างอิงตามใบชั่งน้ำหนัก ประจำปี 2568

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณ (ตัน)	หมายเหตุ
14 มี.ค. 68	63.50	
25 มี.ค. 68	203.21	
27 มี.ค. 68	280.59	
28 มี.ค. 68	111.99	
31 มี.ค. 68	200.41	
1 เม.ย. 68	209.45	
2 เม.ย. 68	190.30	
3 เม.ย. 68	98.97	
รวมปริมาณน้ำออก	1,358.42	



ภาคผนวก 16ข

กิจกรรมการลงพื้นที่ชุมชนสอบถามเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร 66150
Tel : 056-034-050

ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

ของ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ เพื่ออยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

ชื่อโครงการ ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และสิ่งแวดล้อม

สถานที่ ชุมชนตำบลทุ่งโพธิ์ หมู่ที่ 7 วันที่ 4 ตุลาคม 2568

วัตถุประสงค์

1. เสริมสร้างความรู้ความเข้าใจให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ในการมีส่วนร่วมต่อสังคมและชุมชน
2. รับเรื่องราวร้องเรียนพร้อมทั้งประสานงานภายในบริษัทฯ เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
- 3.ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริงและแนวทางแก้ไขปัญหาให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ
4. ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะและประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ

เป้าหมาย

1. สร้างความน่าเชื่อถือในการดำเนินโครงการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม
2. แก้ไขปัญหา ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะและประชาสัมพันธ์ เพื่อช่วยเหลือสังคมและเข้าถึงชุมชนได้มากขึ้น

ข้อมูลทั่วไปของชุมชน (Community Profile)

ชื่อชุมชนหมู่บ้าน หมู่ที่ 7 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน

ผู้ประสานงานหลักของชุมชน/หมู่บ้าน นายศุภกฤต บุญหล้า (กำนันตำบลทุ่งโพธิ์)

เบอร์โทรศัพท์ 091-8839536

รายงานการลงพื้นที่

เข้าร่วมประชุมประจำเดือนสัปดาห์ที่ 1 กับทางชุมชน องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ และทางอำเภอตะพานหิน เพื่อรับฟังความคิดเห็น
ของชุมชน



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร 66150
Tel : 056-034-050

ภาพประกอบการลงพื้นที่





บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดะพวนหิน จังหวัดพิจิตร 66150
Tel : 056-034-050

ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม
ของ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี เพื่ออยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

ชื่อโครงการ ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และสิ่งแวดล้อม

สถานที่ ชุมชนบ้านหนองเครือซูด และบ้านสี่แยกเขาคิน วันที่ 7 ตุลาคม 2568

วัตถุประสงค์

1. เสริมสร้างความรู้ความเข้าใจให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ในการมีส่วนร่วมต่อสังคมและชุมชน
2. รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งประสานงานภายในบริษัทฯ เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
- 3.ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริงและแนวทางแก้ไขปัญหามาให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ
4. ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะและประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ

เป้าหมาย

1. สร้างความน่าเชื่อถือในการดำเนินโครงการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม
2. แก้ไขปัญหา ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะและประชาสัมพันธ์ เพื่อช่วยเหลือสังคมและเข้าถึงชุมชนได้มากขึ้น

ข้อมูลทั่วไปของชุมชน (Community Profile)

ชื่อชุมชน/หมู่บ้าน หนองเครือซูด ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ดะพวนหิน
ผู้ประสานงานหลักของชุมชน/หมู่บ้าน นายศุภกิต บุญหล้า/ นางสาวสุพิศรา ยี่เทพ
เบอร์โทรศัพท์ 091-8839536/ 062-3651996

รายงานการลงพื้นที่

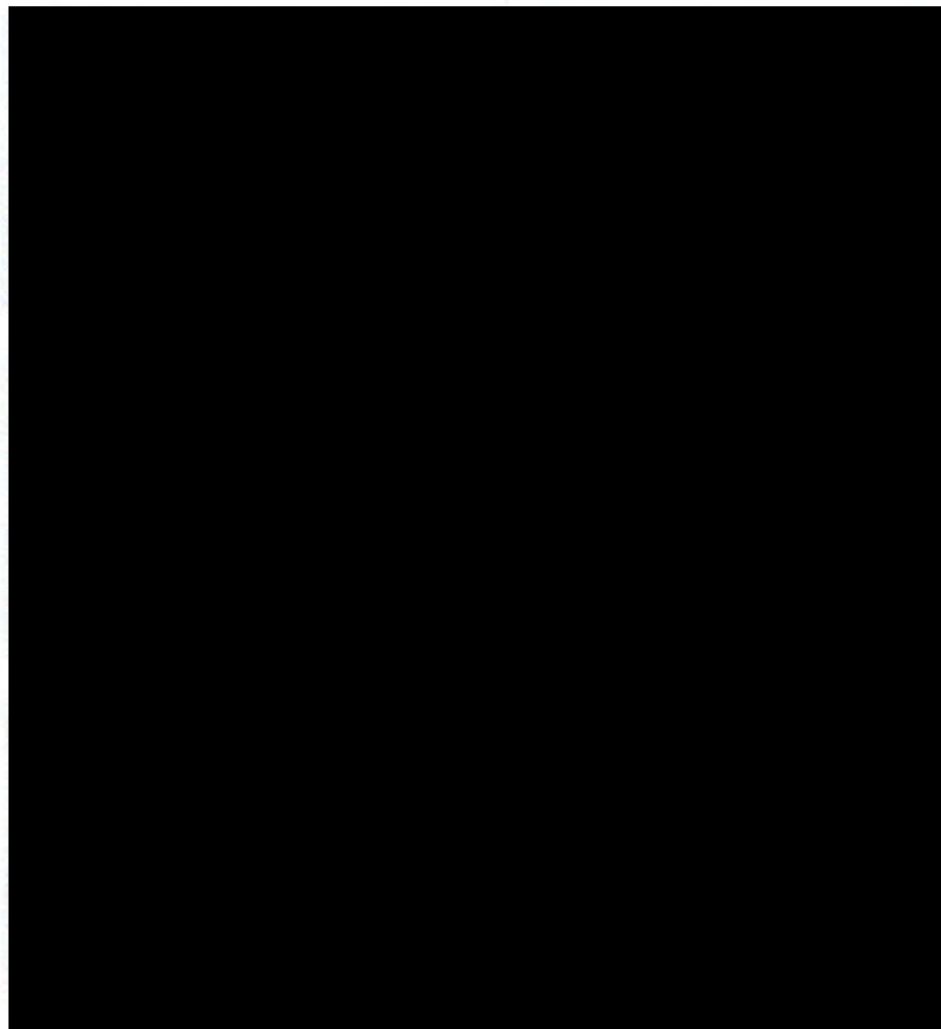
ประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในวันที่ 22-29 ตุลาคม 2568 ทางโรงไฟฟ้าจะมีการตรวจวัดระดับเสียง
ในบรรยากาศ และตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งในชุมชน และภายในโรงไฟฟ้า



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด (สาขา00001)
168 หมู่ 6 ตำบลทุ่งโพธิ์ อำเภอดะพวนหิน จังหวัดพิจิตร 66150
Tel : 056-034-050

ภาพประกอบการลงพื้นที่





ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

ของ โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ เพื่ออยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

ชื่อโครงการ ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และสิ่งแวดล้อม

สถานที่ ชุมชนตำบลทุ่งโพธิ์ หมู่ที่ 3 วันที่ 30 ธันวาคม 2568

วัตถุประสงค์

1. เสริมสร้างความรู้ความเข้าใจให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ในการมีส่วนร่วมต่อสังคมและชุมชน
2. รับเรื่องร้องเรียนหรือข้อกังขาจากประชาชนในชุมชนเพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
3. ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริงและแนวทางแก้ไขปัญหามาให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ
4. ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะและประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ

เป้าหมาย

1. สร้างความน่าเชื่อถือในการดำเนินโครงการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม
2. แก้ไขปัญหา ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะและประชาสัมพันธ์ เพื่อช่วยเหลือสังคมและเข้าถึงชุมชนได้มากขึ้น

ข้อมูลทั่วไปของชุมชน (Community Profile)

ชื่อชุมชน/หมู่บ้าน หมู่ที่ 3 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน

ผู้ประสานงานหลักของชุมชน/หมู่บ้าน นายศุภกฤต บุญหล้า (กำนันตำบลทุ่งโพธิ์)

เบอร์โทรศัพท์ 091-8839536

รายงานการลงพื้นที่

เข้าร่วมประชุมประจำเดือนสัญจร กับทางชุมชน องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ และทางอำเภอตะพานหิน เพื่อรับฟังความคิดเห็น
ของชุมชน



ภาพประกอบการลงพื้นที่

